



FLEXOVIT

FLEXOVIT®

PRODUITS ABRASIFS POUR PROFESSIONNELS



Distribué Par:

flexovitabrasives.com

BL1F21

flexovitabrasives.com

FLEXOVITABRASIVES.COM

CATALOGUE DE PRODUITS

SITES

Bureaux d'entreprise, usine de fabrication, Est des États-Unis, centre de vente et de distribution

1305 Eden-Evans Center Rd.
Angola, NY 14006
Téléphone : 716 549-5100
Télécopieur : 716 549-7932

Centre de vente et de distribution de l'Ouest des États-Unis

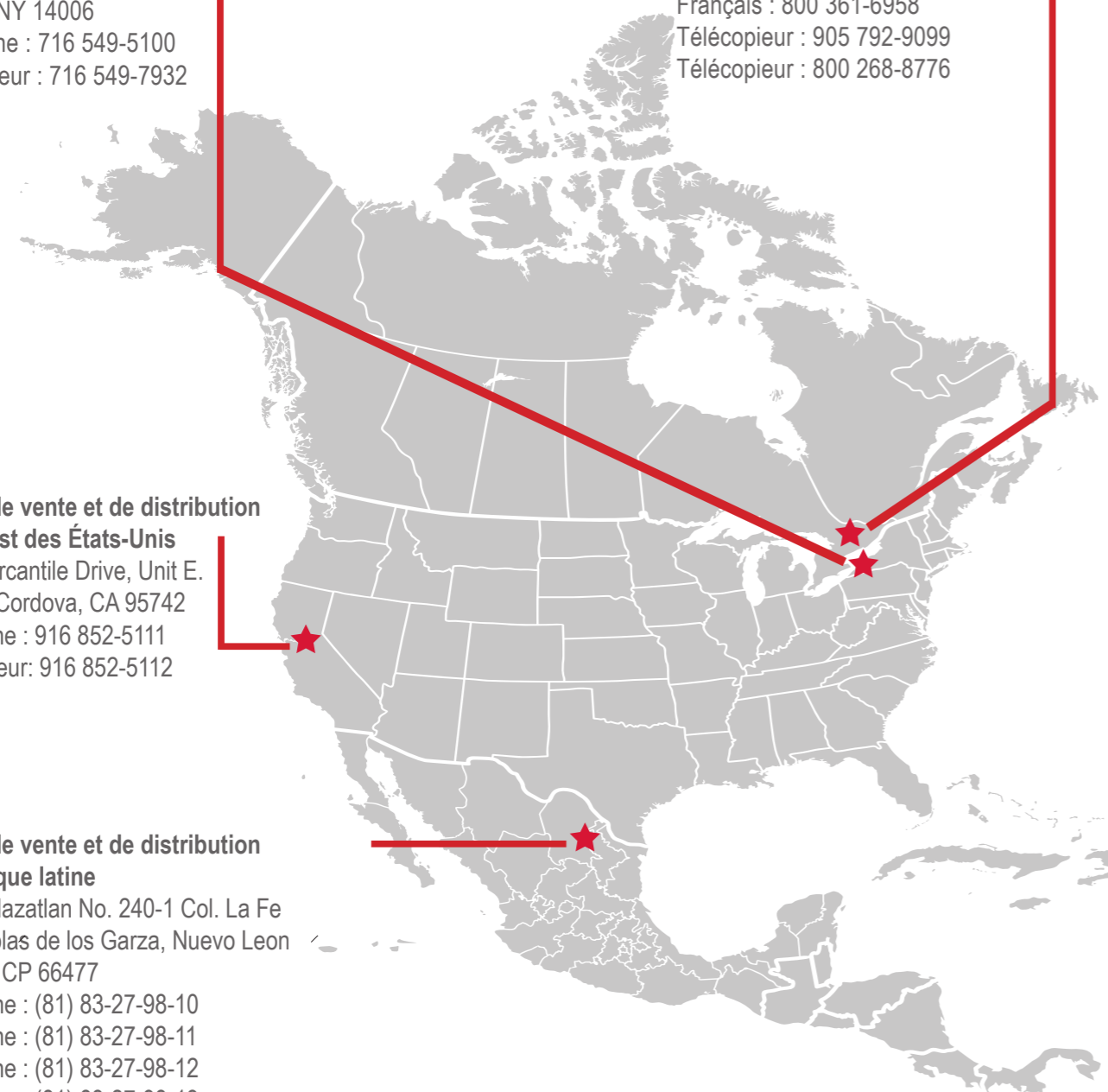
2501 Mercantile Drive, Unit E.
Rancho Cordova, CA 95742
Téléphone : 916 852-5111
Télécopieur : 916 852-5112

Centre de vente et de distribution d'Amérique latine

Puerto Mazatlan No. 240-1 Col. La Fe
San Nicolas de los Garza, Nuevo Leon
Mexique CP 66477
Téléphone : (81) 83-27-98-10
Téléphone : (81) 83-27-98-11
Téléphone : (81) 83-27-98-12
Téléphone : (81) 83-27-98-13

Centre de vente et de distribution au Canada

10, avenue Strathearn
Brampton, Ontario L6T 4L8
Téléphone : 905 792-9665
Anglais : 800 268-7476
Français : 800 361-6958
Télécopieur : 905 792-9099
Télécopieur : 800 268-8776



**Pour obtenir des informations,
appelez le : 1-800-689-3539**

Ou visitez notre site Web : flexovitabrasives.com

Guide général de sécurité pour les abrasifs agglomérés

Les meules incorrectement utilisées sont dangereuses – adhérez aux normes A.N.S.I.

L'American National Standards Institute (« A.N.S.I. ») et l'Occupational Safety & Health Administration (« O.S.H.A. ») ont publié des normes concernant l'utilisation, la manipulation et le rangement adéquats des meules abrasives. Il est recommandé que tout le personnel impliqué dans l'utilisation, la manipulation et l'achat de meules abrasives se familiarise avec ces normes.

Les directives suivantes sont basées sur les informations de l'article B7.1 de l'ANSI, « Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels » portant sur les exigences de sécurité pour l'utilisation, l'entretien et la protection de meules abrasives.

MANUTENTION

Manipuler soigneusement toutes les meules.
Utiliser un moyen de transport approprié.
Placer les meules avec soin.

NE PAS cogner, laisser tomber ou rouler.
NE PAS appuyer les meules contre de l'équipement.
NE PAS placer d'outils ou d'autres pièces par-dessus des meules.
NE PAS utiliser des camions ou de moyens de transport, qui n'offrent pas un maintien ferme en tout temps lors du transport de meules.
NE PAS lancer ou projeter de meules en plaçant sur une étagère, ou dans des bacs, des boîtes ou des tiroirs.

ESPACE DE RANGEMENT

Utiliser des supports, bacs, tiroirs ou boîtes adéquats. Un support adéquat doit être fourni pour protéger les meules en attente d'utilisation. En outre, permettre l'enlèvement des meules sans déranger ou endommager les autres, et utiliser sur une base de rotation. (Voir article B7.1 ANSI par un exemple de support de rangement.)

NE PAS utiliser une meule qui est tombée ou qui a été endommagée.
NE PAS exposer les meules à l'eau ou à d'autres solvants.
NE PAS exposer les meules à une humidité élevée ou à une température de congélation.

MACHINE

Toujours utiliser une machine correctement protégée. Les meules ne peuvent être utilisées que sur des machines équipées de dispositifs de protection conformes aux normes de l'ANSI. En général, un dispositif de protection doit clôturer la moitié de la meule.

S'assurer que l'outil possède les flasques adéquats. En règle générale, les flasques doivent avoir un tiers du diamètre de la meule ou, à tout le moins, un quart de celui-ci. Les flasques doivent être maintenus en bon état et doivent être vérifiés périodiquement pour leur planéité, leurs bavures ou leur usure.

Prendre soin de l'équipement. Les meules ne peuvent être utilisées que sur des machines régulièrement entretenues par du personnel qualifié qui vérifie périodiquement la vitesse de la broche en parcours libre.

NE PAS retirer la protection de la machine.
NE PAS monter une meule de type 1 avec des flasques de tailles inégales.
NE PAS ranger la machine avec la meule montée.
NE PAS essayer de vérifier la vitesse de la broche avec un tachymètre lorsque la meule est sur l'outil.

MONTAGE

Inspecter visuellement les meules avec soin pour déceler tout signe de dommage lors du transport, de la manipulation, du rangement ou de toute utilisation antérieure.

Effectuer un test du son sur la meule avant de la monter afin de détecter les dommages non apparents. Pour effectuer un test du son sur une meule, taper légèrement avec un instrument non métallique comme le manche d'un tournevis pour les meules légères ou un maillet en bois pour les meules plus lourdes. Une meule fiable et non endommagée produira un son clair. Une meule fissurée produira un son sans résonance. Une meule ne doit pas être utilisée si elle produit un son sans résonance plutôt qu'un son clair.

NE PAS utiliser une meule dont le conteneur est endommagé sans effectuer au préalable un test de son. Des fissures de contrainte internes peuvent se produire si une boîte a été échappée ou bousculée pendant le transport.
NE PAS monter une meule lorsque la source d'alimentation est active.
NE PAS utiliser les meules lorsque la vitesse de la machine dépasse la vitesse maximale indiquée sur la meule, pendant que la meule est sur l'outil.

UTILISATION

Utiliser les meules avec les dispositifs de protection en tout temps. Fixer la pièce à travailler.
Toujours porter des lunettes de protection résistantes aux chocs, telles que des lunettes de sécurité résistant aux chocs.
Toujours porter des vêtements de protection.
Laisser fonctionner une meule nouvellement montée pendant une minute. Les meules devraient tourner pendant une minute complète avec tous les dispositifs de protections avant un dressage ou un meulage.
Laisser la meule faire le travail.
Connaître la tâche à accomplir (c.-à-d. une qualité ou une finition particulière, un enlèvement intensif de matière, un raccordement, un nettoyage, etc.).

NE PAS serrer excessivement l'écrou de montage.
NE PAS meuler sur le côté d'une meule à tronçonner.
NE PAS meuler complètement à plat avec la meule. Utiliser un angle de meulage adéquat.
NE PAS maintenir la meuleuse près du visage lors de l'emploi de l'outil. La tenir vers le bas et éloignée.
NE PAS bourrer l'ouvrage dans la meule ni appliquer une pression ou une alimentation excessive.
NE PAS utiliser des meules à des fins autres que celles pour lesquelles elles ont été conçues. **LIRE L'ÉTIQUETTE.**

FLEXOVIT® USA, INC.

PROFIL DE LA SOCIÉTÉ

Fondée en 1977, Flexovit USA, Inc. est un fabricant et un distributeur d'abrasifs aux États-Unis d'abrasifs à productivité élevée pour outils électriques portatifs, notamment les meules à affûter et les meules à tronçonner, les abrasifs appliqués et non tissés, les brosses métalliques, les fraises au carbure et les lames de diamant. Flexovit exploite une usine certifiée ISO de 9290 m², quatre centres de vente et de distribution, et déploie une équipe de gestionnaires de comptes techniques pour fournir une assistance aux utilisateurs d'abrasifs via un réseau sélectif de distributeurs agréés aux États-Unis, au Canada et au Mexique. L'usine de fabrication de Flexovit dispose des dernières technologies robotiques et d'automatisation.

ÉNONCÉ DE MISSION

Être le fournisseur le plus fiable de produits abrasifs industriels pour les clients qui exigent le plus haut niveau de qualité, de service et d'expertise.

Cette mission sera accomplie en engageant nos efforts collectifs pour favoriser une entreprise professionnelle et attentionnée à travers :

- Une qualité de produits nettement supérieure.
- Un service à la clientèle réactif et fiable.
- Un soutien technique spécialisé et efficace.
- Des systèmes de qualité à la pointe de l'industrie.
- Une fabrication de pointe et compétitive au niveau international dans l'ouest de New York.
- Des alliances significatives avec nos clients, nos fournisseurs et nos associés.
- Des programmes destinés aux employés qui améliorent l'équilibre entre la vie professionnelle et la vie personnelle.
- Un soutien aux communautés au sein desquelles nous exerçons nos activités.
- Concepts « Sans gaspillage » dans tous les aspects de notre entreprise.
- Une responsabilité environnementale tout au long de nos opérations.

CERTIFICATION DE QUALITÉ

En 1995, Flexovit USA, Inc. est devenu le premier fabricant nord-américain d'abrasifs à obtenir la certification ISO 9002.

En 2003, Flexovit a obtenu la certification ISO 9001:2000.

En 2009, Flexovit a obtenu la certification ISO 9001:2008.

En 2019, Flexovit a obtenu la certification ISO 9001:2015.

En 2019, Flexovit a obtenu la certification ISO 9001:2015.



TABLE DES MATIÈRES

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Meules à moyeu déporté		
• Meules à rectifier	Type 27	10-14
• Meules à rectifier	Soucoupe, Type 28	15
• Disques à tronçonner fins	Type 27	16-17
• Disques à tronçonner	Type 27	18-19
• Meules à double usage	Type 27	20-23
• Disques semi-flexibles	Type 27 + 29	24-25
Meules boisseaux et meules à rectifier pour rails	Type 1, 6, 11	26-27
Cônes	Type 16, 17, 18, 18R	27
Pointes		28
Meules pour meuleuse d'établi	Type 1	29
Dresse-meules		30
Cales de ponçage manuel et pierres à plancher		30
Disques à tronçonner		
• Meules à rectifier les matrices	Type 1	31-33
• Disques à tronçonner fins	Type 1	34
• Lame de scie circulaire	Type 1	35
Disques à tronçonner de grand diamètre		
• Lame de scie à grande vitesse	Type 1	36-37
• Lames pour scie à tronçonner ou scie à onglets	Type 1	38
• Lame de scie fixe	Type 1	39-40
• Lames pour scie de sol	Type 1	40



ABRASIFS APPLIQUÉS

Disques à lamelles	Changement rapide, Type 27+29	44-47
Disques abrasifs en fibre de résine et plateaux porte-disque		48-50
Disques abrasifs		
• Disques Trim Kut ^{MD}		51
• Disques auto-adhésifs		52
• Plateaux porte-disque à double action		52
• Disques à changement rapide et porte-disques		53
Courroies abrasives		54
Meules à lamelles abrasives		
• Meules à lamelles abrasives sur tige		55
• Meules à lamelles abrasives sans tige		56
Feuilles de papier de verre		56
Rouleaux d'atelier, rouleaux de plombier et rouleaux de grille maillée imperméables		57
Abrasifs appliqués spécialisés		
• Rouleaux cylindriques et mandrins		58
• Bandes à lamelles, manchons à bande en spirale et tambours		59-60
Produits d'entretien pour sols avec revêtement		
• Ponçage du sol		61
• Sacs de collecte de la poussière		61
• Disques pour ébarbeuse à planchers		61
• Grands disques de ponçage		62
• Grille maillée		62
• Laine d'acier		62



ABRASIFS NON-TISSÉS

Disques à lamelles non tissés	Type 29	64
Disques de nettoyage et de décapage	Type 1+27	65
Disques de conditionnement de surface, tampons agrippants et plateaux		65-66
Courroies de conditionnement de surface		67
Tampons manuels		68
Tampons en nylon pour planchers		68



FRAISES AU CARBURE

Fraises au carbure rectifiées avec précision		
• Fraises à taille croisée - normales et à longue tige		70-72
• Fraises miniatures		72
• Fraises à aluminium		72



BROSSES MÉTALLIQUES

Brosses sur tiges		74
Brosses circulaires		74-76
Brosses coupes et brosses soucoupes		77-78
Brosses pour joints de dilatation		79
Brosses à main et blaireaux pour acide		79



ABRASIFS DIAMANTÉS

Meules boisseaux		81
Lames de rejointement		81
Lames de petit diamètre		82
Lames pour scie à carreaux		82
Grandes lames diamantées		
• Lames pour scie ultra-rapide		83
• Lames pour scie de sol à béton		84
• Lames pour scie à maçonnerie		85
Lames diamantées brasées pour coupe de métal		86



ACCESSOIRES

Ensembles de flasques, mandrins, adaptateurs, cire lubrifiante		41-42
Ensemble de fraises au carbure et présentoir		42



TABLE DES MATIÈRES

MEULEUSE D'ANGLE

Disques de nettoyage et de décapage	65
Meules à double usage à moyeu déporté	24-25
Meules à tronçonner à moyeu déporté	18-19
Meules à rectifier à moyeu déporté	10-15
Meules boisseaux diamantées	81
Lames diamantées pour coupe de métal	86
Lames diamantées pour rejointement	81
Disques à lamelles	44-47
Meules boisseaux et meules à rectifier pour rails	26-27
Disques abrasifs en fibre de résine et plateaux porte-disque	48-50
Disques semi-flexibles	24-25
Disques semi-flexibles de maçonnerie	25
Petites lames diamantées	82
Disques de conditionnement de surface, tampons et plateaux	65-66
Disques à tronçonner fins	16-17, 34
Meules à tronçonner à moyeu déporté	16-17
Disques abrasifs Trim-Kut [®]	51
Brosses métalliques coupes ou soucoupes	77-78
Brosses métalliques circulaires	74-76



PONCEUSE À COURROIE

Courroies abrasives	54
Courroies de conditionnement de surface	67

MEULEUSE D'ÉTABLI

Meules et outils de dressage pour meuleuse d'établi	29
Meules à lamelles abrasives sans tige	56
Brosses métalliques circulaires	79

SCIE À TRONÇONNER

Lames à tronçonner pour scie à tronçonner ou scie à onglets	38
Lames diamantées pour coupe de métal	82, 86

SCIE CIRCULAIRE

Lames à tronçonner pour scie circulaire	35
Petites lames diamantées	82
Lames diamantées pour rejointement	81

PONCEUSE À DOUBLE USAGE

Disques auto-adhésifs et plateaux porte-disque à double action	52
--	----

ÉBARBEUSE À PLANCHER

Sacs à poussière	61
Disques pour ébarbeuse à plancher	61

SURFACEUSE À PLANCHER

Pierres à planchers	30
---------------------	----

APPAREIL POUR L'ENTRETIEN DES PLANCHERS

Grands disques de ponçage	62
Grille maillée	62
Tampons en nylon pour planchers	68
Tampons en laine d'acier	62



MACHINE À PONCER LES PLANCHERS

Sacs à poussière	61
Feuilles, rouleaux et courroies à poncer les planchers	61



OUTILLAGE À MAIN

Tampons manuels	68
Cales de ponçage manuel	30
Brosses à main métalliques	79
Rouleaux de plombier	57
Feuilles de papier de verre	56
Rouleaux d'atelier	57
Rouleaux de grille maillée étanche	62



SCIE ULTRA-RAPIDE

Disques abrasifs à tronçonner	36-37
Lames diamantées à tronçonner	83
Brosses pour joints de dilatation	79



SCIE À MAÇONNERIE

Lames diamantées pour scie à maçonnerie	85
---	----

SCIE STATIONNAIRE

Lames à tronçonner pour scie stationnaire	39-40
---	-------



MEULEUSE DROITE / À MATRICE

Fraises au carbure	70-72
Rouleaux cylindriques et mandrins	58
Disques de nettoyage et de décapage	65
Courroies à lamelles	59
Meules à lamelles abrasives sur tige	55
Pointes	28
Cônes	27
Disques abrasifs à changement rapide	53
Petites meules abrasives	31-33
Manchons à bande en spirale et tambours	59-60
Disques abrasifs Trim-Kut ^{MD}	51
Brosses métalliques sur tiges	74
Brosses métalliques circulaires	74-76, 79



SCIE À CARREAUX

Lames diamantées à tronçonner pour scie à carreaux	82
--	----



MEULEUSE À ARBRE VERTICAL

Disques à lamelles à changement rapide	46
Disques abrasifs à changement rapide	53
Disques de conditionnement de surface, tampons et plateaux	65-66
Disques abrasifs Trim-Kut ^{MD}	51



SCIE DE SOL À BÉTON

Lames abrasives à tronçonner pour scie à béton	40
Lames diamantées pour scie à béton	84
Brosses pour joints de dilatation	79



NIVEAUX DE PRODUIT



Les disques BlackGold sont fabriqués avec un abrasif de **céramique** de qualité supérieure BLACK GOLD est conçu pour répondre aux besoins des industries primaires telles que l'industrie pétrolière et gazière, les fonderies et la fabrication de métaux. Fabriquées avec des matériaux abrasifs de première qualité, les meules BLACK GOLD sont conçues pour les applications de meulage et de coupe, y compris le meulage de passes de fond, l'enlèvement de soudures, le biseautage de tuyaux, le meulage d'arêtes et d'autres travaux dans la fabrication des pipelines, des plateformes de forage, des réservoirs sous pression, et la construction et l'entretien des raffineries. Les meules BLACK GOLD sont conçues afin d'effectuer le travail dans un temps minimum avec un maximum de rendement et de sécurité.



Les disques FLEXON sont fabriqués avec un abrasif d'alumine zircon et de céramique de première qualité. Les systèmes d'agglomérant avancés garantissent que ce grain abrasif durable est pleinement utilisé avant sa perte, optimisant la durée de vie du disque, ainsi que la vitesse de meulage et de coupe. Les utilisateurs des produits FLEXON rapportent que les disques durent jusqu'à dix fois plus longtemps que les produits conventionnels concurrents et éliminent les matériaux jusqu'à 50 % plus rapidement. Les produits FLEXON comprennent des meules à rectifier de type 27 et 28, des meules de tronçonnage et de tronçonnage/rectification de type 27, des meules de rectification de matrice de type 1 et des meules de tronçonnage des rails pour scie ultra-rapide à rails.



Les meules METALHOG et FOUNDRYHOG sont fabriquées à partir d'un mélange de minéraux fusionnés électriquement de première qualité, de qualité élevée et de qualité standard, ainsi que des formulations exclusives d'agglomérant. On obtient une meule à prix modéré avec une vitesse exceptionnelle de meulage et de coupe, et avec une meilleure durée de vie. Ces meules peuvent durer jusqu'à trois fois plus longtemps et retirer de la matière jusqu'à 30 % plus rapidement que les produits classiques concurrents. Les spécifications de METALHOG et FOUNDRYHOG sont disponibles pour les meules à rectifier et à double usage de type 27 et les meules de type 1 pour scie stationnaire.



Les produits HIGH PERFORMANCE de Flexovit sont fabriqués de grains en carbure de silicium ou en oxyde d'aluminium de haute qualité. Ces meules en oxyde d'aluminium ou en carbure de silicium sont les plus performantes disponibles, offrant une durabilité, une uniformité et une sécurité inégalées par les marques concurrentes nationales et importées. Les meules HIGH PERFORMANCE de Flexovit ont une durée de vie jusqu'à trois fois plus longue que les meules en oxyde d'aluminium ou carbure de silicium de la concurrence. Les meules HIGH PERFORMANCE de Flexovit sont fabriquées en types 1, 27 et 28 pour toutes les applications qui utilisent des meuleuses angulaires, des meuleuses à matrices, des scies circulaires, des scies ultra-rapides, des scies à tronçonner, des scies stationnaires, et des scies de sol.



La famille de produits RAZORBLADE de Flexovit est entièrement consacrée aux meules extra-minces à tronçonner de type 1 et 27 pour meuleuse d'angle. Ces produits sont d'une valeur inestimable pour les opérations de production et de maintenance, offrant une méthode rapide, portable et sûre pour couper tous les métaux. Flexovit fabrique une gamme complète de produits avec différentes spécifications pour s'adapter à la tâche à accomplir. Pour la coupe polyvalente du métal et de l'acier inoxydable, Flexovit propose RAZORBLADE pour une durée de vie extra-longue des meules, RAZORBLADE EZ pour une coupe rapide et facile, RAZOR THIN pour la coupe la plus rapide avec une perte minimale de copeaux, RAZORBLADE HD pour les travaux très intensifs, et RAZOR COMBO pour la coupe, l'ébavurage et la rectification. Pour la coupe de matériaux spéciaux, Flexovit fabrique RAZORBLADE SS pour l'acier inoxydable et RAZORBLADE ALU pour l'aluminium.



Flexovit fabrique certains produits pour meuler et couper des matériaux particuliers, notamment l'aluminium, l'asphalte, le béton, les colombages en acier, les tuyaux ductiles, le fer, les oléoducs et gazoducs, les rails de voie ferrée, la tôle, et l'acier inoxydable. Bien que les produits HIGH PERFORMANCE, METALHOG, FOUNDRYHOG et FLEXON de Flexovit soient très efficaces sur la plupart de ces matériaux, les utilisateurs qui travaillent exclusivement sur ceux-ci peuvent réaliser des économies globales en utilisant une meule SPECIALIST.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS



ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à rectifier à moyeu déporté*

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté



Les meules à rectifier de type 27 **BLACK GOLD QUALITÉ SUPÉRIEURE de Flexovit** sont fabriquées avec des grains en céramique et en zircone, ainsi qu'un agglomérant de résine perfectionné. Ces meules fournissent des rendements supérieurs pour les applications les plus exigeantes de l'industrie pétrolière et gazière, les fonderies et la fabrication de métaux. Ces meules sont conçues pour un large éventail d'applications comprenant l'enlèvement de soudure, le biseautage et le meulage d'arêtes.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés. Travaux lourds : CGZ20Q : Durée de vie maximale, meilleur choix pour l'enlèvement des soudures, le biseautage et le meulage d'arêtes.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	CGZ20Q	Qté/boîte
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1244	10
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1244H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2244	10
6	1/4	7/8	10,000	A3244	10
6	1/4	5/8-11	10,000	A3244H	10
7	1/4	7/8	8,600	A5444	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5444H	10
9	1/4	7/8	6,800	A8444	10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8444H	10

Ensemble de flasques (code d'article Z0303) pour monter les meules à moyeu déporté de 4 po - 6 po, ensemble de flasques (code d'article Z0301) pour monter les meules à moyeu déporté de 7 po et 9 po (code d'article Z0301) se trouvant à la page 41.



Les meules à rectifier de type 27 **FLEXON ZIRCONIA de Flexovit** combinent des grains en céramique et en zircone de première qualité avec des formulations perfectionnées d'agglomérant, offrant la plus grande productivité au coût total le plus bas. Les meules FLEXON font le travail jusqu'à 50 % plus rapidement et durent jusqu'à 10 fois plus longtemps que les meules standards en oxyde d'aluminium.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : ZA24P : Le taux d'enlèvement de matière le plus rapide de toutes les meules en zircone.

FONDERIE, FER : Meules durables de fonderie pour meulage ou ébarbage.

Ébarbure de fonderie : ZA16U : Enlèvement rapide de matière dans les applications d'ébauche de fonderie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA24P	ZA16U	Qté/boîte
4	1/4	5/8	15,000	A0444		10
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1224		10
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1224H		10
5	1/4	7/8	12,000	A2224		10
5	1/4	5/8-11	12,000	A2224H		10
7	1/4	7/8	8,600	A5224	A5354	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5224H	A5354H	10
9	1/4	7/8	6,800	A8224		10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8224H		10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à rectifier à moyeu déporté*



Les meules à rectifier de **type 27 METALHOG de Flexovit** incorporent un mélange de grains abrasifs de première qualité, de grains spécialement traités, et de grains standards, avec des formulations personnalisées d'agglomérant. Ceci crée une meule avec un pouvoir de coupage extrêmement agressif et rapide sans sacrifier sa durée de vie. Les produits METALHOG meulent jusqu'à 30 % plus rapidement et 3 fois plus longtemps que les produits ordinaires en oxyde d'aluminium.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : AXT24S : Enlèvement rapide et agressif de matière.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	AXT24S	Qté/boîte
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1230	25
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1230H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2230	25
5	1/4	5/8-11	12,000	A2230H	10
6	1/4	7/8	10,000	A3230	25
6	1/4	5/8-11	10,000	A3230H	10
7	1/4	7/8	8,600	A5330	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5330H	10
9	1/4	7/8	6,800	A8330	10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8330H	10



Les meules à rectifier de **type 27 FOUNDRYHOG de Flexovit** sont conçues et renforcées pour les applications les plus exigeantes en atelier d'ébarbage. Un mélange spécial de grains abrasifs assure un meulage et une finition des plus agressifs des lignes de joint, des attaques et masselottes, des inclusions de sable et d'autres irrégularités de la surface.

FONDERIE, FER : Meules durables de fonderie pour meulage ou ébarbage.

Travaux lourds : ZACX24U : Une spécification de longue durée de vie pour toutes les applications de meulage en atelier d'ébarbage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZACX24U	Qté/boîte
7	1/4	7/8	8,600	A5345	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5345H	10
9	1/4	7/8	6,800	A8345	10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8345H	10

Ensemble de flasques (code d'article Z0303) pour monter les meules à moyeu déporté de 4 po - 6 po, ensemble de flasques (code d'article Z0301) pour monter les meules à moyeu déporté de 7 po et 9 po (code d'article Z0301) se trouvant à la page 41.

Meules à rectifier à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté



Les meules à rectifier de type 27 **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont les meules en oxyde d'aluminium les plus performantes disponibles. Fabriquées avec précision afin d'assurer un travail souple et sécuritaire, les spécifications de la polyvalente A30S et de la très résistante A24/30T établissent les normes pour un enlèvement rapide de matière, pour une fiabilité à toute épreuve et pour une longue durée de vie.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : A30S : Meulage rapide avec une bonne durée de vie. D'excellentes spécifications pour tout usage.

Travaux lourds : A24/30T : Des meules durables avec une longue durée de vie. Idéales pour le biseautage ou le meulage d'arêtes ou d'oxycoupes à la flamme.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30S	A24/30T	Qté/boîte
3	1/4	3/8	20,000	A0054		25
4	1/4	5/8	15,000	A0414	A0406	25
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1236	A1226	25
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1236H	A1226H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2236	A2226	25
5	1/4	5/8-11	12,000	A2236H	A2226H	10
6	1/4	7/8	10,000	A3236		25
6	1/4	5/8-11	10,000	A3236H		10
7	1/4	7/8	8,600	A5356	A5301	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5356H	A5301H	10
9	1/4	7/8	6,800	A8353	A8301	10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8353H	A8301H	10



ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

O.T.G.™



Les meules à rectifier Flexovit OFF THE GRID- O.T.G.-TYPE 27 sont spécifiquement conçues pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil, alimentées par batterie. Les meules à rectifier Flexovit O.T.G. prolongent l'autonomie de la batterie jusqu'à 30 % de plus que les meules à rectifier classiques, fournissant plus de temps de fonctionnement avec moins de changements de batteries. Parfait pour les travaux de construction ou tout chantier où l'accès à l'électricité est restreint. Si les outils alimentés par batterie sont les outils de choix, les meules Flexovit O.T.G.™ vous feront gagner du temps et augmenteront votre productivité.

Utiliser sur meuleuse d'angle alimentée par batterie



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : A60P : Un taux rapide d'enlèvement de métal dans tous les travaux de fabrication du métal.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30P	Qté/boîte
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1266	10
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1266H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2266	10
5	1/4	5/8-11	12,000	A2266H	10
6	1/4	7/8	10,000	A3266	10
6	1/4	5/8-11	10,000	A3266H	10

Off The Grid™



CUT THE CORD™

Flexovit fabrique également des meules minces à tronçonner et des disques à lamelles OFF THE GRID (O.T.G.) : meules minces à tronçonner RAZORBLADE O.T.G. pour meuleuse d'angle sans fil, voir page 17.

Les disques à lamelles O.T.G. de type 29 pour meuleuse d'angle et ponceuse sans fil, voir page 47.

Brevet en instance

Meules à rectifier à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté



Les meules à rectifier de type 27 **SPECIALIST de Flexovit** sont conçues pour optimiser les performances de meulage sur des matériaux particuliers. Flexovit offre des meules spécifiques pour le travail sur l'aluminium, le béton et des meules sans contaminants pour l'acier inoxydable.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Aluminium : Résistant à l'encrassement : A24ALU : Idéales pour le meulage sur l'aluminium et les matériaux non-ferreux.

ACIER INOXYDABLE: Meulage sûr : A30Q-CF : Pour les aciers inoxydables et les alliages métalliques. Formulation sans contaminant, ne dépassant pas 0,1 % de fer, de soufre ou de chlore (Fe-S -Cl ≤ 0.1 %).

Béton, maçonnerie : Travaux lourds : C24/30P : Meulage rapide pour les applications sur béton, la maçonnerie et les métaux non-ferreux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A24ALU	A30Q-CF (Fe-S-Cl ≤ 0,1 %)	C24/30P	Qté/ boîte
4	1/4	5/8	15,000			A0396	25
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1203	A1231	A1257	25
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1203H	A1231H	A1257H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2220	A2231		25
6	1/4	7/8	10,000	A3237	A3331		25
6	1/4	5/8-11	10,000	A3237H	A3331H		10
7	1/4	7/8	8,600	A5237	A5331	A5446	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5237H	A5331H	A5446H	10
9	1/4	7/8	6,800			A8446	10
9	1/4	5/8-11	6,800			A8446H	10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

E.T.
ERGONOMIC TECHNOLOGY

Brevet en instance



Les MEULES À RECTIFIER EN FORME DE SOUCOUBE Flexovit E.T.™ (Ergonomic Technology) présentent une forme unique avec un angle de meulage intégré de 20 degrés, permettant à l'opérateur de garder son coude et son épaule plus bas et plus détendus qu'avec des meules standard. La forme de soucoupe a été conçue pour s'adapter complètement aux protections standard de type 27 et de type 28.

Utiliser sur meuleuse d'angle



En forme de soucoupe



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : A30S : Meulage rapide avec une bonne durée de vie.

D'excellentes spécifications pour tout usage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30S	Qté/boîte
4-1/2	1/4	7/8	13,300	A1237	25
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	A1237H	10
5	1/4	7/8	12,000	A2237	25



Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 28



Les meules à rectifier de type 28 **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont les meules en oxyde d'aluminium les plus performantes disponibles. Fabriquées avec précision afin d'assurer un travail fluide et sécuritaire. Le type 28 permet à l'opérateur de meuler avec des angles inférieurs à 15 degrés, ce qui améliore le confort de l'opérateur. La forme en soucoupe offre une plus grande superficie de contact pour le meulage de larges surfaces.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux.

Meulage rapide : A30S : Meulage rapide avec une bonne durée de vie.

D'excellentes spécifications pour tout usage.

Travaux lourds : A24/30T : Des meules durables avec une longue durée de vie.

Idéales pour le biseautage ou le meulage d'arêtes ou d'oxycoupes à la flamme.

BÉTON : Travaux lourds : C24/30P : Meule à rectifier rapide conçue pour optimiser les performances de meulage sur les applications sur béton, la maçonnerie et les métaux non-ferreux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30S	A24/30T	C24/30P	Qté/boîte
7	1/4	7/8	8,600	A5360	A5302		10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5360H	A5302H		10
9	1/4	7/8	6,800	A8360	A8302		10
9	1/4	5/8-11	6,800	A8360H	A8302H		10
9	1/4	5/8-11	6,800			A8462H	10

FLEXON



Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 28



Les meules à rectifier de type 28 **FLEXON** de Flexovit combinent des grains en céramique et en zircon de première qualité avec des formulations perfectionnées d'agglomérant, offrant la plus grande productivité au coût total le plus bas. Le type 28 permet à l'opérateur de meuler agressivement à des angles inférieurs à 15 degrés, améliorant ainsi le confort de l'opérateur. La forme en soucoupe offre une plus grande superficie de contact pour le meulage de larges surfaces.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux.

FONDERIE, FER : Meules durables de fonderie pour meulage ou ébarbage de la fonte ductile, de la fonte grise et de la fonte moulée.

Fonderie : ZA16U : Enlèvement rapide de matière dans les applications d'ébauche de fonderie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA16U	Qté/boîte
7	1/4	7/8	8,600	A5254	10
7	1/4	5/8-11	8,600	A5254H	10

Meules à rectifier à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

Razorblade 27®

Les meules minces à tronçonner **type 27 RAZORBLADE 27** de Flexovit pour meuleuse d'angle sont des outils indispensables pour le métallurgiste, tant lors d'applications de production que d'entretien. Choix parmi quatre spécifications polyvalentes selon les exigences du travail.



Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27/42



MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Longue durée : A60SST-27 : Les meules Razorblade 27 combinent une coupe rapide et sans broutage avec une exceptionnelle durée de vie de la meule, ce qui en fait la meule de choix lorsque l'utilisation est intensive et la durée d'arrêt pendant les périodes de changement de meules est importante.

Coupe rapide : A60RRT-27 : Les meules RAZORBLADE 27 EZ sont pour les applications où effectuer le travail rapidement est la priorité.

Coupe mince : A60 ultra-mince : Le profil le plus mince pour une coupe rapide avec une perte minimale due à la saignée.

Travaux lourds : A24/30T : Les meules RAZORBLADE 27 HD de 3/32 po d'épaisseur résisteront à l'usure lors d'applications exigeantes, notamment la tôle et d'autres travaux qui requièrent un important dressage de la pièce.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Razorblade 27 A60SST-27	Razorblade EZ A60RRT-27	Razor Thin A60 Très mince	Razorblade HD A24/30T	Qté/ boîte
4	3/32	5/8	15,000				A0265	25
4-1/2	1 mm	7/8	13,300			A0455		25
4-1/2	.040	7/8	13,300		A0480			25
4-1/2	.045	7/8	13,300	A0481				25
4-1/2	.045	5/8-11	13,300	A0481H				10
4-1/2	3/32	7/8	13,300				A0575	25
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300				A0575H	10
5	1 mm	7/8	12,000			A1455		25
5	.040	7/8	12,000		A1580			25
5	.045	7/8	12,000	A1581				25
5	.045	5/8-11	12,000	A1581H				10
5	3/32	7/8	12,000				A1765	25
5	3/32	5/8-11	12,000				A1765H	10
6	1 mm	7/8	10,000			A2455		25
6	.040	7/8	10,000		A2480			25
6	.045	7/8	10,000	A2481				25
6	.045	5/8-11	10,000	A2481H				10
6	3/32	7/8	10,000				A3175	25
6	3/32	5/8-11	10,000				A3175H	10
7	1/16	7/8	8,600	A3881				20
7	3/32	7/8	8,600				A4175	10
7	3/32	5/8-11	8,600				A4175H	10

Ensemble de flasques (Code d'article Z0303) pour monter les meules minces à tronçonner de 4 po- 6 po, ensemble de flasques (code d'article Z0301) pour monter les meules minces à tronçonner de 7po se trouvant à la page 41. Les meules à tronçonner minces de type 1 se trouvent à la page 34.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Meules minces à tronçonner et à double usage à moyeu déporté

Razorblade® O.T.G.™



Brevet en instance

Utiliser sur meuleuse d'angle alimentée par batterie



Type 27/42



Les meules fines à tronçonner RAZORBLADE Off The Grid (O.T.G.) type 27 de Flexovit sont spécifiquement conçues pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil, alimentées par batterie. Les meules Flexovit Razorblade O.T.G. prolongent l'autonomie de la batterie jusqu'à 80 % de plus que les meules à tronçonner classiques, fournissant plus de temps de fonctionnement avec moins de changements de batteries.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles : pour métaux ferreux et profilés.

Coupe rapide : A60PT-27 : Un taux rapide de coupe de métal dans tous les travaux de fabrication du métal.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A60PT-27	Qté/boîte
4-1/2	0.040	7/8	13,300	A0483	25
5	0.040	7/8	12,000	A1583	25
6	0.040	7/8	10,000	A2483	25

Razorblade 27®

Meules spécialisées



Utiliser sur meuleuse d'angle

Les meules fines à tronçonner RAZORBLADE 27 de type 27 de Flexovit pour meuleuse d'angle sont un outil indispensable pour le métallurgiste. Ces meules spécialisées RAZORBLADE sont prévues pour les applications en aluminium et en acier inoxydable.

Aluminium : Résistant à l'encrassement: A60ALU-27 : Les meules RAZORBLADE 27 ALU résistent à l'encrassement lors de la coupe de l'aluminium solide ou filé, ainsi que du laiton, du bronze et d'autres matériaux non-ferreux.

Acier inoxydable : Coupe sûre : A30Q : Les meules RAZORBLADE 27 SS sont conçues pour une coupe sûre (sans contaminants) pour les métaux en alliage inoxydable.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Razorblade 27 ALU A60ALU-27	Razorblade 27 SS A30Q	Qté/boîte
4-1/2	0.045	7/8	13,300	A0482		25
4-1/2	3/32	7/8	13,300		A0711	25
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300		A0711H	10
5	0.045	7/8	12,000	A1582		25
5	3/32	7/8	12,000		A1711	25
6	0.045	7/8	10,000	A2482		25
6	3/32	7/8	10,000		A2711	25
7	3/32	7/8	8,600		A4111	10
7	3/32	5/8-11	8,600		A4111H	10

RazorCombo®



Utiliser sur meuleuse d'angle

Les meules minces à double usage de type 27 RAZORCOMBO de Flexovit sont conçues pour des applications de coupe, d'encochage, d'ébavurage, et de meulage léger.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Longue durée : A60TCombo : Développée pour les applications qui demanderaient normalement plusieurs produits abrasifs, cette spécification a une configuration unique de renforcement qui permet, en toute sécurité, la coupe, l'ébavurage, l'encochage et le meulage léger; tout cela avec une seule meule.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A60T Combo	Qté/boîte
4-1/2	0.065	7/8	13,300	A0547	25
5	0.065	7/8	12,000	A1647	25
6	0.065	7/8	10,000	A2547	25

Meules minces à tronçonner et à double usage à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à rectifier à moyeu déporté



Les meules à rectifier de type 27 **BLACK GOLD QUALITÉ SUPÉRIEURE de Flexovit** sont fabriquées avec des grains en céramique et en zircon, ainsi qu'un agglomérant de résine perfectionné. Ces meules fournissent des rendements supérieurs pour les applications les plus exigeantes de l'industrie pétrolière et gazière, les fonderies et la fabrication de métaux. Ces meules sont conçues pour un large éventail d'applications comprenant l'enlèvement de soudure, le biseautage et le meulage d'arêtes.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Pipeline : Coupe rapide : ZA30T : Spécialement conçue et élaborée pour l'industrie des pipelines. Ces meules épaisses de 0.125 po sont uniquement conçues pour la rectification périphérique, non pour le meulage angulaire.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA30T	Qté/boîte
4-1/2	0.125	7/8	13,300	A0712	10
4-1/2	0.125	5/8-11	13,300	A0712H	10



Les meules de tronçonnage de type 27 **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont les meules en oxyde d'aluminium les plus performantes disponibles. Fabriquées avec précision afin d'assurer un travail souple et sécuritaire, les spécifications de la polyvalente A30S et de la très résistante A24/30T établissent les normes pour une coupe rapide, pour une solide fiabilité et pour une longue durée de vie dans les applications d'encoche.

Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Coupe rapide : A30S : Un tronçonnage rapide avec une bonne durée de vie. Idéales pour la plupart des métaux, comprenant de l'acier inoxydable et d'autres alliages durs. D'excellentes spécifications pour tout usage.

Travaux lourds : A24/30T : Des meules extrêmement robustes et performantes. Elles offrent la plus longue durée de vie parmi toutes les meules en oxyde d'aluminium, tout en conservant une coupe agressive.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30S	A24/30T	Qté/boîte
4	1/8	5/8	15,000	A0261		25
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0735	A0721	25
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0735H	A0721H	10
5	1/8	7/8	12,000	A1736	A1721	25
5	1/8	5/8-11	12,000	A1736H		10
6	1/8	7/8	10,000	A2751		25
7	1/8	7/8	8,600	A4086	A3928	10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4086H	A3928H	10
9	1/8	7/8	6,800		A6930	10
9	1/8	5/8-11	6,800		A6930H	10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à rectifier à moyeu déporté*

SPECIALIST®



Les meules à tronçonner de type 27 **SPECIALIST** de Flexovit sont conçues pour optimiser les performances de tronçonnage sur des matériaux particuliers. Flexovit offre deux spécifications, comprenant une meule sans contaminants pour couper l'acier inoxydable et une meule spécialisée pour le meulage de passes de fond dans les applications de pipelines.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Acier inoxydable : Meulage sûr : A30Q-CF : Ces meules offrent une coupe rapide et sûre (sans contaminants) pour de l'acier inoxydable et d'autres alliages. Composition sans contaminants, n'excédant pas 0.1 % de fer, de soufre ou de chlore ($Fe-S-Cl \leq 0.1 \%$)

Pipeline : Coupe rapide : A30R : Des meules conçues pour la fabrication de pipelines et de réservoirs sous pression. Ces meules offrent un fonctionnement souple et sans broutage pour les applications de rectification périphérique, de coupe et d'encoche. Non destiné au meulage d'angle.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30Q-CF Fe-S-Cl \leq 0.1 %	A30R	Qté/boîte
4-1/2	.125	5/8-11	13,300		A0778H	10
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0731		25
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0731H		10
5	1/8	7/8	12,000	A1731		25
6	.125	7/8	10,000		A2728	25
6	.125	5/8-11	10,000		A2728H	10

Meules à rectifier à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à double usage à moyeu déporté*

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à double usage à moyeu déporté



Les meules à rectifier de type 27 **BLACK GOLD QUALITÉ SUPÉRIEURE de Flexovit** à double usage à grains en **céramique** sont fabriquées avec des grains en céramique et en zircon de première qualité et un agglomérant de résine perfectionné pour une durée de vie extrêmement longue et une rapidité de coupe optimale. Cette spécification est spécialement conçue pour les applications de meulage et de tronçonnage les plus difficiles, comme l'encochage et le meulage d'arêtes ou de passes de fond.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés. Travaux lourds : CGZ24S : Conçues pour les plus exigeantes applications de meulage et de coupage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	CGZ24S	Qté/boîte
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0734	10
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0734H	10
5	1/8	7/8	12,000	A1734	10
5	1/8	5/8-11	12,000	A1734H	10
7	1/8	7/8	8,600	A4434	10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4434H	10
9	1/8	7/8	6,800	A7434	10
9	1/8	5/8-11	6,800	A7434H	10



Les meules à double usage de type 27 **FLEXON ZIRCONIA de Flexovit** sont conçues pour les travaux de fabrication du métal qui nécessitent une alternance entre du coupage et du meulage d'angle léger. Les meules FLEXON combinent des grains en céramique et en zircon de première qualité avec des formulations perfectionnées d'agglomérant, offrant la plus grande productivité au coût total le plus bas.

MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Pipeline ou métaux mixtes : Meulage doux : ZA30T : Ces meules fournissent une durée de vie supérieure lors de coupe, d'encochage, de meulage de passes de fond et de meulage de cordon de soudure pour les travaux de pipelines et de charpente métallique ainsi que la fabrication de réservoirs sous pression.

Encocheuse de fonderie : ZA16U : Coupage rapide et enlèvement de matière dans les applications d'ébauche de fonderie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA30T	ZA16U	Qté/boîte
4	1/8	5/8	15,000	A0234		10
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0714		10
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0714H		10
6	1/8	7/8	10,000	A2414		10
6	1/8	5/8-11	10,000	A2414H		10
7	1/8	7/8	8,600	A4414		10
7	1/8	5/8-11	8,600		A4254H	10
9	1/8	7/8	6,800	A7414		10
9	1/8	5/8-11	6,800	A7414H		10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à double usage à moyeu déporté*



Les meules à double usage de type 27 METALHOG de Flexovit intègrent un mélange de grains abrasifs de première qualité, de grains spécialement traités et de grains standards, avec une formulation personnalisée d'agglomérants. Ceci crée une meule avec un pouvoir de coupage et de meulage extrêmement agressif et rapide sans sacrifier sa durée de vie.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Meulage rapide : AXT24S : Enlèvement rapide et agressif de matière.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	AXT24S	Qté/boîte
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0720	10
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0720H	10
5	1/8	7/8	12,000	A1720	10
5	1/8	5/8-11	12,000	A1720H	10
6	1/8	7/8	10,000	A2720	10
6	1/8	5/8-11	10,000	A2720H	10
7	1/8	7/8	8,600	A4220	10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4220H	10
9	1/8	7/8	6,800	A7220	10
9	1/8	5/8-11	6,800	A7220H	10



Les meules à double usage de type 27 FOUNDRYHOG de Flexovit incorporent un mélange spécial de grains abrasifs qui assure la coupe, le meulage et la finition les plus agressifs des lignes de joint, des attaques, des masselottes, des inclusions de sable et d'autres irrégularités de surface.

Fonderie, fer : Meules durables de fonderie pour le tronçonnage, le meulage ou l'ébarbage.

Meulage rapide : ZACX24T : Rapidité et agressivité de coupe et d'enlèvement de matière.

Travaux lourds : ZACX24U : Cette meule à longue durée de vie est idéale pour la coupe, le meulage et l'encochage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZACX24T	ZACX24U	Qté/boîte
7	1/8	7/8	8,600	A4240		10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4240H		10
9	1/8	7/8	6,800	A7240	A7245	10
9	1/8	5/8-11	6,800	A7240H	A7245H	10

Meules à double usage à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à double usage à moyeu déporté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Meules à double usage à moyeu déporté



Les meules à double usage de **type 27 HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont conçues à la fois pour les travaux de coupe et de meulage. Conçues avec précision afin d'assurer un travail souple et sécuritaire, les spécifications de la polyvalente A30S et de la très résistante A24/30T établissent les normes pour un enlèvement rapide de matière, pour une solide fiabilité et pour une longue durée de vie.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Métal, acier inoxydable : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Coupe rapide : A30S : Un tronçonnage rapide avec une bonne durée de vie. Idéales pour la plupart des métaux, comprenant de l'acier inoxydable et d'autres alliages durs. D'excellentes spécifications pour tout usage.

Travaux lourds : A24/30T : Des meules extrêmement robustes et performantes. Elles offrent la plus longue durée de vie de toute meule en oxyde d'aluminium, tout en conservant un coupage agressif. Une meule durable à longue durée de vie pour la coupe, l'encoche et le meulage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30S	A24/30T	Qté/boîte
4	1/8	5/8	15,000	A0264		25
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0736	A0722	25
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0736H	A0722H	10
5	1/8	7/8	12,000	A1737	A1722	25
5	1/8	5/8-11	12,000	A1737H	A1722H	10
6	1/8	7/8	10,000	A2736	A2721	25
6	1/8	5/8-11	10,000	A2736H		10
7	1/8	7/8	8,600	A4250	A4177	10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4250H	A4177H	10
9	1/8	7/8	6,800	A7250	A7177	10
9	1/8	5/8-11	6,800	A7250H	A7177H	10



ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à double usage à moyeu déporté*



Les meules à double usage de type 27 **SPECIALIST** de **Flexovit** sont conçues pour optimiser les performances de meulage sur des matériaux particuliers. Flexovit offre trois spécifications, comprenant une meule sans contaminants pour l'acier inoxydable, une meule très résistante pour le béton et une meule spécialisée pour les applications de pipelines.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Acier inoxydable : Meulage et coupe sûrs : A30Q-CF : Pour les aciers inoxydables et les alliages métalliques. Composition sans contaminants, n'excédant pas 0.1 % de fer, de soufre ou de chlore (Fe-S-Cl ≤ 0.1 %).

Béton, maçonnerie : Travaux lourds : C24/30P : Fabriquées avec des grains en carbure de silicium, ces meules offrent une coupe ou un meulage rapide sur le Béton, la maçonnerie et les métaux non-ferreux.

Pipeline : Meulage doux : A30R : Des meules conçues pour la fabrication de pipelines et de réservoirs sous pression. Ces meules très résistantes en oxyde d'aluminium procurent un fonctionnement souple et sans broutage pour les applications de coupe, d'encochage, de meulage d'angle et de meulage de passes de fond.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30Q-CF Fe-S-Cl ≤ 0.1 %	C24/30P	A30R	Qté/boîte
4-1/2	1/8	7/8	13,300	A0741		A0780	10
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	A0741H		A0780H	10
5	1/8	7/8	12,000	A1751		A1780	10
5	1/8	5/8-11	12,000	A1751H		A1780H	10
6	1/8	7/8	10,000	A2731		A2730	10
6	1/8	5/8-11	10,000	A2731H		A2730H	10
7	1/8	7/8	8,600	A4231	A4341	A4330	10
7	1/8	5/8-11	8,600	A4231H		A4330H	10
9	1/8	7/8	6,800		A7300		10



Meules à double usage à moyeu déporté ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Disques semi-flexibles*

FLEXCEL™



Les meules semi-flexibles de **types 27 et 29 FLEXCEL de Flexovit** peuvent enlever de la matière comme une meule à rectifier, et raccorder et finir comme un disque à poncer. Les meules FLEXCEL se courbent sur les surfaces profilées, procurant un fini lisse sans la formation de rainures. Enlèvement de matière plus rapide que les meules standards à moyeu déporté. Aucun encrassement avec l'aluminium et les métaux mous.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Type 29



Métal, acier inoxydable, aluminium : Meules universelles pour les métaux ferreux et profilés comprenant le fer cornière, la barre de fer, le fer profilé, la poutrelle en I, l'acier à haute résistance à la traction, le tuyau de fer, l'acier, l'acier inoxydable, la barre d'armature, le tuyautage et la soudure. Excellent pour l'aluminium. Aucun encrassement.

Type 27 : La face plane de la meule est conseillée pour les petites surfaces de contact.

Type 29 : La face convexe de la meule est conseillée pour les contours et une surface de contact plus large.

A-Fin (Grain 50 à 120) : Pour une finition plus lisse, comparable aux disques abrasifs à grain de grosseur 50 à 120.

A-Moyen (Grain 24 à 60) : Pour des applications universelles, un meulage agressif comme un disque abrasif à grain de grosseur 24, et une finition comme un disque à grain de grosseur 60.

A-Grossier (Grain 12 à 36) : Le meulage le plus agressif avec un excellent enlèvement de matière.

TYPE 27

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A-Fin Grain 50 à 120	A-Moyen Grain 24 à 60	A-Grossier Grain 12 à 36	Qté boîte
4-1/2	1/8	7/8	13,300	S6920	S6900	S6880	25
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300		S6900H	S6880H	10
5	1/8	7/8	12,000	S7420	S7400	S7380	25
5	1/8	5/8-11	12,000		S7400H		10
7	1/8	5/8-11	8,600		S7900H	S7880H	10

TYPE 29

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A-Fin Grain 50 à 120	A-Moyen Grain 24 à 60	A-Grossier Grain 12 à 36	Qté boîte
4-1/2	1/8	7/8	13,300	S6740	S6700	S6790	25
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300		S6700H		10
5	1/8	7/8	12,000	S7220	S7200	S7180	25
7	1/8	7/8	8,600	S7720*	S7700*	S7680*	10
7	1/8	5/8-11	8,600		S7700H	S7680H	10

* Doit être monté avec un plateau porte-disque réutilisable. Un plateau est inclus dans chaque boîte.

LES MEULES SEMI-FLEXIBLES DOIVENT ÊTRE UTILISÉES COMME MEULES À MOYEU DÉPORTÉ AVEC UN PROTÈGE-MEULE

C-FLEX™

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29

Les disques semi-flexibles de maçonnerie C-FLEX de Flexovit consistent en une couche épaisse de grains grossiers en carbure de silicium, agglomérée à un support durable en fibre résistante. Les disques à support en fibre doivent être utilisés avec un plateau porte-disque.

Béton, maçonnerie : carbure de silicium : Grain 16 à 36 : idéaux pour rectifier, raccorder, finir et récurer sur une grande variété de béton, de maçonnerie et de matériaux en pierre. Également efficace sur le plastique et la fibre de verre.



Support en fibre de verre (aucun plateau porte-disque requis)

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	Grossier C16	Grossier/Moyen C24	Qté/boîte
4-1/2	7/8	13,000	S4516FG	S4524FG	25
5	7/8	12,000	S5016FG	S5024FG	25
7	7/8	8,500	S7016FG	S7024FG	25



Support en fibre (plateau porte-disque requis)

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	Grossier C16	Grossier/Moyen C24	Moyen C36	Qté/boîte
4-1/2	7/8	13,000	S4516	S4524	S4536	25
5	7/8	12,000	S5016	S5024	S5036	25
7	7/8	8,500	S7016	S7024	S7036	25

Les disques semi-flexibles de maçonnerie à support en fibre doivent être utilisés avec un plateau porte-disque de même diamètre pour un appui adéquat et la sécurité de l'opérateur. Voir les plateaux porte-disque ci-dessous.



Plateaux porte-disque

Flexovit propose un plateau porte-disque rigide avec nervures de refroidissement, à utiliser avec les disques semi-flexibles de maçonnerie avec support en fibre. Support rigide optimisant les performances du disque.

Diam.	Fil	Ferme	Qté/boîte
4-1/2	5/8-11	SK4555	1
5	5/8-11	SK5055	1
7	5/8-11	SK7055	1

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Capstone et meules boisseaux*

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Capstone et meules boisseaux*



Brevet en instance

CAPSTONE™ est conçue pour une utilisation avec les mêmes outils ainsi que dans les mêmes applications que les meules boisseaux (non-renforcées) de type 6 et 11, mais la CAPSTONE™ incorpore 4 couches de renfort de fibre de verre pour une sécurité accrue. Elle a un diamètre de 6 pouces et est disponible avec une épaisseur de 3/8" et de 1/2" avec un moyeu à visser en zinc de 5/8"-11. CAPSTONE™ a une forme unique de meule de type soucoupe incorporant un angle lui permettant d'augmenter la vitesse d'ébarbage tout en demandant moins d'effort de l'opérateur.

Utiliser sur meuleuse d'angle



En forme de soucoupe



Métal, acier inoxydable : ZAC16QB : Meulage facile, enlèvement de métal rapide

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZAC16QB	Qté/boîte
6	3/8	5/8-11	6,800	A3500H	5
6	1/2	5/8-11	6,800	A3615H	5



Les meules boisseaux de **type 11 HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont idéales pour le meulage grossier ou l'ébarbage d'acier ou de béton. Disponible avec insertion filetée de 5/8-11 po ou avec support complet en acier fileté de 5/8-11 po.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 11

Métal, acier inoxydable : A16QB : Cette spécification en oxyde d'aluminium est idéale pour l'ébarbage et le nettoyage de pièces moulées et pour la rectification à la main de surfaces planes.

Métal, acier inoxydable : ZA16PB : Cette spécification en zirconium fournit un enlèvement rapide de matière sur tous les métaux ferreux.

Béton, maçonnerie : C16PB : Fabriquée avec des grains en carbure de silicium, cette rugueuse spécification est idéale pour meuler et nettoyer le béton, la maçonnerie et la pierre.

Métaux non-ferreux : AC16QB : Un mélange unique de grains en carbure de silicium et en oxyde d'aluminium, conçu pour le meulage de fonte et d'aluminium.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Métal/Inox A16QB	Métal/Inox ZA16PB	Béton C16PB	Non ferreux AC16QB	Qté boîte/
4	2	5/8-11	9,072	N4250		N4255		1/10
4	2	5/8-11*	9,072	N4250S*		N4255S*		1/10
5	2	5/8-11	7,258	N5250	N5265	N5255	N5253	1/10
5	2	5/8-11*	7,258	N5250S*		N5255S*		1/10
6	2	5/8-11	6,048	N6250	N6265	N6255	N6253	1/10
6	2	5/8-11*	6,048	N6250S*		N6255S*		1/10

*SUPPORT EN ACIER



Les meules à rectifier **pour rails SPECIALIST de Flexovit** sont conçues spécifiquement pour les applications d'entretien et de réparation de rails pour enlever les cordons de soudure et meuler la tête, les bords latéraux et la bande du rail lors du reprofilage.

Rail : ZA16PBR : Composés de grains en zircon de première qualité fournissant des taux supérieurs d'enlèvement de métal et un meulage sans échauffement et sans brûlure.

Type 1 : Les meules pour ébarbage sont utilisées sur les meuleuses pour rails pour meuler le bord latéral du rail.

Type 6 : Les meules boisseaux droites sont utilisées sur les meuleuses angulaires et sur les machines montées sur rails pour le reprofilage des rails.

Type 11 : Les meules boisseaux coniques sont utilisées sur les meuleuses d'angle afin de préparer un vieux rail pour le soudage.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Forme	ZA16PBR	Qté/boîte
6	1	5/8	8,000	Type 1	N6059	5
8	1	5/8	6,000	Type 1	N8059	5
8	1	1	6,000	Type 1	N8058	5
6	3	5/8-11	6,000	Type 6	N6289S*	4
5	2	5/8-11	7,200	Type 11	N5259S*	5

*SUPPORT EN ACIER



Les bouchons et cônes **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont conçus pour un enlèvement maximal de matière et une longue durée de vie. Alésage avec filets internes pour montage direct.

Utiliser sur les meuleuses droites



Métal, acier inoxydable : A24RB : Fabriqués de grains en oxyde d'aluminium, ces bouchons et cônes tout usage sont idéaux pour le meulage et l'ébarbage dans les endroits difficiles à atteindre. Idéaux sur les pièces coulées ferreuses et les assemblages soudés lorsqu'un lourd enlèvement de matière est requis.

Diam.	Longueur	Alésage	TR/MIN MAX.	Type 16 A24RB	Type 17 A24RB	Type 18 A24RB	Type 18R A24RB	Qté/boîte
1-1/4	3	3/8-24	29,000	N0131				10
1-1/4	3	5/8-11	29,000	N0132				10
1-1/2	2	3/8-24	24,191			N3211		10
1-1/2	2-1/2	3/8-24	24,191			N3221	N2221	10
1-1/2	2-1/2	5/8-11	24,191			N3222	N2222	10
1-1/2	3	3/8-24	24,191		N1231	N3231	N2231	10
1-1/2	3	5/8-11	24,191		N1232	N3232	N2232	10
2	3	5/8-11	18,100	N0432	N1432	N3432	N2432	10
2-3/4	3-1/2	5/8-11	18,100	N0742				10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Pointes*



Utiliser sur les meuleuses droites et meuleuses à matrices

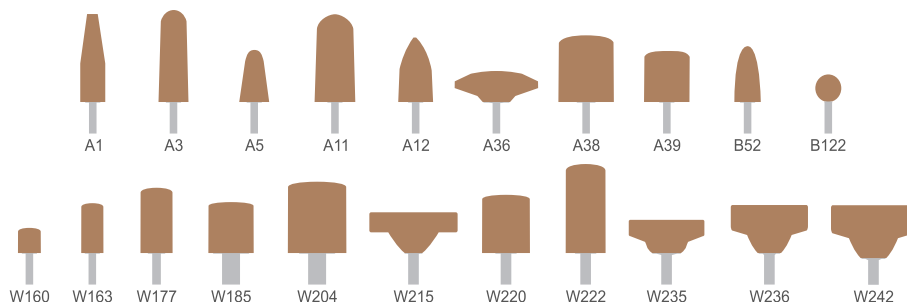


Les meules sur tige **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont apprêtées pour un équilibre parfait et un fonctionnement sans vibrations. Elles sont une alternative abordable aux fraises plus coûteuses.

Métal, acier inoxydable : WA60RV : Ces meules sur tige à agglomérants vitrifiés en oxyde d'aluminium sont idéales pour l'ébavurage et la finition de l'acier et d'autres métaux ferreux. Avec une large variété de formes et de tailles, ces meules sur tige sont de la plus haute qualité dans l'industrie, répondant ou dépassant les codes de sécurité ANSI. La cote TR/MIN MAX. est pour un porte-à-faux de 1/2 po.

* Voir les types ci-dessous

Diam.	Longueur	Tige	TR/MIN MAX.	Forme	WA60RV	Qté/boîte
3/4	2-1/2	1/4	19,800	A1	M0001	10
1	2-3/4	1/4	16,100	A3	M0003	10
3/4	1-1/8	1/4	45,000	A5	M0005	10
7/8	2	1/4	19,860	A11	M0011	10
11/16	1-1/4	1/4	48,000	A12	M0012	10
1-5/8	3/8	1/4	23,520	A36	M0036	10
1	1	1/4	34,500	A38	M0038	10
3/4	3/4	1/4	47,250	A39	M0039	10
3/8	3/4	1/8	47,370	B52	M0052	10
3/8	3/8	1/8	61,650	B122	M0122	10
1/4	1/4	1/8	81,370	W160	M0160	10
1/4	1/2	1/8	60,000	W163	M0163	10
3/8	3/4	1/8	33,750	W177	M0177	10
1/2	1/2	1/4	34,500	W185	M0185	10
3/4	3/4	1/4	42,750	W204	M0204	10
1	1/8	1/8	38,200	W215	M0215	10
1	1	1/4	25,500	W220	M0220	10
1	2	1/4	15,900	W222	M0222	10
1-1/2	1/4	1/4	25,470	W235	M0235	10
1-1/2	1/2	1/4	25,470	W236	M0236	10
2	1	1/4	19,100	W242	M0242	10

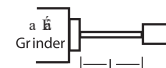


CONSEIL IMPORTANT :

ANSI B7.1-2000 recommande que lorsque la longueur du mandrin est prolongée à partir de la meule à rectifier les matrices, la vitesse de rotation en tr/min de la meule sur tige soit réduite. Le tableau suivant devrait être utilisé comme guide.

MANDREL LENGTH*				
1/2"	1"	1-1/2"	2"	2-1/2"
100% Max RPM	70% Max RPM	52% Max RPM	38% Max RPM	24% Max RPM

* Length of abrasive from die grinder collet



ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules pour meuleuse d'établi*



Utiliser sur les meuleuses d'établi



Type 1

Les meules HIGH PERFORMANCE de Flexovit pour meuleuse d'établi sont équilibrées avec précision pour un fonctionnement sans vibrations. Elles sont emballées individuellement dans une boîte à meules uniques approuvée par UPS.

Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Meule à agglomérants vitrifiés en oxyde d'aluminium pour les applications universelles de meulage du carbone, de l'acier inoxydable et d'autres alliages.

GROSSIER : Meulage d'ébauche

MOYEN : Meulage général

FIN : Meulage de finition

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Grossier A24	Grossier/moyen A36	Moyen A46	Moy./fin A60	Fin A80	Qté boîte
6	3/4	1	4,138	U4610	U4620	U4625	U4630	U4640	1
6	1	1	4,138	U4710	U4720	U4725	U4730	U4740	1
7	1	1	3,600	U4910	U4920	U4925	U4930	U4940	1
8	1	1-1/4	3,600	U5110	U5120	U5125	U5130	U5140	1
10	1	1-1/4	2,483	U5210	U5220		U5230		1
10	1-1/2	1-1/4	2,483	U5310	U5320		U5330		1
12	2	1-1/2	2,069	U5510	U5520		U5530		1
14	2	1-1/2	1,773	U5710	U5720		U5730		1

Métaux non-ferreux : Carbure de silicium vert : L'abrasif le plus dur pour l'affûtage ou le meulage de matériaux durs ou très mous. Grain extrêmement tranchant pour une coupe plus rapide et sans brûlure du carbure de tungstène, du laiton, du bronze, de l'aluminium et de la maçonnerie.

GROSSIER : Meulage d'ébauche **MOYEN :** Broyage général **Fin :** Meulage de finition

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Grossier GC60	Moyen GC80	Fin GC120	Qté boîte
6	3/4	1	4,138	U4650	U4660	U4670	1
6	1	1	4,138	U4750	U4760	U4770	1
7	1	1	3,600	U4950	U4960	U4970	1
8	1	1-1/4	3,600	U5150	U5160	U5170	1
10	1	1-1/4	2,483	U5250	U5260	U5270	1



Douille de réduction imbriquée :

Chaque meule est livrée avec un ensemble de douilles de réduction imbriquées, SANS frais supplémentaires.

6" et 7" po incluent des douilles de réduction imbriquées de 3/4", 5/8" et 1/2" po.

8" po inclut des douilles de réduction imbriquées de 1", 3/4", 5/8" et 1/2" po.

10" po inclut des douilles de réduction imbriquées de 1" et 3/4" po.

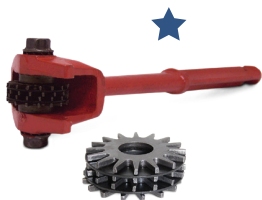
12" et 14" po incluent des douilles de réduction imbriquées de 1-1/4" et 1" po.

Meules pour meuleuse d'établi ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Outils de dressage de meules, coupeurs de rechange, cales de ponçage manuel, pierres à planchers

Outils de dressage de meules, coupeurs de rechange, cales de ponçage manuel, pierres à planchers



Les outils de dressage de meules et coupeurs de rechange de **Flexovit** sont conçus pour les véritables meuleuses d'établi pour assurer la bonne forme. Ils enlèvent rapidement les corps étrangers incorporés dans la face de la meule.

Utiliser sur meuleuses d'établi



Description	Diam. de la meule	Épais. de la meule	Numéro d'article	Qté/boîte
Outil de dressage n° 0 pour meuleuse d'établi	Jusqu'à 10 po	Jusqu'à 2 po	U11210	1
Outil de dressage n° 1 pour meuleuse d'établi	10 po à 16 po	Jusqu'à 3 po	U11310	1

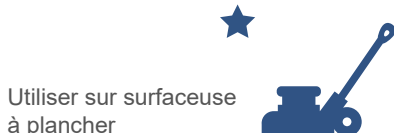
Coupeurs de rechange

Diam.	Épais.	Alésage	Style d'outil de dressage	Numéro d'article	Qté/boîte
1-1/4	0,426	1/4	N° 0	U11220	10
1-1/2	0,432	1/2	N° 1	U11320	10



Les cales de ponçage manuel **Flexovit** ont des cannelures sur une face, fournissant plusieurs arêtes vives pour plus de cisaillement. Elles sont idéales pour l'enlèvement rapide et les retouches du béton.

Longueur	Largeur	Épais.	C16	C24	Qté/boîte
6	3	1	X2004		1
8	3-1/2	1-1/2		X2005	1



Utiliser sur surfaceuse à plancher



Les pierres à planchers **Flexovit**, fabriquées de grains en carbure de silicium, sont excellentes pour le meulage et la finition des planchers de béton, de pierre, de brique et de terrazzo. Des cales en bois optionnelles sont disponibles pour le confort et la facilité d'utilisation.

Largeur	Hauteur	Longueur	C10	C24	C80	Qté/boîte
2	2	4	X2000	X2002	X2001	12

Référence pour la cale en bois : X1595

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Disques à tronçonner de petit diamètre*

FLEXON®



Les petites meules à tronçonner de type 1 FLEXON de Flexovit sont conçues pour une utilisation sur des meuleuses à matrices et des meuleuses droites. Les meules d'une épaisseur de 0.035 à 1/8 po sont conçues pour les applications de tronçonnage.

Utiliser sur les meuleuses droites et meuleuses à matrices



Type 1/41



Métal, acier inoxydable, alliages : ZA60T, ZA46T : Fabriquées de grains en zircone de première qualité, les petites meules FLEXON offrent une coupe rapide et une durée de vie exceptionnelle.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA60T	ZA46T	Qté/boîte
3	0.035	1/4	25,000	F0309		100
3	0.035	3/8	25,000	F0314		100
3	1/16	1/4	25,000		F0319	50
3	1/16	3/8	25,000		F0324	50
4	0.035	3/8	19,000	F0414		100



Les mandrins-adaptateurs de Flexovit sont à montage rapide pour les meules de petit diamètre.

Diamètre de meule	Épaisseur de meule	Alésage de la meule	Taille de la tige	Numéro d'article	Qté/boîte
2-4	0.035 - 1/2	3/8	1/4	Z0201	1
2-4	0.035 - 3/16	3/8 ou 1/4	1/4	Z0202	1
2-4	0.035 - 1/2	1/4	1/4	Z0251	1



Z0201



Z0202



Z0251

Disques à tronçonner de petit diamètre ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Disques à tronçonner de petit diamètre*

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Disques à tronçonner de petit diamètre



Les meules de tronçonnage de petit diamètre de type 1 **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont les meules en oxyde d'aluminium les plus performantes disponibles. Choix parmi 3 spécifications en fonction de l'épaisseur de la meule requise pour le travail.

Utiliser sur les meuleuses droites et meuleuses à matrices



Type 1/41



Métal, acier inoxydable, alliages : A60T, A46T, A36R :

Conçues pour le coupage et l'encochage, ces meules fonctionnent particulièrement bien sur les tubes et tuyaux à paroi mince.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A60T	A46T	A36R	Qté/boîte
2	0.035	1/4	30,558	F0105			100
2	0.035	3/8	30,558	F0110			100
2	1/16	1/4	30,558		F0115		50
2	1/16	3/8	30,558		F0120		50
2	1/8	1/4	30,558			F0135	25
2	1/8	3/8	30,558			F0140	25
2-1/2	0.035	3/8	24,446	F0210			100
2-1/2	1/16	3/8	24,446		F0220		50
2-1/2	1/8	3/8	24,446			F0240	25
3	0.035	1/4	25,000	F0305			100
3	0.035	3/8	25,000	F0310			100
3	1/16	1/4	25,000		F0315		50
3	1/16	3/8	25,000		F0320		50
3	1/8	1/4	25,000			F0335	25
3	1/8	3/8	25,000			F0340	25
4	0.035	1/4	19,000	F0405			100
4	0.035	3/8	19,000	F0410			100
4	1/16	1/4	19,000		F0415		50
4	1/16	3/8	19,000		F0420		50
4	1/8	3/8	19,000			F0440	25
6	0.045	5/8	10,000	F1703			25

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Meules à rectifier de petit diamètre*



Les petites meules à rectifier de petit diamètre de **type 1 HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont les meules en oxyde d'aluminium les plus performantes disponibles. Les meules de 3/16 à 1/2 po d'épaisseur sont conçues pour le meulage en utilisant la périphérie de la meule comme face de meulage.

Utiliser sur les meuleuses droites et meuleuses à matrices



Type 1/41



Métal, acier inoxydable, alliages : A36Q, A36R : Conçues pour le meulage périphérique, notamment le meulage de soudure, l'ébarbage et le lissage de l'acier et d'autres alliages.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A36Q	A36R	Qté/boîte
2	1/4	3/8	30,558	F0159		20
2	3/8	3/8	27,120	F0169		10
2	1/2	3/8	27,120	F0179		10
2-1/2	1/2	3/8	21,696	F0279		10
3	3/16	3/8	20,372		F0349	25
3	1/4	3/8	20,372	F0359		20
3	3/8	3/8	18,080	F0369		10
3	1/2	3/8	18,080	F0379		10
4	1/4	3/8	15,278	F0459		20

Meules à rectifier de petit diamètre ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Razorblade®



Les meules minces à tronçonner **type 1 RAZORBLADE** de Flexovit pour meuleuse d'angle sont des outils indispensables pour le métallurgiste, tant lors d'applications de production que d'entretien. Choix parmi cinq spécifications polyvalentes selon les exigences du travail. Ces meules de type 1 doivent être montées en utilisant les flasques conçus pour celles-ci.

Utiliser sur meuleuses d'angle



Type 1/41



MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : Meules universelles pour métaux ferreux et profilés.

Longue durée de vie : A60SST : Les disques Razorblade combine une coupe rapide et sans broutage avec une durée de vie exceptionnelle, ce qui en fait le disque de choix lorsque l'utilisation intensive et lorsque le temps d'immobilisation du disque est une préoccupation majeure.

Coupe rapide : A60RRT : Les meules RAZORBLADE EZ sont pour les applications où effectuer le travail rapidement est la priorité.

Travaux lourds : A36TB38 : Les meules Razorblade HD de 3/32" po d'épaisseur résisteront à l'usure lors d'applications exigeantes, notamment la tôle et d'autres travaux qui requièrent un important dressage de la pièce.

Coupe mince : A60 ultra-mince : Le profil le plus mince pour une coupe rapide avec une perte minimale due à la saignée, avec une épaisseur de 1mm

Aluminium : Résistant à l'encrassement: A60ALU : Les meules RAZORBLADE ALU résistent à l'encrassement lors de la coupe de l'aluminium solide ou filé, ainsi que du laiton, du bronze et d'autres matériaux non-ferreux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Razorblade® A60SST	Razorblade® EZ A60RRT	Razorblade® HD A36TB38	Razor Thin® A60 Très mince	Razorblade® 27 ALU A60ALU	Qté/boîte
4	.040	5/8	19,000	F1005					100
4	1/16	5/8	19,000	F1010					50
4	3/32	5/8	19,000			F1041			50
4-1/2	1 mm	7/8	13,300				F1171		25
4-1/2	.040	7/8	13,300		F1206				25
4-1/2	.045	7/8	13,300	F1207				F1202	25
4-1/2	3/32	7/8	13,300			F1243			25
5	1 mm	7/8	12,000				F1271		25
5	.040	7/8	12,000		F1406				25
5	.045	7/8	12,000	F1407				F1402	25
5	3/32	7/8	12,000			F1445			25
6	1 mm	7/8	10,000				F1671		25
6	.040	7/8	10,000		F1706				25
6	.045	7/8	10,000	F1707				F1702	25
7	1/16	7/8	8,600	F2012					25
7	3/32	7/8	8,600			F2170			25
9	3/32	7/8	6,800			F3165			25

Les meules à tronçonner de type 1 doivent être montées entre des flasques appropriés de diamètre égal et de surfaces d'appui correspondantes. Ces flasques doivent représenter au moins 1/4 du diamètre de la meule. Les meuleuses d'angle peuvent ne pas être équipées de flasque de type 1 de manière standard. NE PAS MONTER AVEC DES FLASQUES DE TYPE 27. Se référer au code de sécurité B7.1 de l'A.N.S.I. pour des informations détaillées sur le montage et la protection appropriés des meules à tronçonner de type 1.

Ensemble de flasques (Code d'article Z0301) disponible pour monter les meules minces à tronçonner de 4 1/2, 5 et 6 po, voir page 41.

Ensemble de flasques pour meules à tronçonner minces de 7 po et 9 po disponible, référence Z0301, voir page 41.

Les meules à tronçonner minces à centre déporté de type 27 se trouvent à la page 16.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Lame de scie circulaire*



Les lames de **type 1 HIGH PERFORMANCE** de Flexovit pour scie circulaire sont les lames d'oxyde d'aluminium (coupe du métal) et de carbure de silicium (coupe du béton/maçonnerie) les plus performantes.

Utiliser sur les scies circulaires



Type 1/41



Métal, acier inoxydable : Coupe rapide : A36TB38 : Coupe rapide et facile de formes et de profilés. Idéal sur le carbone ou l'acier inoxydable.

Béton, maçonnerie : Travaux lourds : C30UB64 : Coupes rapides sur le béton, la brique, les blocs et autres produits de maçonnerie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A36TB38	C30UB64	Qté/boîte
6	3/32	5/8	10,000	F1751		25
7	1/8	5/8 (DIA)	8,600		L2311	25
7	3/32	5/8	8,600	F2155		25
7	3/32	5/8 (DIA)	8,600	F2171		25
8	3/32	5/8 (DIA)	7,500	F2672		25
8	1/8	5/8 (DIA)	7,500		L2826	25

5/8 (DIA) indique 5/8 et un trou d'arbre en forme de diamant



Les lames de scie circulaire de type 1 **SPECIALIST** de Flexovit sont conçues pour optimiser les performances de coupe sur des matériaux particuliers. Flexovit offre deux spécifications, comprenant une spécification pour la tôle très résistante et une meule pour l'acier inoxydable de décolletage.

Tôle : Travaux lourds : A30VB39 : Développée pour la coupe de tôle mince, où les bords tranchants peuvent provoquer une usure plus rapide de la meule. Cette spécification offre une durée de vie maximale de la meule sur la tôle, le parement et la couverture de toit.

Acier inoxydable : Coupe sûre : A46RB50 : Cette mince meule de 1/16 de po offre une coupe rapide et sans échauffement sur l'acier inoxydable.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30VB39	A46RB50	Qté/boîte
7	1/16	5/8	8,600		F2010	25
7	1/8	5/8 (DIA)	8,600	F2312		25
8	1/16	5/8	7,500		F2510	25
8	1/8	5/8 (DIA)	7,500	F2791		25

5/8 (DIA) indique 5/8 et un trou d'arbre en forme de diamant

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Lames pour scie ultra-rapide à essence et électriques*



Les lames de type 1 HIGH PERFORMANCE pour scie ultra-rapide de Flexovit sont disponibles dans des spécifications pour la coupe de métal et la coupe de béton, couvrant une multitude d'applications sur les chantiers de construction.

Utilisation avec les scies à haute vitesse. (* Et les scies à tronçonner de 9" à batterie)



Type 1/41



Métal, acier inoxydable : Travaux lourds : A36SB : Pour coupe de métal/acier inoxydable avec une scie à tronçonner de 9" à batterie.

Métal, acier inoxydable : Coupe rapide : A24RB : Coupe rapide sur tous les profilés de métal, en particulier les solides de grandes tailles.

Métal, acier inoxydable : Travaux lourds : A24/30SB : Excellentes sur les barres d'armature, les tuyaux d'acier, la tôle et l'acier de construction.

Béton, maçonnerie : Travaux lourds : C30UB : Cette spécification offre un excellent rendement pour la coupe du béton et d'autres produits de maçonnerie, y compris les tuyaux en grès, les briques et les blocs. Idéal sur les tuyaux en PVC.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A36SB	A24RB	A24/30SB	C30UB	Qté/boîte
9	3/32	7/8	6,800	F3267*				25
12	1/8	20mm	6,300			F5078	L5315	10
12	1/8	1	6,300			F5292	L5317	10
14	1/8	20mm	5,460		F5657	F5653	L5703	10
14	1/8	1	5,400		F5689	F5687	L5727	10
16	5/32	20mm	4,700			F6653	L6603	10
16	5/32	1	4,700			F6687	L6627	10

* F3267 est pour une utilisation avec une scie à tronçonner de 9 pouces à batterie.

SPECIALIST



Les lames ultra-rapides de type 1 SPECIALIST de Flexovit sont disponibles en trois spécifications, conçues pour une utilisation sur les scies portatives ultra-rapides.

Tôle, parement : Travaux lourds : A24TB : Une lame pour les travaux difficiles qui résiste aux arêtes vives de la tôle et des couvertures de toit. Le choix parfait pour les travaux de démolition et de démontage automobile.

Fer ductile, fonte : Travaux lourds : AC24SBD Développée pour une utilisation sur le fer ductile et la fonte, cette spécification très résistante est excellente sur des conduites d'eau et d'égouts revêtues de béton.

Asphalte, béton jeune : Travaux lourds : C16UB : Fabriquée avec des grains très grossiers de carbure de silicium, cette spécification offre une action de coupe sûre et agressive sur une large gamme d'agrégats.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A24TB	AC24SB	C16UB	Qté/boîte
12	1/8	20 mm	6,300		L5017		10
12	1/8	1	6,300		L5019		10
12	5/32	20 mm	6,300	F5293		L5330	10
12	5/32	1	6,300			L5334	10
14	1/8	20 mm	5,460		L5617		10
14	1/8	1	5,400		L5619		10
14	5/32	20 mm	5,460	F5693		L5710	10
14	5/32	1	5,400	F5614		L5712	10
16	5/32	20 mm	4,700		L6617		10
16	5/32	1	4,700		L6619		10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Lames pour scie ultra-rapide
à essence et électriques

RailRazor™



Railrazor de type 1 de Flexovit, la meule à tronçonner pour les rails de chemin de fer Railrazor est conçue pour les scies à essence avec dispositif de fixation. Incorporant des grains de zirconium de première qualité de nouvelle génération pour lui assurer une longue vie.

Utiliser sur les scies hydrauliques et les scies à rail avec dispositif de fixation



Type 1/41



RAIL RAZOR : ZA30QB : Coupes rapides et durée de vie extra longue sur tous les types et poids de rails.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA30QB	Qté/boîte
16	1/8	1	4,800	F6700	10

RailFLEXION™



Railflexion de type 1 de Flexovit, cette meule haute vitesse est conçue pour la coupe des rails de chemin de fer avec une scie à essence haute vitesse fixe. Les abrasifs à base de zirconium de première qualité lui assure une plus longue vie.

RAILS : ZA30PB : Coupes rapides et durée de vie extra longue sur tous les types et poids de rails.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA30PB	Qté/boîte
14	1/8	1	5,400	F5685	10
16	1/8	1	4,800	F6685	10

RailSPECIALIST™



Railspecialist type 1 de Flexovit, pour tronçonnage avec scie à essence fixe, cette meule à tronçonner à une formulation d'oxide d'aluminium qui permet une coupe de tous les types de rail ce qui lui assure une coupe polyvalente.

RAILS : Coupe rapide : A30PB : Conçue pour rognage des rails, cette lame à coupe très rapide fournit des coupes droites et rapides sur toutes les tailles de rails.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30PB	Qté/boîte
14	1/8	1	5,400	F5681	10
16	1/8	1	4,800	F6681	10

Lames pour scie ultra-rapide à essence et électriques ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Lames pour scie à tronçonner ou scie à onglets*

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS Lames pour scie à tronçonner ou scie à onglets



Les meules de type 1 **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont disponibles en deux spécifications pour la coupe du métal, soit une meule pour coupe rapide et une meule de longue durée.

Utiliser sur les scies à tronçonner



Type 1/41



Métal, acier inoxydable : Coupe rapide : A30RB : Coupe rapide et sans bavure sur la plus grande gamme de matériaux et de profilés, notamment en angle, en canal, les tubes et les solides. Un excellent choix sur les alliages de carbone et d'acier.

Métal, acier inoxydable : Longue durée : A30SB : Durée de vie prolongée de la meule, en particulier pour les alliages d'acier de calibres plus légers. Idéale pour les petits solides à section transversale.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30RB	A30SB	Qté/boîte
10	3/32	5/8	6,112		F3579	10
12	3/32	1	5,092	F4818	F4808	10
14	3/32	1	4,365	F5521	F5527	10
16	3/32	1	3,820	F6521		10



Les meules de type 1 **SPECIALIST** pour scie à tronçonner de Flexovit sont conçues sur mesure pour les applications de coupe de l'aluminium ou des métaux non-ferreux, de l'acier inoxydable et de colombages en acier.

Utiliser sur les scies à tronçonner



Type 1/41



Aluminium, métaux non-ferreux : Résistant à l'encrassement : A30ALU : Ces meules coupent l'aluminium solide et filé avec le minimum d'encrassement de la surface de coupe de la meule. Convient également aux métaux non-ferreux.

Acier inoxydable : Coupe sûre : A30QB : Idéale pour couper les matériaux plus durs tels que l'acier inoxydable et les alliages durs. Cette spécification coupe les solides sans s'encrasser.

Colombages en acier : Coupe propre, durée de vie maximale : A30TB : Superbe performance dans les applications les plus exigeantes. Ce robuste plaques de plâtre lame coupe plus de faisceaux par dollar que tout autre produits sur le marché.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30ALU	A30QB	A30TB	Qté/boîte
14	3/32	1	4,365	F5522	F5523	F5528	10

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS *Lame de scie fixe*



Les meules pour scie stationnaire de **type 1 METALHOG de Flexovit** incorporent un mélange de grains abrasifs de première qualité, de grains spécialement traités, et de grains standards, avec des formulations personnalisées d'agglomérant. Ceci crée une meule avec un pouvoir de coupage extrêmement agressif et rapide sans sacrifier sa durée de vie. Les produits METALHOG coupent jusqu'à 30 % plus rapidement et 3 fois plus longtemps que les produits ordinaires en oxyde d'aluminium.

Utiliser sur les scies stationnaires



Type 1/41



Métal, acier inoxydable : Longue durée : ZAX30TB : Une lame à coupe rapide avec une durée de vie exceptionnelle et adaptée à l'acier au carbone, à l'acier inoxydable et à d'autres alliages. Convient également aux applications de fonderie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZAX30TB	Qté/boîte
10	1/8	1	6,112	F3830	10
12	1/8	1	5,092	F5230	10
14	1/8	1	4,365	F5830	10
16	5/32	1	3,820	F6230	10
20	5/32	1	3,066	F9230	10
20	5/32	1-1/4	3,066	F9231	10
20	1/4	1	3,066	F9260	10



Les meules de type 1 pour scie stationnaire **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont disponibles en deux spécifications pour la coupe du métal, soit une meule pour la coupe rapide et une meule avec longue durée de vie.

Métal, acier inoxydable : Multi-usages : A30RB : Cette spécification multi-usage pour coupe rapide offre un rendement de première qualité sur les solides, l'acier de construction, les tuyaux et les barres. Idéale pour l'acier inoxydable et autres alliages.

Métal, acier inoxydable : Longue vie : A30SB : Cette meule à longue durée de vie est le meilleur choix pour couper des solides et des profilés plus légers en acier au carbone, en acier inoxydable ou autres alliages.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A30RB	A30SB	Qté/boîte
10	3/32	5/8	6,112		F3579	10
10	1/8	1	6,112	F3966		10
12	1/8	1	5,092	F5231		10
14	1/8	1	4,365	F5836		10
16	5/32	1	3,820	F6861	F6873	10
18	3/16	1	3,396	F8371		10
20	1/8	1	3,066	F9241		10
20	3/16	1	3,066	F9242	F9232	10
20	7/32	1	3,066	F9010		10
20	7/32	40 mm	3,066	F9011		10
22	3/16	1	2,790		F9300	5
24	1/4	1	2,546		F9791	5
26	1/4	1-1/2	2,352		F9911	5

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Lames pour scie stationnaire et
Lames pour scie à maçonnerie



Les lames de type 1 pour scie stationnaire **SPECIALIST** de Flexovit sont conçues pour couper le fer et les métaux non-ferreux.

Utiliser sur les scies stationnaires



Fer, métaux non-ferreux : Travaux lourds : AC24PB :

Cette meule de coupe triplement renforcée et résistante à l'encrassement fournit une performance supérieure sur les métaux non-ferreux tels que le laiton, le bronze et le nickel.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	AC24PB	Qté/boîte
16	3/16	1	3,820	F6501	10
20	7/32	1	3,066	F9255	10



Les lames de type 1 pour scies de sol à béton **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont conçues pour couper à sec les surfaces d'asphalte ou de béton. Les meules sont grandement renforcées pour résister aux contraintes latérales.

Utiliser sur les scies de sol à béton



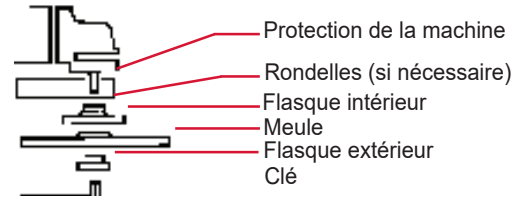
Asphalte, béton jeune : Travaux lourds : C16UB : Le C16UB, une structure ouverte de grains en carbure de silicium très grossiers, offre une action de coupe sûre et agressive sur une large gamme d'agrégats.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	C16UB	Qté/boîte
14	3/16	1-D	4,365	L6017	10

1-D indique un arbre de 1" po et trou pour la goupille moletée à cartouche

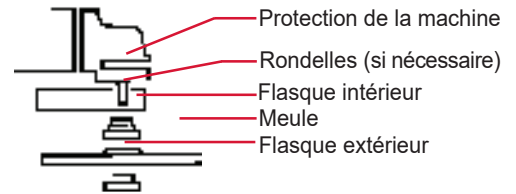
Ensemble de flasques CP50 – Code d'article n° Z0301

Certaines meuleuses d'angle ne sont pas équipées de flasques permettant un montage adéquat des meules à moyeu déporté de 7 et 9 po, de type 27 et type 28 et de 1/8 et 1/4 d'épaisseur. Flexovit offre un ensemble réutilisable de flasques CP50 (code d'article Z0301) comme remplacement au moyeu jetable.



Ensemble de flasques – Code d'article Z0303

Certaines meuleuses d'angle ne sont pas munies de flasques qui permettent le serrage adéquat des meules minces à tronçonner. Pour la plupart des meules de 4 1/2, 5 et 6 po, Flexovit offre un ensemble-adaptateur de flasques, compatible et réutilisable (code d'article Z0303), ou communiquez avec le fabricant d'outils pour des pièces d'adaptateur.



Tricoise réglable - Référence : S5500



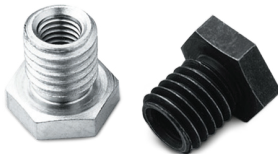
Cette tricoise polyvalente est conçue pour être ajustable afin de s'adapter à toutes sortes de flasques de meuleuse d'angle.

Adaptateur fileté pour meule à lamelles abrasives sur tige



Dimensions	Numéro d'article	Qté/boîte
1/4-20	PAG01	1

Adaptateurs d'insertion filetés pour les brosses boisseaux et les tampons agrippants



Dimensions	Numéro d'article	Qté/boîte
5/8-10 à M10-1,25	SK0125	1
5/8-11 à M10-1,5	SK0150	1
5/8-11 à 3/8-24	SK0324	1

Mandrins-adaptateurs

Mandrins-adaptateurs à montage rapide pour les meules de petit diamètre.



Diam.	Épais.	Alésage	Taille de la tige	Numéro d'article	Qté/boîte
2-4	.035-1/2	3/8	1/4	Z0201	1
2-4	.035-3/16	3/8 ou 1/4	1/4	Z0202	1
2-4	.035-1/2	1/4	1/4	Z0251	1

ACCESSOIRES

Cire Slip-Stix- Référence d'article Z1000

Bâton de graissage du travail des métaux pour la lubrification des meules à rectifier et à tronçonner, afin d'éviter l'encrassement de la meule pendant la coupe ou le meulage de matériaux mous tels que de l'aluminium et d'autres matériaux non-ferreux. Appliquer sur la face de la meule avant la coupe ou le meulage. Biodégradable, non irritant et non toxique.

Étui des 10 fraises essentielles - Référence VZKIT10



Cet ensemble des 10 fraises essentielles contient les fraises au carbure les plus essentielles pour des applications universelles. L'ensemble de 10 fraises est facile à manipuler et portable, fait de plastique résistant aux chocs.

L'ensemble des 10 fraises essentielles comprend :

VF20R2, VD20J2, VC18O2, VM20P2, VA15M2, VF20R5, VC20R2, VG20R2, VL20T2, VA20R2

Ensemble personnalisé de 10 fraises - Étui GRATUIT à l'achat de 10 fraises au prix courant.

Présentoir des 20 fraises populaires - Référence VZDC40



Ce présentoir est constitué des 20 fraises au carbure à double coupe les plus utilisées. Étui de présentation GRATUIT à l'achat de 2 exemplaires de chacune des 20 meilleures fraises énumérées ci-dessus pour un total de 40 fraises!

L'ensemble des 20 fraises essentielles comprend :

VF15M2, VF20R2, VA15M2, VA20R2, VC15M2, VC20R2, VL15M2, VL20T2, VG18O2, VG20R2, VM18M2, VM20P2, VE20P2, VD20J2, VB20R2, VH20U2, VA20R5, VF20R5, VF20R5, VA12L1, VC12L1

Ensemble personnalisé de 20 fraises - Étui de présentation GRATUIT à l'achat de 2 exemplaires de chacune des 20 meilleures fraises énumérées ci-dessus pour un total de 40 fraises!

ABRASIFS APPLIQUÉS



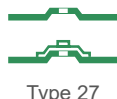
ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques à lamelles*

ZIRCOTEX®
QUALITÉ SUPÉRIEURE



Les disques à lamelles de **types 27 et 29 ZIRCOTEX PREMIUM de Flexovit** peuvent rectifier, raccorder et finir en une seule étape. Les disques à lamelles peuvent être utilisés dans de nombreuses applications qui impliquent l'utilisation de meules à moyeu déporté ou de disques en fibre de résine, en éliminant une finition en deux étapes et le temps de changement d'outil, réduisant ainsi le coût total du travail.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Type 29



Fe-S-CI <0.1 % SANS CONTAMINANT

Zircone : Grande production, support en fibre de verre : Les disques en zircone de types 27 et 29 ZIRCOTEX PREMIUM de Flexovit sont extrêmement productifs et efficaces. Idéaux pour le meulage, l'uniformisation, l'ébavurage et la finition à de hauts niveaux de rendement, ils sont efficaces sur une grande variété de matériaux, y compris l'acier inoxydable et l'acier ordinaire. Ce grain durable résiste à la pression ou à l'encrassement de matériaux plus mous comme l'aluminium, le laiton, le bronze et la fibre de verre. Disponible en type 27 ou 29, avec un alésage de 7/8 po ou un moyeu à visser en zinc de 5/8–11 po.

TYPE 27

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA24	ZA36	ZA40	ZA60	ZA80	ZA120	Qté/boîte
4	5/8	15,000	Z4025F		Z4030F	Z4035F	Z4040F	Z4045F	10
4-1/2	7/8	13,300	Z4525F	Z4528F	Z4530F	Z4535F	Z4540F	Z4545F	10
4-1/2	5/8-11	13,300	Z4525FH	Z4528FH	Z4530FH	Z4535FH	Z4540FH	Z4545FH	10
5	7/8	12,000	Z5025F		Z5030F	Z5035F	Z5040F	Z5045F	10
6	7/8	10,000			Z6030F	Z6035F	Z6040F	Z6045F	10
6	5/8-11	10,000			Z6030FH	Z6035FH	Z6040FH	Z6045FH	10
7	7/8	8,600	Z7025F		Z7030F	Z7035F	Z7040F	Z7045F	10
7	5/8-11	8,600	Z7025FH		Z7030FH	Z7035FH	Z7040FH	Z7045FH	10

TYPE 29

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA24	ZA36	ZA40	ZA60	ZA80	ZA120	Qté/boîte
4	5/8	15,000	Z4001F		Z4000F	Z4005F	Z4010F	Z4020F	10
4-1/2	7/8	13,300	Z4501F	Z4503F	Z4500F	Z4505F	Z4510F	Z4520F	10
4-1/2	5/8-11	13,300	Z4501FH	Z4503FH	Z4500FH	Z4505FH	Z4510FH	Z4520FH	10
5	7/8	12,000	Z5001F		Z5000F	Z5005F	Z5010F	Z5020F	10
6	7/8	10,000	Z6001F		Z6000F	Z6005F	Z6010F	Z6020F	10
6	5/8-11	10,000			Z6000FH	Z6005FH	Z6010FH	Z6020FH	10
7	7/8	8,600	Z7001F		Z7000F	Z7005F	Z7010F	Z7020F	10
7	5/8-11	8,600	Z7001FH		Z7000FH	Z7005FH	Z7010FH	Z7020FH	10

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques à lamelles*

ZIRCOMAX®

HAUTE DENSITÉ



Les disques à lamelles haute densité **ZIRCOMAX** de types **27** et **29** de **Flexovit** sont constitués d'une couche très épaisse de tissu abrasif en zircane de première qualité et d'un disque en fibre de verre haute résistance.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 27



Type 29



Fe-S-CI <0.1 % SANS CONTAMINANT

Métal, acier inoxydable, aluminium : Zircane : Très longue durée : Les disques ZIRCOMAX HIGH DENSITY sont disponibles en quatre grosseur de grain, soit ZA40, ZA60, ZA80 et ZA120, avec un plateau porte-disque en fibre de verre. Ces disques ultra-épais et de haute densité permettent d'enlever deux fois plus de matière que nos disques Zircotex Premium. Ils offrent une durée de vie extrêmement longue et sont les disques à lamelles offrant le meilleur rendement. Disponible en type 27 ou 29, avec un alésage de 7/8 po ou un moyeu à visser en zinc de 5/8–11 po.

TYPE 27

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40	ZA60	ZA80	Qté boîte
4-1/2	7/8	12,000	Z4532F	Z4537F	Z4542F	10
4-1/2	5/8-11	12,000	Z4532FH	Z4537FH	Z4542FH	10
5	7/8	12,000	Z5032F	Z5037F	Z5042F	10
7	7/8	8,600	Z7032F	Z7037F	Z7042F	10
7	5/8-11	8,600	Z7032FH	Z7037FH	Z7042FH	10

TYPE 29

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40	ZA60	ZA80	ZA120	Qté boîte
4-1/2	7/8	12,000	Z4502F	Z4507F	Z4512F	Z4517F	10
4-1/2	5/8-11	12,000	Z4502FH	Z4507FH	Z4512FH	Z4517FH	10
5	7/8	12,000	Z5002F	Z5007F	Z5012F		10

Disques à lamelles ABRASIFS APPLIQUÉS

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques à lamelles*

TORNADO™



Les disques à lamelles TORNADO à endos en nylon de type 29 de Flexovit sont fabriqués avec un support en nylon qui incorpore un filetage à visser 5/8-11 intégré pour un montage rapide et des événements de refroidissement pour réduire l'accumulation de chaleur. L'endos en nylon ajustable ne brûle pas comme un endos en plastique standard lorsqu'il est coupé. Le tissu abrasif en zircon de qualité supérieure ne contamine pas l'acier inoxydable.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29



Fe-S-CI <0.1 % SANS CONTAMINANT

Métal, acier inoxydable, aluminium : Zircon : Support en nylon : Les disques à lamelles Flexovit Tornado de type 29 sont idéaux pour le meulage, le raccordement ou la finition de l'acier inoxydable et de l'acier au carbone. L'abrasif en zircon résiste à l'encrassement sur les matériaux plus mous tels que l'aluminium, le laiton, le bronze et la fibre de verre.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40	ZA60	ZA80	ZA120	Qté/boîte
4-1/2	5/8-11	13,300	Z4500NT	Z4505NT	Z4510NT	Z4520NT	10
5	5/8-11	12,000	Z5000NT	Z5005NT	Z5010NT	Z5020NT	10
6	5/8-11	10,000	Z6000NT	Z6005NT	Z6010NT	Z6020NT	10
7	5/8-11	8,600	Z7000NT	Z7005NT	Z7010NT		10

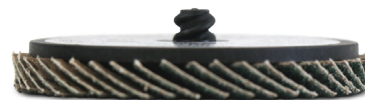
* Voir page 53 pour les disques abrasifs à changement rapide

TORNADO™

Mini disques à lamelles à changement rapide



Les disques à lamelles à changement rapide Tornado de Flexovit sont disponibles en diamètres de 2 et 3 pouces avec une bande abrasive en zircon résistante avec grains ZA40, ZA60, ZA80 et ZA120 et un système de montage « rolon » pratique.



Utiliser sur meuleuse à arbre vertical



Métal, acier inoxydable, aluminium : Zircon : Disques à lamelles à changement rapide : Les grains ZA40-ZA60 sont parfaits pour les applications d'enlèvement de soudure et d'ébavurage et les grains ZA80-ZA120 sont destinés aux applications universelles de ponçage et de raccordement.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40-R	ZA60-R	ZA80-R	ZA120-R	Qté/boîte
2	Rolon	30,000	Z2030R	Z2035R	Z2040R	Z2045R	10
3	Rolon	20,000	Z3030R	Z3035R	Z3040R	Z3045R	10

Utilisation sur les supports « rolon », voir page 53

TORNADO™

X-LOCK™



Tornado X-LOCK Type 29 de Flexovit, fabriquée à partir d'un endos de nylon qui intègre le système de fixation X-LOCK pour montage et démontage rapide sur une meuleuse angulaire conçue pour ce système. Ces Tornados peuvent aussi être montés sur une rectifieuse angulaire avec un alésage standard de 7/8. Le support de nylon ne brûle pas lorsqu'il est taillé comme les endos en plastique. La formulation de la toile abrasive à base de zirconium de première qualité ne contaminera pas l'acier inoxydable.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29



Fe-S-CI <0.1 % SANS CONTAMINANT

Métal, acier inoxydable, aluminium : Zircon : X-LOCK : Les disques à lamelles de type 29 TORNADO X-LOCK de Flexovit sont disponibles dans les grains ZA40, ZA60 et ZA80 avec un alésage X-LOCK de 7/8 po conçu pour une utilisation avec les meuleuses compatibles X-LOCK.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40	ZA60	ZA80	Qté/boîte
4-1/2	7/8-X-LOCK	13,300	Z4500NX	Z4505NX	Z4510NX	10

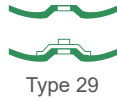
ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques à lamelles*

ZIRCOTEX®
CÉRAMIQUE



Les disques à lamelles **ZIRCOTEX CERAMIC** de type 29 de Flexovit se caractérisent par un enlèvement de matière rapide tout en produisant une expérience de meulage, d'uniformisation et de finition froide et sans brûlure avec une pression moyenne. Le type 29 est excellent pour le meulage, l'uniformisation et la finition des contours.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29



Métal, acier inoxydable : Grain en céramique : Grande production, support en fibre de verre : Les disques à lamelles de type 29 ZIRCOTEX CERAMIC de Flexovit sont fabriqués d'une toile d'abrasifs en céramique de première qualité avec un plateau de support ajustable en fibre de verre. Idéaux pour le meulage, l'uniformisation et la finition avec de hauts rendements, ils offrent d'excellents résultats sur une grande variété de matériaux, y compris l'acier inoxydable et l'acier ordinaire.

TYPE 29

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	CG36	CG40	CG60	CG80	Qté boîte
4-1/2	7/8	13,300	Z4504F	Z4508F	Z4511F	Z4514F	10
4-1/2	5/8-11	13,300	Z4504FH	Z4508FH	Z4511FH	Z4514FH	10
5	7/8	12,000	Z5004F	Z5008F	Z5011F	Z5014F	10
5	5/8-11	12,000	Z5004FH	Z5008FH	Z5011FH	Z5014FH	10
7	7/8	8,600	Z7004F	Z7008F	Z7011F	Z7014F	10
7	5/8-11	8,600	Z7004FH	Z7008FH	Z7011FH	Z7014FH	10

O.T.G.™
Off The Grid



Les disques à lamelles de type 29 **OFF THE GRID** de Flexovit sont spécialement conçus pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil, alimentées par batterie. Les disques à lamelles Flexovit O.T.G. prolongent la durée de vie de la batterie de 30 % de plus que les disques à lamelles conventionnels, ce qui permet d'augmenter la durée d'utilisation et de réduire les changements de batterie. Parfaits pour les travaux de construction ou tout chantier où l'accès à l'électricité est restreint. Si des outils alimentés par batterie doivent être utilisés, les disques à lamelles Flexovit O.T.G. feront gagner du temps et augmenteront la productivité.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29



Métal, acier inoxydable, aluminium : Grain en céramique : Autonomie prolongée : Flexovit OFF THE GRID – O.T.G. - les disques de type 29 sont disponibles en grains 40, 60 et 80 en diamètres 4-1/2 po et 5 po. Conçu pour offrir une durée de vie plus longue sur les meuleuses d'angle et ponceuses sans fil alimentées par pile, les disques à lamelles O.T.G. offrent d'excellents résultats sur les aciers au carbone et inoxydables, l'aluminium, le laiton et le bronze.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	CG40	CG60	CG80	Qté/boîte
4-1/2	7/8	13,300	Z4700F	Z4705F	Z4710F	10
5	7/8	12,000	Z5200F	Z5205F	Z5210F	10

Flexovit fabrique également des meules minces à tronçonner et des meules à rectifier à moyeu déporté OFF THE GRID (O.T.G.) :

meules à rectifier à moyeu déporté pour meuleuse angulaire sans fil, voir page 13;

meules minces à tronçonner RAZORBLADE O.T.G. pour meuleuse d'angle sans fil, voir page 17.

Brevet en instance

Disques à lamelles ABRASIFS APPLIQUÉS

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques abrasifs en fibre de résine*

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques abrasifs en fibre de résine*



Utiliser sur meuleuse d'angle



Les disques abrasifs en fibres de résine d'oxyde d'aluminium **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont fabriqués de grains abrasifs en oxyde d'aluminium, de liens forts et d'un support très résistant en fibres. Ces disques résistent à la déchirure, au glaçage et à l'encrassement sur les plus robustes applications de finition.

Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Travaux lourds
: Des mélanges d'oxyde d'aluminium de première qualité combinés avec un revêtement supplémentaire d'aides au meulage offrent une coupe sans échauffement et prolongent la durée de vie du disque. Fournit un enlèvement rapide sur une variété de métaux ferreux et non-ferreux, y compris l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium. Parfait pour la préparation à la soudure ou pour les applications de raccordement et de finition. Également disponible avec un alésage « Quick-Spin » de 5/8–11 po, ce qui élimine le besoin d'un écrou de blocage. Les disques « Quick-Spin » nécessitent un tampon de sécurité compatible.

Diam.	Alésage	A16	A24	A36	A50	A60	A80	A100	A120	Qté/boîte
4	5/8		32201	32202	32203	32204	32205	32206	32207	25
4-1/2	7/8	32215	32216	32217	32218	32219	32220	32221	32222	25
4-1/2	5/8-11*		32276	32277	32278	32279	32280	32281	32282	25
5	7/8	32230	32231	32232	32233	32234	32235	32236	32237	25
7	7/8	32245	32246	32247	32248	32249	32250	32251	32252	25
7	5/8-11*		32306	32307	32308	32309	32310	32311	32312	25
9	7/8		32261	32262	32263	32264	32265	32266	32267	25

* Adaptateur Quick-Spin de 5/8–11



Les disques abrasifs en fibres de résine et zircon **FLEXON de Flexovit** sont fabriqués avec des grains en zircon de haute qualité, des agglomérants forts et un support robuste en fibres. Ces disques ont une durée de vie plus longue que les disques ordinaires en oxyde d'aluminium.

Métal, acier inoxydable : Zircon : Grande production : Les grains en zircon offrent la plus longue durée de vie sur les alliages de haute résistance, dont les métaux et l'acier inoxydable. Les disques FLEXON fournissent une action de coupe rapide et sans échauffement, ainsi qu'une performance de première qualité. Également disponible avec l'alésage Quick-Spin de 5/8–11 po, ce qui élimine le besoin d'un écrou de blocage. Les disques « Quick-Spin » nécessitent un tampon de sécurité compatible.

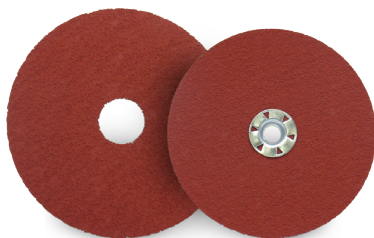
Diam.	Alésage	A16	A24	A36	A50	A60	A80	Qté/boîte
4	5/8		32401	32402	32403	32404	32405	25
4-1/2	7/8		32416	32417	32418	32419	32420	25
4-1/2	5/8-11*		32476	32477	32478	32479	32480	25
5	7/8		32431	32432	32433	32434	32435	25
7	7/8	32445	32446	32447	32448	32449	32450	25
7	5/8-11*		32506	32507	32508	32509	32510	25
9	7/8		32461	32462	32463	32464	32465	25

* Adaptateur Quick-Spin de 5/8–11

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques abrasifs en fibre de résine*

SANDSTORM™ CERAMIC

Utiliser sur meuleuse d'angle



Les disques en fibre de résine et en céramique SANDSTORM CG et CG PLUS de Flexovit **incorporent des grains en céramique** réguliers et perfectionnés avec des abrasifs de dimension supérieure, agglomérés à un endos très résistant en fibre vulcanisée. Cette combinaison de grains abrasifs durables et d'agents de refroidissement réduit le frottement et maximise la durée de vie du disque.

SANDSTORM™ CG PLUS

Métal, acier inoxydable : Céramique plus : Intégrant un tout nouveau grain perfectionné en céramique, ces disques maintiennent leur taux d'enlèvement de matériau plus longtemps que les disques de type classique en raison de la structure cristalline plus fine de la Céramique plus l'abrasif par rapport à la Céramique régulière. Recouvert d'un agent de refroidissement pour réduire la chaleur, l'encrassement et le glaçage. Disponible avec des alésages standards ou des adaptateurs Quick-Spin de 5/8–11 po, éliminant le besoin d'écrou central.

Diam.	Alésage	CG+24	CG+36	CG+50	CG+60	CG+80	CG+120	Qté/boîte
4-1/2	7/8	33216	33217	33218	33219	33220		25
4-1/2	5/8-11*	33276	33277	33278	33279	33280		25
5	7/8	33231	33232	33233	33234	33235		25
5	5/8-11*	33291	33292	33293	33294	33295		25
7	7/8	33261	33262	33263	33264	33265	33267	25
7	5/8-11*	33321	33322	33323	33324	33325		25

* Adaptateur Quick-Spin de 5/8–11

SANDSTORM™ CG



Acier inoxydable : Grain en céramique : Le grain abrasif standard en céramique possède une structure cristalline qui présente de nouveaux points de coupe sur la pièce travaillée lorsqu'elle se fracture, maintenant un taux constant d'enlèvement de matière pour la durée de vie du disque. Les disques sont recouverts d'un agent de refroidissement pour réduire la chaleur, l'encrassement et le glaçage. Disponible avec des alésages standards ou des adaptateurs Quick-Spin de 5/8–11 po, éliminant le besoin d'écrou central.

Diam.	Alésage	CG24	CG36	CG50	CG60	CG80	Qté/boîte
4-1/2	7/8	32816	32817	32818	32819	32820	25
4-1/2	5/8-11*	32876	32877	32878	32879	32880	25
5	7/8	32831	32832	32833	32834	32835	25
5	5/8-11*	32891	32892	32893	32894	32895	25
7	7/8	32846	32847	32848	32849	32850	25
7	5/8-11*	32906	32907	32908	32909	32910	25

* Adaptateur Quick-Spin de 5/8–11

ABRASIFS APPLIQUÉS *Plateaux porte-disque*



Utiliser sur meuleuse d'angle



Les plateaux porte-disque **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit pour utilisation avec les disques en fibres de résine prolongent la durée de vie des disques jusqu'à 50 %. Choix parmi trois qualités : flexible, moyen ou ferme.

Pour utilisation avec les disques abrasifs en fibres de résine

Flexible : Face lisse : À utiliser avec de plus fines grosseurs de grain (60 à 120). Peut être utilisé avec les disques Quick-Spin.

Profil bas : Face lisse : Utiliser avec des disques Quick-Spin.

Ferme : Nervures de refroidissement : Utiliser avec un grain plus grossier (16 à 50). Peuvent être utilisés avec les disques Quick-Spin, recommandés pour les disques semi-flexibles pour maçonnerie. Voir page 25.

Moyen : Quick-Spin : Plateau porte-disque Swirlcool.

Diam.	Filage	TR/MIN MAX.	Souple Face lisse	Profil bas Face lisse	Ferme Nervures de refroidissement	Moyen Swirlcool	Qté/ boîte
4	5/8-11	15,000	SK4050				1
4	M10-1.25	15,000	SK4010				1
4	M10-1.50	15,000	SK4020				1
4-1/2	1/2-13	13,000	SK4530				1
4-1/2	5/8-11	13,000	SK4550	SK4065Q*	SK4555	SK4560	1
4-1/2	M14-2	13,000	SK4540		SK4545		1
5	5/8-11	12,000	SK5050	SK5065Q*	SK5055	SK5060	1
5	M14-2	12,000	SK5040		SK5045		1
7	5/8-11	8,500	SK7050	SK7065Q*	SK7055	SK7060	1
9	5/8-11	6,600	SK9050				1

* Fil à profil bas pour les disques en fibres de résine QUICK-SPIN



Écrous centraux pour tampons de sécurité

Filage	Tampon de 4 po	Tampons de 4-1/2 et 5 po	Tampons de 7 et 9 po	Qté/ boîte
5/8-11		S5610	S5600	1
M10-1.25	S5615			1
M10-1.50	S5630			1
M14-2		S5640		1

Tricoise réglable - Référence : S5500

Voir la page 41 pour plus d'informations.

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques abrasifs Trim-Kut®*



Les disques abrasifs HIGH PERFORMANCE Trim-Kut^{MD} de Flexovit ébarbent et sablent en une seule opération. Ces disques résisteront jusqu'à 6 fois plus longtemps que les disques en fibres de résine. Flexovit offre de multiples choix d'adaptateurs pour permettre l'utilisation sur les meuleuses d'angle, les meuleuses à arbre vertical ou les meuleuses à matrices.



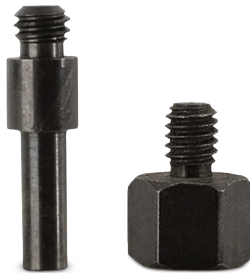
Utiliser sur les meuleuse anglaires, les meuleuses à arbre vertical ou les meuleuses à matrices



Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : L'Oxyde d'aluminium fusionné au support en polymère durable élimine la nécessité d'un plateau porte-disque et permet le découpage du disque.

Diam.	Alésage	MAX.	Extra grossier A24	Grossier A36	Moyen A60	Fin A120	Qté boîte
3	Fil. 5/16-18	21,000	S0324A	S0336A	S0360A	S0312A	25
5	Fil. 5/16-18	12,000	S0524A	S0536A	S0560A	S0512A	25

Trim-Kut^{MD} est une marque déposée de Gemtex.



Fil du disque au fil. de l'outil	Adaptateur Trim-Kut ^{MD}	Qté/boîte
Mandrin circulaire 5/16-18 à 1/4	S0010	1
Mandrin hex. 5/16-18 à 1/4	S0011	1
Fil. 5/16-18 à 3/8-24	S0012	1
Fil. 5/16-18 à 5/8-11	S0018	1
Fil. 5/16-18 à M10-1.25	S0020	1

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques auto-adhésifs et plateaux porte-disque*

ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques auto-adhésifs et plateaux porte-disque*



Les disques auto-adhésifs à poncer **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont fabriqués avec un support en papier d'or de première qualité qui est idéal pour la finition, l'enlèvement de la peinture et l'enlèvement de matière. Le revêtement de stéarate résiste à l'encrassement.

Utiliser sur la ponceuse à double action



Métal : Oxyde d'aluminium : Pour la finition de métaux de tous types et le ponçage du bois, du plastique et de la fibre de verre. Le revêtement de stéarate résiste à l'encrassement de matière ou de surfaces peintes.

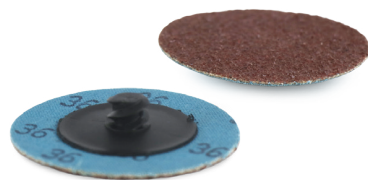
Diam.	A80-D	A100-D	A120-D	A150-D	A180-C	A220-C	A240-C	A320-C	Qté/boîte
5 pas de trous	28060	28090	28180	28270	28360	28450	28540	28630	100
6 pas de trous	28064	28094	28184	28274	28364	28454	28544	28634	100

Plateaux porte-disque à double action

Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Disques auto-adhésifs Pas de trous	Autoagrippant Pas de trous	Qté/boîte
5	5/16-24	12 000	SK5080	SK5090	1
6	5/16-24	10 000	SK6080		1



ABRASIFS APPLIQUÉS *Disques abrasifs à changement rapide*



Les disques abrasifs à **changement rapide HIGH PERFORMANCE** de **Flexovit** sont fabriqués de grains abrasifs de grande qualité agglomérés par la résine sur un support en toile pour la flexibilité et la robustesse. Les disques en oxyde d'aluminium sont excellents pour les applications universelles sur le métal et l'acier inoxydable. Pour une durée de vie plus longue dans les applications de grande production, des disques de grains abrasifs en zircone ou en céramique minimisent les temps d'arrêts dus aux changements de disques et augmentent la production.

Utiliser sur les meuleuses à arbre vertical ou les meuleuses à matrices



Métal : Oxyde d'aluminium : Pour les applications universelles de meulage et de finition.

Grains A36 à A60 : Pour les applications d'enlèvement de soudure et d'ébavurage.

Grain A80 à A120 : Pour les applications universelles de ponçage et de raccordement.

Diam.	Type	A36	A50	A60	A80	A100	A120	Qté/boîte
2	Rolon	S0220R	S0230R	S0240R	S0250R	S0260R	S0270R	100
2	Spin-On	S0220S	S0230S	S0240S	S0250S	S0260S	S0270S	100
3	Rolon	S0320R	S0330R	S0340R	S0350R	S0360R	S0370R	50
3	Spin-On	S0320S	S0330S	S0340S	S0350S	S0360S	S0370S	50

Métal : Grains en céramique : Les grains en zircone de première qualité augmentent la durée de vie et le rendement du disque.

Grain ZA36 à ZA60 : Pour l'enlèvement des cordons de soudure et la préparation des surfaces.

Grain ZA80 à ZA120 : Pour les applications universelles de ponçage, d'ébavurage et de raccordement.

Diam.	Type	ZA36	ZA50	ZA60	ZA80	ZA120	Qté/boîte
2	Rolon*	S0220RZ	S0230RZ	S0240RZ	S0250RZ	S0270RZ	100
3	Rolon*	S0320RZ	S0330RZ	S0340RZ	S0350RZ	S0370RZ	50

*Spin-on disponible sur demande

Métal : Grain en céramique : Les grains en céramique de première qualité augmentent la durée de vie et le rendement du disque.

Grain CG36 à CG60 : Pour l'enlèvement des cordons de soudure et la préparation des surfaces.

Grain CG80 à CG120 : Pour les applications universelles de ponçage, d'ébavurage et de raccordement.

Diam.	Type	CG36	CG50	CG60	CG80	CG120	Qté/boîte
2	Rolon*	S0220RC	S0230RC	S0240RC	S0250RC	S0270RC	100
3	Rolon*	S0320RC	S0330RC	S0340RC	S0350RC	S0370RC	50

*Spin-on disponible sur demande

Porte-disques à changement rapide - Construits à partir de plastiques robustes pour assurer un maximum de soutien et d'adhérence.



Dia	Tige	Type	TR/MIN MAX.	Moyen	Qté/boîte
2	1/4	Rolon	30,000	SK2002	1
2	1/4	Spin-On	30,000	SK2006	1
3	1/4	Rolon	20,000	SK3002	1
3	1/4	Spin-On	20,000	SK3006	1

* Voir page 46 pour les disques à lamelles à changement rapide

ABRASIFS APPLIQUÉS *Courroies abrasives industrielles et portatives*

ABRASIFS APPLIQUÉS Courroies abrasives industrielles et portatives



Les courroies abrasives **industrielles et portatives HIGH PERFORMANCE de Flexovit** possèdent un support en coton de poids supplémentaire avec joint en mylar. Elle résiste à l'étirement et assure un ponçage lisse et sans relief. Les grains en oxyde d'aluminium de première qualité et l'agglomération complète par la résine maintiennent la flexibilité de la courroie.

Utiliser sur les ponceuses à courroies, les ponceuses-limes, les ponceuses d'établi et les ponceuses à courroie portée



Métal, bois : Oxyde d'aluminium : Grain A24 à A320 : Ces courroies à coupe rapide fournissent une performance uniforme sur les applications de ponçage, tant pour le bois que pour le métal. La structure fermée de grains en oxyde d'aluminium fournit une longue durée de vie pour une variété d'applications.

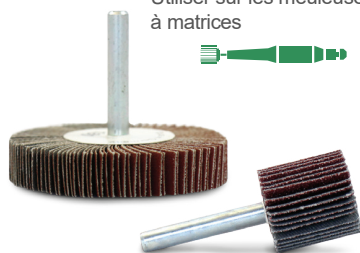
Largeur	Longueur	A24	A36	A40	A50	A60	A80	A100	A120	A150	A180	A220	A240	A320	Qté/boîte
1/4	24		48002		48004	48005	48006		48008						10
3/8	13		48017		48019	48020	48021	48022	48023						10
1/2	12		48032		48034	48035	48036	48037	48038						10
1/2	18		48047		48049	48050	48051	48052	48053						10
1/2	24		48062	48063	48064	48065	48066	48067	48068						10
3/4	18		48077		48079	48080	48081	48082	48083						10
3/4	20-1/2		48092	48093	48094	48095	48096	48097	48098						10
1	30		48137	48138	48139	48140	48141	48142	48143						10
1	42	R0450C	R0451C	R0452C	R0453C	R0454C	R0455C	R0456C	R0457C	R0458C	48160	48161	48162	48163	10
1-1/2	60		48167	48168	48169	48170	48171	48172	48173		48175				10
2	48		48182	48183	48184	48185	48186	48187	48188		48190				10
2	60		48197	48198	48199	48200	48201	48202	48203		48205				10
2	72		48212	48213	48214	48215	48216	48217	48218		48220				10
2	132		48227	48228	48229	48230	48231	48232	48233		48235				10
2-1/2	60		48257		48259	48260	48261	48262	48263						10
3	18	48301	48302	48303	48304	48305	48306	48307	48308	48309	48310	48311	48312	48313	10
3	21	R1000C	R1001C	R1002C	R1003C	R1004C	R1005C	R1006C	R1007C	R1008C	48325	48326	48327	48328	10
3	24	R1030C	R1031C	R1032C	R1033C	R1034C	R1035C	R1036C	R1037C	R1038C	48340	48341	48342	48343	10
3	132		48347		48349	48350	48351	48352	48353						10
3-1/2	15-1/2		48377		48379	48380	48381	48382	48383						10
4	24	R1230C	R1231C	R1232C	R1233C	R1234C	R1235C	R1236C	R1237C	R1238C	48400	48401	48402	48403	10
4	36	R1240C	R1241C	R1242C	R1243C	R1244C	R1245C	R1246C	R1247C	R1248C	48415	48416	48417	48418	10
4	54		48422		48424	48425	48426	48427	48428						10
4	132		48497		48499	48500	48501	48502	48503						10
6	48	R1460C	R1461C	R1462C	R1463C	R1464C	R1465C	R1466C	R1467C	R1468C					10

Toutes les courroies sont également disponibles avec grains en zircone et en céramique. Communiquez avec Flexovit pour plus d'informations.

ABRASIFS APPLIQUÉS *Meules à lamelles abrasives sur tige*



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Les meules à lamelles abrasives sur tige **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont fabriquées avec des lamelles abrasives enduites d'oxyde d'aluminium pour offrir une action de coupe, uniforme, un rendement maximum et une longue durée de vie. Le tissu flexible rectangulaire se conforme aux surfaces planes et profilées. Un outil polyvalent pour le nettoyage, l'ébavurage, la finition et le polissage.

Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Grain A40 à A240 :

La conception unique des meules à lamelles abrasives sur tige de Flexovit assure un équilibre parfait du mandrin, réduisant la fatigue de l'opérateur et offrant un rendement lisse et sans vibrations. Idéal sur les matériaux ferreux et non-ferreux comprenant doux et l'acier inoxydable, l'aluminium, le fer, le laiton, la fibre de verre, le bois, le caoutchouc et le verre. Disponible avec une tige normale de 1/4 po de diamètre ou une tige filetée 1/4-20 (à utiliser avec l'adaptateur fileté PAG01 ci-dessous).

Diam.	Épais.	Tige	TR/MIN MAX.	A40	A60	A80	A120	A180	A240	Qté/boîte
1	1/2	1/4	30,000	PA200	PA202	PA203	PA205	PA207	PA208	10
1	1/2	1/4-20	30,000		PA202T	PA203T	PA205T			10
1	1	1/4	30,000	PA500	PA502	PA503	PA505	PA507	PA508	10
1	1	1/4-20	30,000	PA500T	PA502T	PA503T	PA505T			10
1-1/2	1/2	1/4	30,000	PB200	PB202	PB203	PB205	PB207	PB208	10
1-1/2	1/2	1/4-20	30,000		PB202T	PB203T	PB205T			10
1-1/2	1	1/4	30,000	PB500	PB502	PB503	PB505	PB507	PB508	10
1-1/2	1	1/4-20	30,000		PB502T	PB503T	PB505T			10
2	1/2	1/4	25,000	PC200	PC202	PC203	PC205	PC207	PC208	10
2	1/2	1/4-20	25,000		PC202T	PC203T	PC205T			10
2	3/4	1/4	25,000		PC402	PC403	PC405	PC407	PC408	10
2	1	1/4	25,000	PC500	PC502	PC503	PC505	PC507	PC508	10
2	1	1/4-20	25,000	PC500T	PC502T	PC503T	PC505T			10
2	1-1/2	1/4	25,000	PC700	PC702	PC703	PC705			10
2	2	1/4	25,000	PC800	PC802	PC803	PC805			10
2-1/2	1/2	1/4	23,000	PD200	PD202	PD203	PD205	PD207	PD208	10
2-1/2	1	1/4	23,000	PD500	PD502	PD503	PD505	PD507	PD508	10
2-1/2	1	1/4-20	23,000		PD502T	PD503T	PD505T			10
3	1/2	1/4	23,000	PE200	PE202	PE203	PE205	PE207	PE208	10
3	1/2	1/4-20	23,000		PE202T	PE203T	PE205T			10
3	3/4	1/4	23,000		PE402	PE403	PE405			10
3	1	1/4	23,000	PE500	PE502	PE503	PE505	PE507	PE508	10
3	1	1/4-20	23,000		PE502T	PE503T	PE505T			10
3	2	1/4	20,000	PE700	PE702	PE703	PE705	PE707	PE708	10



Adaptateur fileté pour meule à lamelles abrasives sur tige

Tige	Code d'article	Qté/boîte
1/4-20	PAG01	1

ABRASIFS APPLIQUÉS Meules à lamelles abrasives sur tige



Les meules à lamelles abrasives **sans tige HIGH PERFORMANCE de Flexovit** possèdent de grandes lamelles uniformes qui fournissent une finition satinée aux surfaces profilées. Elles sont conçues pour un équilibre parfait et un fonctionnement lisse.

Utiliser sur les meuleuses d'établi



Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Grain A40 à A120 :
Idéales pour le nettoyage, la finition, le polissage, l'ébavurage et le raccordement. À utiliser sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et les matériaux non-ferreux comme l'aluminium, le cuivre, le bois, le plastique et la fibre de verre.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	A40	A60	A80	A120	Qté/boîte
4	1	5/8	12,000		PG512	PG513	PG515	1
4	2	5/8	12,000		PG712	PG713	PG715	1
6	1	1	6,000	PJ520	PJ522	PJ523	PJ525	1
6	2	1	6,000	PJ720	PJ722	PJ723	PJ725	1
8	1	1	4,400		PM522	PM523	PM525	1
8	2	1	4,400		PM722	PM723	PM725	1

Plaques de réduction d'alésage



Diam.	Alésage	Supports latéraux de montage réutilisables	Qté/boîte
4	1/2	PAG05	1 paire
6	1/2	PAG06A	1 paire
6	5/8	PAG06B	1 paire
6	3/4	PAG06C	1 paire



Sablage et finition



Les feuilles de papier abrasif **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont disponibles dans une gamme complète de grains. Les feuilles pratiques de 9 x 11 po peuvent être coupées pour s'adapter à un bloc de ponçage.

Métal, acier inoxydable, bois : Oxyde d'aluminium :
Grain A40 à A80 : Papier de poids « D » à structure ouverte
Grain A100 à A150 : Papier de poids « C » à structure ouverte
Grain A180 à A220 : Papier de poids « A » à structure ouverte
Pierre, maçonnerie, fibre de verre : carbure de silicium :
Grain C220 à C320 : Papier de poids « A » à structure fermée. Les feuilles de carbure de silicium sont imperméables et fournissent une finition lisse sur les applications sur la pierre et la maçonnerie.

Largeur	Longueur	A40	A50	A60	A80	A100	A120	A150	A180	A220	Qté/boîte
9	11	R2021	R2022	R2023							25
9	11				R2024	R2025	R2026				50
9	11							R2027	R2028	R2029	100



Largeur	Longueur	C220	C320	Qté/boîte
9	11	R2029C	R2030C	100

Meules à lamelles abrasives sans tige et feuilles de papier abrasif

ABRASIFS APPLIQUÉS

ABRASIFS APPLIQUÉS *Rouleaux d'atelier*



Nettoyage et finition



Les rouleaux d'atelier **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont fabriqués à structure fermée avec des grains en oxyde d'aluminium de première qualité, agglomérés par la résine à une toile flexible. Les rouleaux de 50 verges sont emballés dans des boîtes transparentes pratiques pour une distribution facile.

Métal : Oxyde d'aluminium : Grain A40 à A320 : Les rouleaux Flexovit pour atelier sont destinés à des applications universelles d'ébavurage, de nettoyage, de polissage et de finition fine des surfaces métalliques. Ils sont utilisables à sec, à l'eau ou avec des réfrigérants à base d'eau.

Largeur	Longueur	A40	A50	A60	A80	A100	A120	A150	A180	A220	A240	A320	Qté/boîte
1	50 verges	R5590	R5595	R5600	R5605	R5610	R5615	R5620	R5625	R5630	R5635	R5645	1
1-1/2	50 verges	R5690	R5695	R5700	R5705	R5710	R5715	R5720	R5725	R5730	R5735	R5745	1
2	50 verges	R5790	R5795	R5800	R5805	R5810	R5815	R5820	R5825	R5830	R5835	R5845	1



Nettoyage et finition



Les rouleaux **pour plombiers** sont excellents pour l'ébavurage et le nettoyage de tuyaux.

Métal : Oxyde d'aluminium : Grain A120 : Les rouleaux pour plombier de poids « J » sont conçus pour utilisation à sec seulement.

Largeur	Longueur	A120	Qté/boîte
1-1/2	10 verges	R5860	1
1-1/2	25 verges	R5865	1



Les rouleaux de grille **maillée mouillable HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont fabriqués de grains en carbure de silicium sur un maillage ouvert qui réduit le glaçage et l'encrassement.

Métal : carbure de silicium : Grain C80 à C180 : Peuvent être utilisées à sec ou avec arrosage dans une variété d'applications sur les surfaces de Métal, de plastique, de céramique ou de fibre de verre.

Largeur	Longueur	C80	C120	C180	Qté/boîte
1-1/2	10 verges	R5868	R5869	R5870	1
1-1/2	25 verges	R5873	R5874	R5875	1

ABRASIFS APPLIQUÉS *Rouleaux cylindriques droits et coniques*

ABRASIFS APPLIQUÉS *Rouleaux cylindriques droits et coniques*



Les rouleaux droits **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont idéaux pour l'ébavurage et l'élimination d'autres imperfections. Une construction à enroulement serré avec une conception multicouche offre un enlèvement rapide de matière et une longue durée de vie. De nouveaux points abrasifs sont constamment exposés à la pièce travaillée.



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Grain A60 à A120 : Pour une utilisation sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et les matériaux non-ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le bois, le plastique et la fibre de verre.

Diam.	Longueur	Alésage	TR/MIN MAX.	A60	A80	A120	Mandrin recommandé*	Qté/boîte
1/4	1	1/8	23,000	45411	45412	45414	46167	100
3/8	1	1/8	23,000	45456	45457	45459	46167	100
3/8	1-1/2	1/8	23,000	45465	45466	45468	46171	100
1/2	1	1/8	23,000	45483	45484	45486	46167	100
1/2	1-1/2	1/8	23,000	45492	45493	45495	46171	100
3/4	1	3/16	18,000	45546	45547	45549	46185	100

*Les mandrins sont vendus séparément



Les rouleaux cylindriques coniques **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont coniques pour une utilisation à l'intérieur des trous, des évidements en forme d'entonnoir et d'autres endroits difficiles à atteindre. Ils sont extrêmement efficaces pour le raccordement, le polissage et l'ébavurage.

Utiliser sur les meuleuses à matrices



Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Grain A60 à A120 : Pour une utilisation sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et les matériaux non-ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le bois, le plastique et la fibre de verre.

Diam.	Longueur	Alésage	TR/MIN MAX.	A60	A80	A120	Mandrin recommandé*	Qté/boîte
3/8	1	1/8	23,000	45672	45673	45675	46167	100
1/2	1	1/8	23,000	45690	45691	45693	46167	100
1/2	1-1/2	1/8	23,000	45699	45700	45702	46171	100

*Les mandrins sont vendus séparément



Les mandrins pour rouleaux cylindriques **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont disponibles dans des diamètres et des longueurs de pilote assortis pour s'adapter à des rouleaux de cartouche de différentes tailles. Ils sont placés sur une tige d'acier plaqué de grande qualité, usinée avec précision.

Utiliser sur les meuleuses à matrices

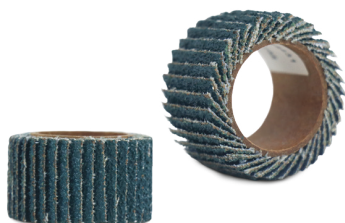


Diam. du pilote	Longueur du pilote	Diam. de la tige	Longueur de la tige	Numéro d'article	Qté/boîte
1/8	3/4	1	2-1/2	46167	1
1/8	1	1	2-3/4	46171	1
1/8	1-1/2	1	3-1/4	46175	1
3/16	3/4	1/4	2-3/4	46185	1
3/16	1	1/4	3	46189	1

ABRASIFS APPLIQUÉS *Courroies à lamelles*



Les bandes à lamelles HIGH PERFORMANCE de Flexovit sont des outils exceptionnels pour l'enlèvement agressif de matière dans les endroits difficiles à atteindre. Parfait pour le meulage et la finition du diamètre intérieur des tuyaux ou des tubes. Les bandes à lamelles en zircone offrent une alternative durable de haut rendement aux meules à lamelles et aux bandes en spirale. Les bandes à lamelles doivent être montées sur un tambour d'expansion en caoutchouc de taille compatible.



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Métal, acier inoxydable : Zircone : Grain A36 à A120 : Pour une utilisation sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et les matériaux non-ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le bois, le plastique et la fibre de verre.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	ZA40	ZA60	ZA80	Tambour recommandé *	Qté/boîte
1-1/4	3/4	26,000	46431	46432	46433	46362	10
1-3/4	1-3/16	19,100	46441	46442	46443	46364	10
2-1/2	1-3/16	12,700	46446	46447	46448	46365	10

* Tambour vendu séparément

Tambours expansibles en caoutchouc

Diam.	Largeur	Tige	TR/MIN MAX.	Tambour expansible en caoutchouc à utiliser avec les bandes à lamelles	Qté/boîte
7/8	3/4	1/4	26,000	46362	1
1-3/16	1-3/16	1/4	19,100	46364	1
1-3/4	1-3/16	1/4	12,700	46365	1



ABRASIFS APPLIQUÉS *Manchons à bande en spirale*

ABRASIFS APPLIQUÉS *Manchons à bande en spirale*



Les manchons à bande en spirale **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont conçues pour les applications de finition, en particulier sur les courbes et les contours. Supprime facilement les lignes de bavures et de joints. Des grains en oxyde d'aluminium de qualité, agglomérés par la résine à un support très robuste. Les manchons doivent être montés sur un tambour d'expansion en caoutchouc de taille compatible.

Utiliser sur les meuleuses à matrices



Métal, acier inoxydable : Oxyde d'aluminium : Grain A36 à A120 : Pour une utilisation sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et les matériaux non-ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le bois, le plastique et la fibre de verre.

Diam.	Longueur	TR/MIN MAX.	A36	A60	A80	A120	Tambour recommandé *	Qté/boîte
1/2	1/2	30,000		46032	46033	46035	46266	100
1/2	1	20,000		46041	46042	46044	46268	100
3/4	1	19,000		46059	46060	46062	46280	100
3/4	1-1/2	13,500		46068	46069	46071	46281	100
1	1	15,000	46075	46077	46078	46080	46286	100
1-1/2	1-1/2	10,000	46093	46095	46096	46098	46299	100
2	2	6,000	46102	46104	46105	46107	46312	100
3	3	3,000	46111	46113	46114	46116	46331	100

* Tambour vendu séparément

Tambours expansibles en caoutchouc

Diam.	Longueur	Tige	TR/MIN MAX.	Tambour expansible en caoutchouc à utiliser avec des manchons à bande spirale	Qté/boîte
1/2	1/2	1/4	30,000	46266	1
1/2	1	1/4	20,000	46268	1
3/4	1	1/4	19,000	46280	1
3/4	1-1/2	1/4	13,500	46281	1
1	1	1/4	15,000	46286	1
1-1/2	1-1/2	1/4	10,000	46299	1
2	2	1/4	6,000	46312	1
3	3	3/8	3,000	46331	1





Utiliser sur les ponceuses à parquets Sablage et finition



Les feuilles, rouleaux et courroies **SPECIALIST de Flexovit** pour le ponçage de parquets sont fabriqués de grains en carbure de silicium de première qualité. Ils sont extrêmement agressifs et offrent une action de coupe rapide et une longue durée de vie.

Planchers en bois dur : carbure de silicium :

Grain 16 à 24 (structure ouverte) : Combinaison de supports de toile et de papier. Conçu pour enlever les anciens revêtements et les anciennes finitions.
Grain C20 à C50 : Action de coupe rapide. Idéal pour niveler les planchers inégaux.

Grain C60 : Utiliser pour le premier ponçage sur les nouveaux planchers et le second ponçage sur les anciens planchers.

Grain C80 à C120 : Utiliser pour le ponçage de finition des parquets en bois.

Largeur	Longueur	16 Comb.	20 Comb.	24 Comb.	C20	C24	C36	C40	C60	C80	C100	Qté/boîte
8	19-1/2	X1220										25
8	19-1/2		X1221	X1222			X1223	X1224	X1226	X1227	X1228	50
8	20-1/8	X1250										25
8	20-1/8		X1251	X1252			X1253	X1254	X1256	X1257	X1258	50
8	19					X2101		X2103	X2106	X2107	X2108	10
12	18				X1272Q		X1274Q		X1276Q	X1278Q	X1280Q	20
8	50 verges	X1300	X1301	X1302			X1303	X1304	X1306	X1307	X1308	1

Largeur	Longueur	Machine
8	19-1/2	Clarke DU-8
8	20-1/8	Silverline
8	19	Clarke EZ-8 Sleeve
12	18	Square-Buff
8	50 verges	Rouleaux

Les sacs de collecte de la poussière Flexovit sont faits de coton très résistant et s'adaptent à la plupart des appareils d'entretien de planchers.

Plancher : Ponceuse à tambour : Sac de taille standard avec prise latérale.

Plancher : Ébarbeuse à plancher : Sac de taille standard avec prise latérale.

Ponceuse à tambour	Ébarbeuse à planchers	Qté/boîte
X1780	X1790	1



Utiliser sur les ébarbeuses à plancher pour ponçage et finition



Les disques **SPECIALIST de Flexovit pour ébarbeuses à planchers** sont fabriqués de grains en carbure de silicium de première qualité. Ils sont extrêmement agressifs et offrent une action de coupe rapide et une longue durée de vie.

Planchers en bois dur : carbure de silicium :

Grain 16 à 20 : Combinaison de supports de toile et de papier. Conçu pour enlever la cire, la peinture et le mastic.

Grain C24 à C100 : Finition moyenne à fine.

Ponceuse à tambour	Ébarbeuse à planchers	16 Comb.	20 Comb.	C24	C36	C60	C80	C100	Qté/boîte
7	7/8	X1530							25
7	7/8		X1531	X1532	X1533	X1536	X1537	X1538	50

ABRASIFS APPLIQUÉS *Grands disques de ponçage, grilles maillées et laine d'acier*

SPECIALIST®



Les grands disques de ponçage pour ébarbeuses à planchers **SPECIALIST de Flexovit** sont fabriqués de grains en carbure de silicium de première qualité. Ils sont extrêmement agressifs et offrent une action de coupe rapide et une longue durée de vie.

Utiliser sur les machines d'entretien des planchers pour ponçage et finition



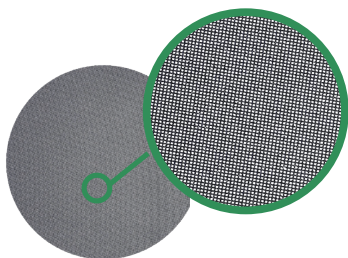
Planchers en bois dur : carbure de silicium :

Grain 12 à 20 : Combinaison de supports de toile et de papier. Pour enlever la cire, la peinture et le mastic.

Grain C36 à C100 : Finition moyenne à fine.

Diam.	Alésage	C12 Comb.	C16 Comb.	C20 Comb.	C36	C60	C80	C100	Qté/boîte
15	2 fentes	X1549	X1550	X1551	X1553	X1556	X1557	X1558	20
16	2 fentes	X1559	X1560	X1561	X1563	X1566	X1567	X1568	20
17	2 fentes	X1569	X1570	X1571	X1573	X1576	X1577	X1578	20
15	0 « Grip-N-Sand »			X1551Q	X1553Q	X1556Q	X1557Q	X1558Q	20
17	0 « Grip-N-Sand »			X1571Q	X1573Q	X1576Q	X1577Q	X1578Q	20

* Les disques Grip-N-Sand ont une couche partielle d'abrasifs au dos qui s'agrippe à un tampon de plancher standard en nylon. Conversion rapide et facile d'un tampon en ponceuse sans utiliser d'adaptateurs spéciaux.



Les grilles maillées **SPECIALIST de Flexovit** ont un maillage ouvert conçu pour résister à l'encrassement. Elles sont idéales pour le bois franc, les carreaux de céramique et la préparation et la finition de planchers de béton.

Diam.	Grossier C60	Moy. Grossier C80	Moyen C100	Fin C120	Très fin C150	Qté/boîte
15	X1585	X1585A	X1585B	X1585C	X1585D	10
16	X1586	X1586A	X1586B	X1586C	X1586D	10
17	X1587	X1587A	X1587B	X1587C	X1587D	10
12 x 18	X1591	X1591A	X1591B	X1591C	X1591D	10

Les tampons en laine d'acier **SPECIALIST de Flexovit** sont fabriqués de laine d'acier de qualité n° 2. Ils sont idéaux pour décaper rapidement et facilement la cire des planchers.



Diam.	Décapage	Qté/boîte
13	X1943	12
15	X1945	12
17	X1947	12

ABRASIFS, NON-TISSÉS



ABRASIFS NON-TISSÉS Phazer / disques à lamelles non tissés

PHAZER®

Décapage, nettoyage et finition



Les disques à lamelles non tissés **Phazer de Flexovit** sont conçus pour tous vos projets industriels et de bricolage. Ils sont parfaits pour la préparation de surface sur métal, béton, plastique, fibre de verre et bois, ce qui en fait l'un des produits non tissés les plus polyvalents. Excellents pour enlever les défauts de surface, les bavures légères sur les bords, les plans de joint, les solins, la rouille, l'oxydation, la corrosion, la peinture et le tarte.

Utiliser sur meuleuse d'angle



Type 29



Métal, béton, plastique, fibre de verre et bois :

Grossier - Marron : Idéal pour l'enlèvement de tarte, l'enlèvement d'ébavurage lourd et les solins.

Moyen - bourgogne : Idéal pour l'ébavurage léger, la finition légère, l'élimination de la rouille et de la peinture.

Fin - Vert : Idéal pour le mélange, la finition légère et la préparation de surface.

Ext. Fin - Bleu : Idéal pour la finition et le polissage final.

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	Grossier	Moyen	Fin	EXT. Fin	Qté/boîte
4-1/2	7/8	12,000	HZ4530	HZ4535	HZ4540	HZ4545	10
4-1/2	7/8	12,000	HZ4530H	HZ4535H	HZ4540H	HZ4545H	10
5	7/8	12,000	HZ5030	HZ5035	HZ5040	HZ5045	10



ABRASIFS NON-TISSÉS

Disques de nettoyage et de décapage,
Disques de conditionnement de surface



Les disques de nettoyage et de décapage **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont fabriqués d'une toile ouverte de filaments de nylon continus résistants auxquels sont liés des grains abrasifs grossiers de carbure de silicium. La combinaison d'un support ouvert doux avec un abrasif extrêmement agressif rend ces disques très efficaces pour l'enlèvement de matériaux résistants qui demeurent sur la surface de travail sans trop altérer trop sa forme.

Utiliser sur les meuleuses droites, les perceuses portatives ou les meuleuses d'angle



Métal, acier inoxydable, plastique : Très grossier : Noir : Pour le nettoyage de tous les types de soudure, l'enlèvement rapide de calamine et d'oxydation, la finition satinée de petites et grandes surfaces et l'enlèvement de peinture ou d'autres matériaux de colmatage tels que le sel, la rouille, la graisse, l'huile et les cires de protection.

TYPE 1

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Noir	Qté/boîte
4	5/8	1/4	7,000	H0415	10
6	5/8	1/2	5,300	H0615	10
8	5/8	1/2	4,000	H0815	10

TYPE 27

Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	Tr/min recommandé	Noir	Qté/boîte
4-1/2	7/8	11,000	8 600	HS450	5



Les disques de conditionnement de surface **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont idéaux pour l'ébavurage, le nettoyage, le raccordement et le polissage. Choix parmi les dispositifs de montage « Rolon », « Spin-On » ou autoagrippant.

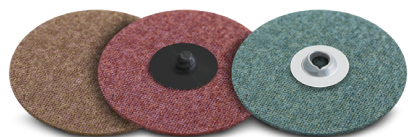
Utiliser sur les meuleuses à arbre vertical



Autoagrippant

Rolon

Spin-On



Métal, acier inoxydable :

Grossier : Marron : Action agressive. Idéal pour les applications difficiles.

Moyen : Bourgogne : Un produit tout usage, bon pour les applications courantes.

Très fin : Bleu : Produit une finition fine, idéale pour le polissage. Idéal pour le polissage.

Diam.	Type d'alésage	TR/MIN MAX.	Marron grossier	Bourgogne moyen	Bleu T. fin	Qté/boîte
2	Rolon	25,000	H0552J	H0552H	H0552D	50
2	Spin-on	25,000	H0352J	H0352H	H0352D	50
2	Autoagrippant	8,000	H0745J	H0745K	H0427G	50
3	Rolon	20,000	H0553C	H0553B	H0553A	25
3	Spin-on	20,000	H0353C	H0353B	H0353A	25
3	Autoagrippant	8,000	H0412A	H0412E	H0427H	25

Porte-disques à changement rapide

Diam.	Tige	TR/MIN MAX.	Rolon moyen	Spin-on moyen	Autoagrippant moyen	Qté/boîte
2	1/4	19,000			SK2064	1
2	1/4	30,000	SK2002	SK2006		1
3	1/4	16,000			SK3064	1
3	1/4	20,000	SK3002	SK3006		1



Disques de nettoyage et de décapage, Disques de conditionnement de surface ABRASIFS NON-TISSÉS

ABRASIFS NON-TISSÉS *Disques de conditionnement de surface et plateaux agrippants*



Les disques de conditionnement de surface **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** pour meuleuse d'angle sont construits avec la substance abrasive répartie uniformément sur un réseau tridimensionnel de filaments en nylon renforcé d'un support en toile. Ils sont disponibles avec un arbre de 7/8 po ou un dispositif de montage autoagrippant.

Utiliser sur meuleuses d'angle



Métal, acier inoxydable : Usage universel :

Grossier : Marron : Action agressive. Idéal pour les applications difficiles.

Moyen : Bourgogne : Un produit tout usage, bon pour les applications courantes.

Très fin : Bleu : Produit une finition fine, idéale pour le polissage. Idéal pour le polissage.

MÉTAL, INOXYDABLE: Travaux lourds :

Grossier : Marron : Dispose d'un grain abrasif en céramique avec une action agressive intense et une longue durée de vie.

Moyen : Bourgogne : Grain céramique pour une durée de vie très longue.



Diam.	Alésage	TR/MIN MAX.	Utilisation générale Marron Grossier	Travaux lourds Marron Grossier	Utilisation générale Bourgogne Moyen	Travaux lourds Bourgogne Moyen	Utilisation générale Bleu Très fin	Qté/ boîte
4	Autoagrippant	8,000	H0745A		H0745B		H0427J	20
4-1/2	7/8	8,000	HSC45C	HDH45C	HSC45M	HDH45M	HSC45V	20
4-1/2	Autoagrippant	8,000	H1410B		H1410A		H1409K	20
5	7/8	7,000	HSC50C	HDH50C	HSC50M	HDH50M	HSC50V	20
5	Autoagrippant	7,000	H0075A		H0064D		H0430D	20
7	7/8	6,000	HSC70C	HDH70C	HSC70M	HDH70M	HSC70V	20
7	Autoagrippant	6,000	H0075B		H0064F		H0430F	20



Les porte-disque et plateaux agrippants **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont construits à partir de plastiques robustes pour assurer un maximum de soutien et d'adhérence. Leur flexibilité moyenne permet le suivi des contours tout en effectuant la finition.

Utilisation sur meuleuses d'angle et meuleuse à arbre vertical



Tampons autoagrippants

Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Moyen	Qté/ boîte
4	5/8-11	15,000	SK4054	1
4-1/2	M14-2.0	13,000	SK4544	1
4-1/2	5/8-11	13,000	SK4554	1
5	M14-2.0	12,000	SK5044	1
5	5/8-11	12,000	SK5054	1
7	5/8-11	8,000	SK7054	1

Adaptateurs d'insertion filetés pour tampons agrippants

Filtage tampon	Filtage machine	Moyen	Qté/ boîte
5/8-11	M10-1.25	SK0125	1
5/8-11	M10-1.5	SK0150	1
5/8-11	3/8-24	SK0324	1



Les courroies non-tissées **de conditionnement de surface HIGH PERFORMANCE de Flexovit** offrent une abrasion contrôlée et uniforme à de basses températures de surface et sont très résistantes à l'encrassement sur une grande variété de matériaux. Elles offrent une haute efficacité d'enlèvement couplée d'une excellente finition. Le nombre d'opérations nécessaires pour obtenir la finition souhaitée peut être réduit.

Utiliser sur les ponceuses à courroies, les ponceuses-limes, les ponceuses d'établi et les ponceuses à courroie portée



Métaux ferreux et non-ferreux, acier inoxydable et ALLIAGES, PLASTIQUES ET COMPOSITES : Grain d'oxyde d'aluminium :
Grossier : Marron : Action agressive, idéale pour les applications difficiles.
Moyen : Bourgogne : Un produit tout usage, bon pour les applications courantes.
Très fin : Bleu : Produit une finition fine, idéale pour le polissage.

Courroies non-tissées universelles

Largeur	Longueur	Marron grossier	Bourgogne moyen	Bleu très fin	Qté/boîte
1/2	18	49045	49046	49048	24
1/2	24	49060	49061	49063	20
3/4	18	49075	49076	49078	16
3/4	20-1/2	49090	49091	49093	16
3	24	49330	49331	49333	8
3-1/2	15-1/2	49375	49376	49378	10

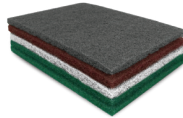
Courroies non-tissées très robustes

Largeur	Longueur	Marron grossier	Bourgogne moyen	Bleu très fin	Qté/boîte
1	42	49150	49151	49153	12
2	48	49180	49181	49183	6
2	60	49195	49196	49198	6
2	72	49210	49211	49213	6
2	132	49225	49226	49228	6
3	132	49345	49346	49348	4
4	132	49495	49496	49498	3
6	48	49525	49526	49528	4



ABRASIFS NON-TISSÉS Tampons manuels et tampons en nylon pour planchers

ABRASIFS NON-TISSÉS Tampons manuels et tampons en nylon pour planchers



Les tampons manuels non-tissés **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont une excellente alternative au papier abrasif, aux brosses métalliques circulaires, aux limes et à la laine d'acier. Ils sont lavables et réutilisables. Disponibles dans une variété de qualités. Idéaux pour l'ébavurage, le polissage, le nettoyage et la préparation de surfaces.

MÉTAL, INOX, PLASTIQUE :

Très coupant : Beige : Fabriqué de grains abrasifs en carbure de silicium, ce tampon de qualité industrielle offre une action agressive sur les applications les plus difficiles.

Très fin / travaux lourds : Bourgogne : Plus durable que « Très fin G.P », ce tampon est destiné à être utilisé pour des applications difficiles.

Usage universel : Vert : Fabriqué d'abrasifs en silicate d'aluminium, ce tampon est destiné à être utilisé pour des applications universelles de nettoyage, de dégraissage et de récurage.

Universel très fin : Bordeaux : Un tampon tout usage pour les applications manuelles de routine. Durable, fabriqué de grains en oxyde d'aluminium et non-tissé.

Ultra fin : Gris : Abrasif en oxyde d'aluminium, utiliser pour les travaux fins de finition et de polissage.

Non abrasif : Blanc : Idéal pour nettoyer et polir.

Largeur	Longueur	Très coupant Beige	Très fin/travaux lourds Bourgogne	U.U Vert	Très fin/U.U. Bourgogne	Ultra fin Gris	Non abrasif Blanc	Qté/ boîte
6	9		H0402K	H0825C	H0422K	H0402J	H0402F	20
6	9	H0405A						10

Plateau porte-disque manuel réutilisable – Référence H0401D

Ce support autoagrippant pratique est conçu pour une utilisation avec les tampons manuels de 6 x 9 po.



Les tampons en nylon pour planchers **SPECIALIST de Flexovit** sont des tampons non-tissés pour le décapage, le récurage, le lustrage et le polissage des opérations d'entretien des planchers. Disponible dans toutes les tailles populaires.

Utiliser sur les appareils pour l'entretien de planchers



PLANCHERS :

Décapage : Noir : Ces tampons imprégnés d'abrasifs sont excellents pour l'enlèvement de la cire, la saleté et l'accumulation.

Récurage : Vert : Conçu pour les applications courantes de récurage et de nettoyage.

Polissage : Beige : Utiliser pour le polissage léger et pour renvoyer un lustre.

Lustrage : Blanc : Le tampon non abrasif est idéal pour les besoins importants de lustrage.

Diam.	Épaisseur	Décapage : noir	Récurage : vert	Polissage : beige	Polissage : blanc	Qté/boîte
12	Mince	X1820	X1821	X1822	X1823	10
12	Épaisseur	X1825	X1826	X1827	X1828	5
13	Mince	X1830	X1831	X1832	X1833	10
13	Épaisseur	X1835	X1836	X1837	X1838	5
15	Mince	X1850	X1851	X1852	X1853	10
15	Épaisseur	X1855	X1856	X1857	X1858	5
16	Mince	X1860	X1861	X1862	X1863	10
16	Épaisseur	X1865	X1866	X1867	X1868	5
17	Mince	X1870	X1871	X1872	X1873	10
17	Épaisseur	X1875	X1876	X1877	X1878	5
19	Mince	X1890	X1891	X1892	X1893	10
19	Épaisseur	X1895	X1896	X1897	X1898	5
20	Mince	X1900	X1901	X1902	X1903	10
20	Épaisseur	X1905	X1906	X1907	X1908	5
12 x 18	Mince	X1921	X1922	X1923	X1924	10
12 x 18	Épaisseur	X1926	X1927	X1928	X1929	5

FRAISES AU CARBURE



FRAISES AU CARBURE *Fraises à coupe double*



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Les fraises au carbure **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** disposent de cannelures de précision. Ces cannelures sont fabriquées sur des machines CNC à cannelures à cinq axes, ce qui permet un contrôle précis de la géométrie de l'outil. Cela élimine le broutage et l'usure prématurée. Tungstène moulu de précision. Excellentes pour les endroits difficiles à atteindre.

FRAISES AU CARBURE Fraises à coupe double

	Diam.	Longueur	Tige	TR/MIN MAX.	U.S.C.T.I. d'article	Numéro d'article	Qté/boîte
 Bout sphérique	3/16	5/8	1/4	30,000	SA-14	VA14M2	1
	1/4	5/8	1/4	30,000	SA-1	VA15M2	1
	5/16	3/4	1/4	23,000	SA-2	VA16O2	1
	3/8	3/4	1/4	23,000	SA-3	VA18O2	1
	1/2	1	1/4	22,000	SA-5	VA20R2	1
	5/8	1	1/4	20,000	SA-6	VA22R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SA-7	VA24R2	1
 Cylindre avec coupe en bout	1/4	5/8	1/4	30,000	SB-1	VB15M2	1
	5/16	3/4	1/4	23,000	SB-2	VB16O2	1
	3/8	3/4	1/4	23,000	SB-3	VB18O2	1
	1/2	1	1/4	20,000	SB-5	VB20R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SB-7	VB24R2	1
 Cylindre à bout sphérique	1/4	5/8	1/4	30,000	SC-1	VC15M2	1
	3/8	3/4	1/4	23,000	SC-3	VC18O2	1
	1/2	1	1/4	22,000	SC-5	VC20R2	1
	5/8	1	1/4	20,000	SC-6	VC22R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SC-7	VC24R2	1
 Boule	1/4	3/16	1/4	30,000	SD-1	VD15D2	1
	5/16	1/4	1/4	23,000	SD-2	VD16G2	1
	3/8	5/16	1/4	23,000	SD-3	VD18G2	1
	1/2	7/16	1/4	22,000	SD-5	VD20J2	1
	5/8	9/16	1/4	20,000	SD-6	VD22M2	1
	3/4	11/16	1/4	18,500	SD-7	VD24O2	1
 Ovale	1/4	3/8	1/4	30,000	SE-1	VE15I2	1
	3/8	5/8	1/4	23,000	SE-3	VE18M2	1
	1/2	7/8	1/4	22,000	SE-5	VE20P2	1
	5/8	1	1/4	20,000	SE-6	VE22R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SE-7	VE24R2	1

Des étuis pour les ensembles de 10 et 20 fraises sont disponibles.

Pour plus de détails, se reporter à la page 42.



FRAISES AU CARBURE *Fraises à coupe double*



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Les fraises au carbure **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** disposent de cannelures de précision. Ces cannelures sont fabriquées sur des machines CNC à cannelures à cinq axes, ce qui permet un contrôle précis de la géométrie de l'outil. Cela élimine le broutage et l'usure prématurée. Tungstène moulu de précision. Excellentes pour les endroits difficiles à atteindre.

Fraises à coupe double FRAISES AU CARBURE

	Diam.	Longueur	Tige	TR/MIN MAX.	U.S.C.T.I. d'article	Numéro d'article	Qté/boîte
 Arbre à bout rond	1/4	5/8	1/4	30,000	SF-1	VF15M2	1
	3/8	3/4	1/4	23,000	SF-3	VF18O2	1
	1/2	1	1/4	22,000	SF-5	VF20R2	1
	5/8	1	1/4	20,000	SF-6	VF22R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SF-7	VF24R2	1
 Arbre pointu	1/4	5/8	1/4	30,000	SG-1	VG15M2	1
	3/8	3/4	1/4	23,000	SG-3	VG18O2	1
	1/2	1	1/4	22,000	SG-5	VG20R2	1
	5/8	1	1/4	20,000	SG-6	VG22R2	1
	3/4	1	1/4	18,500	SG-7	VG24R2	1
 Flamme	1/4	5/8	1/4	30,000	SH-1	VH15M2	1
	5/16	3/4	1/4	23,000	SH-2	VH16O2	1
	1/2	1-1/4	1/4	22,000	SH-5	VH20U2	1
	5/8	1-7/16	1/4	20,000	SH-6	VH22V2	1
	3/4	1-5/8	1/4	18,500	SH-7	VH24X2	1
 Cône à bout hémisphérique	1/4	5/8	1/4	30,000	SL-1	VL15M2	1
	5/16	7/8	1/4	23,000	SL-2	VL16P2	1
	3/8	1-1/16	1/4	23,000	SL-3	VL18S2	1
	1/2	1-1/8	1/4	22,000	SL-4	VL20T2	1
	5/8	1-5/16	1/4	20,000	SL-6	VL22S2	1
	3/4	1-1/2	1/4	18,500	SL-7	VL24W2	1
 Cône pointu	1/4	1/2	1/4	30,000	SM-1	VM15K2	1
	1/4	3/4	1/4	30,000	SM-2	VM15O2	1
	1/4	1	1/4	30,000	SM-3	VM15R2	1
	3/8	5/8	1/4	23,000	SM-4	VM18M2	1
	1/2	7/8	1/4	22,000	SM-5	VM20P2	1

Des étuis pour les ensembles de 10 et 20 fraises sont disponibles.

Pour plus de détails, se reporter à la page 42.



FRAISES AU CARBURE *Tiges longues, miniatures et coupe de l'aluminium*



Utiliser sur les meuleuses à matrices



Les têtes des fraises au carbure **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont fabriquées en tungstène exclusivement américain et d'agglomérants en cobalt frittés à haute température. Leur précision de coupe et l'enlèvement rapide de matière réduisent le temps nécessaire pour compléter l'application, ce qui permet de réaliser des économies supplémentaires.

Des étuis pour les ensembles de 10 et 20 fraises sont disponibles; pour plus de détails, voir page 42.

Fraises à double coupe - Tige de 6 po de longueur



Diam.	Longueur	Tige	Forme	TR/MIN MAX.	U.S.C.T.I. d'article	Numéro d'article	Qté/boîte
3/8	3/4	1/4x6		18,000	SA-3-6	VA18O2-6	1
1/2	1	1/4x6		16,000	SA-5-6	VA20R2-6	1
3/8	3/4	1/4x6		18,000	SC-3-6	VC18O2-6	1
1/2	1	1/4x6		16,000	SC-5-6	VC20R2-6	1
3/8	5/8	1/4x6		18,000	SE-3-6	VE18M2-6	1
1/2	7/8	1/4x6		16,000	SE-5-6	VE20P2-6	1
3/8	3/4	1/4x6		18,000	SF-3-6	VF18O2-6	1
1/2	1	1/4x6		16,000	SF-5-6	VF20R2-6	1

Fraises au carbure miniatures

Les fraises miniatures Flexovit peuvent être utilisées sur une large gamme d'outils d'entraînement pneumatiques, électriques et flexibles. Les fraises miniatures permettent un enlèvement de matière, une préparation à la soudure et un enlèvement sans contamination efficacement et à main levée.

Diam.	Longueur	Tige	Forme	TR/MIN MAX.	U.S.C.T.I. d'article	Numéro d'article	Qté/boîte
1/8	9/16	1/8		60,000	SA-43	VA12L1	1
1/8	9/16	1/8		60,000	SC-42	VC12L1	1
1/8	1/8	1/8		60,000	SD-42	VD12C1	1
1/8	7/32	1/8		60,000	SE-41	VE12E1	1
1/8	1/2	1/8		60,000	SF-42	VF12K1	1
1/8	1/2	1/8		60,000	SG-44	VG12K1	1
1/8	1/2	1/8		60,000	SL-42	VL12K1	1
1/8	7/16	1/8		60,000	SM-42	VM12J1	1

Fraises au carbure pour la coupe de l'aluminium

Les fraises Flexovit pour la coupe d'aluminium sont fabriquées aux États-Unis à partir de carbure de haute qualité. Les cannelures authentiques de style fraise assurent un flux rapide des copeaux et l'enlèvement extrêmement rapide de matière. Ces fraises pour la coupe de l'aluminium sont rectifiées à la machine avec des tolérances précises. L'ingénierie de ces composés offre une finition lisse et de qualité des surfaces.

Diam.	Longueur	Tige	Forme	TR/MIN MAX.	U.S.C.T.I. d'article	Numéro d'article	Qté/boîte
3/8	3/4	1/4		22,000	SA-3AC	VA18O5	1
1/2	1	1/4		20,000	SA-5AC	VA20R5	1
3/8	3/4	1/4		22,000	SC-3AC	VC18O5	1
1/2	1	1/4		20,000	SC-5AC	VC20R5	1
3/8	5/16	1/4		22,000	SD-3AC	VD18I5	1
1/2	7/16	1/4		20,000	SD-5AC	VD20K5	1
3/8	3/4	1/4		22,000	SF-3AC	VF18O5	1
1/2	1	1/4		20,000	SF-5AC	VF20R5	1

BROSSES MÉTALLIQUES



BROSSES MÉTALLIQUES Brosse sur tiges et brosses circulaires



Les brosses métalliques sur tiges **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont idéales pour le nettoyage et la finition de tuyaux, et pour le travail dans des zones en retrait. Montées sur une tige standard de 1/4 po et équilibrées avec précision pour une performance sans vibrations.

Utiliser sur les meuleuses droites et les meuleuses à matrices



MÉTAL :

Fils de carbone : .014, .020 : Pour les applications universelles de nettoyage et d'ébavurage.

Fils noués : Fournit une action agressive sur une variété d'applications de nettoyage et d'entretien.

Fils ondulés : Offrent un brossage plus doux, idéal pour le mélange, le nettoyage et le polissage des surfaces.

Fils ondulés, circulaires : La brosse évasée est excellente pour le nettoyage des côtés ou le travail à l'intérieur de tuyaux.

Diam.	Tige	TR/MIN MAX.	Type de fils	.014	.020	Qté bte/cart.
3/4	1/4	22,000	Noués	C1900*		1/48
1	1/4	22,000	Ondulés		C1890*	1/48
1-1/8	1/4	22,000	Noués		C1910*	1/48
2-1/2	1/4	25,000	Ondulés, circulaires	C1780*		1/48

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.



Les brosses métalliques circulaires **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont faites de fils noués et disposent d'une touffe de fils torsadés pour les applications les plus exigeantes. Les fils de haute qualité offrent un rendement de nettoyage fiable à chaque fois.

MÉTAL :

Fils de carbone : .014, .020 : Pour les applications universelles de nettoyage et d'ébavurage.

Fils d'acier inoxydable : .014, .016, .020 : Pour les applications où la contamination de la pièce est une préoccupation. Toutes les brosses métalliques Flexovit en acier inoxydable sont fabriquées d'acier inoxydable 302.

Brosses métalliques circulaires à fils noués, torsion normale : Conçues pour enlever les bavures, les projections et les cordons de soudure. Idéales pour le nettoyage des tuyaux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .014	Fils de carbone .020	Fils d'acier inoxydable .014	Fils d'acier inoxydable .016	Qté/boîte
3	1/2	1/2, 3/8	25,000	C1050*		C1060		1/24
4	5/8	1/2, 3/8	20,000	C1070*				1/24
6	5/8	5/8, 1/2	9,000		C1080		C1090	1/24

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article. Le disque de 6 po est conçu pour une utilisation sur une meuleuse d'établi

Adaptateurs de mandrin pour brosses métalliques circulaires à fils noués



Alésage	Tige	Adaptateur	boîte
3/8	1/4	C2040	1
5/8-11	1/4	C2030	1
1/2	1/4	C2050	1



Brosses métalliques circulaires à fils noués, torsion normale, sur tige : Les fils noués de 3/4 po sont conçus pour un nettoyage et ébavurage intensifs; brosse déjà montée sur une tige de 1/4 po de diamètre.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .014	Fils de carbone .020	Fils d'acier inoxydable .014	Fils d'acier inoxydable .020	Qté/boîte
3	7/16	1/4	25,000	C2110*	C2120	C2140	C2150	1/12
4	5/8	1/4	20,000		C2220	C2240	C2250	1/12

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

BROSSES MÉTALLIQUES *Brosses circulaires – Acier au carbone*



Utiliser sur meuleuses d'angle



Les brosses métalliques circulaires en carbone **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit sont disponibles dans quatre différents styles de brosses. Les fils d'acier de grande qualité et la construction robuste fournissent un brossage rapide et efficace sur le travail de production.

MÉTAL :

Fils de carbone : .014, .020, .023 : Pour les applications universelles de nettoyage et d'ébavurage.

Brosses métalliques circulaires de première passe : L'étroite surface de travail permet un accès facile aux zones confinées. Idéales pour la soudure et pour le nettoyage des cordons de soudure sur les tuyaux et les cuves.

Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .020	Qté / boîte
4	1/4	5/8-11	20,000	C1130*	1/24
4	1/4	M14-2.0	20,000	C1140	1/24
4	1/4	M10-1.25	20,000	C1160	1/24
4	1/4	1/2-13	20,000	C1170	1/24
5	1/4	5/8-11	12,000	C1270*	1/24
5-7/8	3/16	5/8-11	12,000	C1107	1/24
6-1/2	1/4	5/8-11	12,000	C1110*	1/24
7	3/16	5/8-11	9,000	C1115	10

Brosses métalliques circulaires à fils noués : Des touffes de 3/8 po fournissent une action d'impact élevé pour l'enlèvement de calamine et de projection de soudure.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .020	Fils de carbone .023	Qté/ boîte
4	3/8	5/8-11	20,000	C1280*		1/24
4	3/8	M14-2.0	20,000	C1290		1/24
4	3/8	M10-1.25	20,000	C1300		1/24
4	3/8	M10-1.5	20,000	C1310		1/24
5	3/8	5/8-11	12,000		C1430	1/24

Brosses métalliques circulaires à fils noués, pleine torsion : Les nœuds sont uniformes et équilibrés pour résister à un impact plus lourd dans des applications difficiles.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/ MIN MAX.	Fils de carbone .020	Fils de carbone .023	Qté / boîte
4	3/8	5/8-11	20,000	C1255		1/24
6	3/8	5/8-11	12,000		C1100*	1/24

Brosses métalliques circulaires à fils ondulés : Offrent une grande flexibilité pour les applications sur des surfaces irrégulières. Excellentes pour l'enlèvement léger de rouille et d'oxydation.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .014	Qté / boîte
4	1/2	5/8-11	12,500	C1840	1/24
4	1/2	M14-2.0	12,500	C1850	1/24
4	1/2	M10-1.25	12,500	C1860	1/24
4	1/2	M10-1.50	12,500	C1870	1/24

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

BROSSES MÉTALLIQUES *Brosses circulaires – Acier inoxydable*



Les brosses métalliques circulaires en acier inoxydable **SPECIALIST de Flexovit** sont disponibles dans trois différents styles de brosses. Les fils d'acier de grande qualité 302 et la construction robuste fournissent un brossage rapide et efficace sur le travail de production.

Utiliser sur meuleuse d'angle



ACIER INOXYDABLE :

Fils d'acier inoxydable : .020, Pour les applications où la contamination de la pièce est une préoccupation.

Brosses métalliques circulaires de première passe : L'étroite surface de travail permet un accès facile aux endroits confinés. Idéales pour la soudure et pour le nettoyage des cordons de soudure sur les tuyaux et les cuves.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable .020	Qté/boîte
4	1/4	5/8-11	20,000	C1180	1/24
4	1/4	M14-2.0	20,000	C1190	1/24
4	1/4	M10-1.25	20,000	C1200	1/24
5	1/4	5/8-11	12,000	C1275	1/24
6-1/2	1/4	5/8-11	12,000	C1120	1/24

Brosses métalliques circulaires à fils noués : Des touffes de 3/8 po fournissent une action d'impact élevé pour l'enlèvement de calamine et de projection de soudure.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable .020	Qté/boîte
4	3/8	5/8-11	20,000	C1380	1/24
4	3/8	M14-2.0	20,000	C1390	1/24
4	3/8	M10-1.25	20,000	C1400	1/24
4	3/8	M10-1.5	20,000	C1410	1/24
4	3/8	1/2-13	20,000	C1420	1/24
5	3/8	5/8-11	12,000	C1435	1/24

Brosses métalliques circulaires à fils noués, pleine torsion : Les nœuds sont uniformes et équilibrés pour résister à un impact plus lourd dans des applications difficiles.



Diam.	Largeur	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable .020	Qté/boîte
4	3/8	5/8-11	20,000	C1265	1/24
6	3/8	5/8-11	9,000	C1105	1/24

BROSSES MÉTALLIQUES *Brosses coupes – Acier au carbone*



Utiliser sur meuleuses d'angle



Les brosses métalliques coupes en **acier au carbone HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont disponibles avec fils ondulés ou noués. Nos brosses métalliques circulaires à fils ondulés sont flexibles et idéales pour les applications sur des surfaces planes. Les brosses métalliques soucoupes à fils noués sont plus rigides et sont conçues pour résister aux travaux les plus exigeants.

MÉTAL :

Fils de carbone : .0118, .014, .020, .035 : Pour les applications universelles de nettoyage et d'ébavurage.

Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .014	Fils de carbone .020	Qté boîte
2-3/4	5/8-11	12,500	C1690*		1
2-3/4	M10-1.25	12,500	C1710		1
2-3/4	M10-1.5	12,500	C1720		1
3-1/2	5/8-11	12,500	C1695		1
4	5/8-11	9,000		C1800*	1
5	5/8-11	8,000		C1810*	1
6	5/8-11	6,600		C1830*	1

Brosses métalliques soucoupes à fils noués : Parfaites pour le nettoyage intensif et le décalaminage d'ébauche. L'option de bride anti-évasement retient les nœuds, ce qui permet de contrôler l'évasement et d'éviter une rupture prématurée des fils. Lorsque la brosse s'use, le retrait de la bride expose de nouveaux fils.

Diam.	Filtage • Bride anti-évasement •	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .014	Fils de carbone .020	Fils de carbone .035	Qté boîte
2-3/4	5/8-11	12,500	C1575	C1480*		1
2-3/4	M14-2.0	12,500		C1490*		1
2-3/4	M10-1.25	12,500		C1500		1
2-3/4	M10-1.5	12,500		C1510		1
2-3/4	1/2-13	12,500		C1520		1
2-1/2	5/8-11 • Bride A-É	12,000		C1626		1
3	5/8-11 • Bride A-É	11,000		C1628*		1
3-1/2	5/8-11	12,500	C1483	C1485*		1
4	5/8-11	9,000		C1630*		1
4	5/8-11 • Bride A-É	8,500		C1632*		1
5	5/8-11 • Bride A-É	8,500		C1637*		1
6	5/8-11	6,600		C1640*	C1650	1
6	5/8-11 2 rangées	6,000		C1670	C1680	1
6	5/8-11 • Bride A-É	6,500		C1642*		1

Brosses métalliques soucoupes : Combinent les avantages des brosses coupes et des brosses circulaires. Excellentes pour le nettoyage de surfaces dans des zones difficiles d'accès.



Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Type de fil	Fils de carbone .0118	Fils de carbone .020	Qté boîte
4	5/8-11	12,500	Ondulés	C2300		1
4	5/8-11	12,500	Noués		C2340	1
5	5/8-11	12,500	Noués		C2350	1

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

BROSSES MÉTALLIQUES *Brosses coupes – Acier inoxydable*



Utiliser sur meuleuse d'angle



Les brosses métalliques **coupes en acier inoxydable SPECIALIST** de Flexovit sont disponibles avec fils ondulés ou noués. Nos brosses métalliques circulaires à fils ondulés sont flexibles et idéales pour les applications sur des surfaces planes. Les brosses métalliques coupes à fils noués sont plus rigides et sont conçues pour résister aux travaux les plus exigeants.

ACIER INOXYDABLE :

Fils d'acier inoxydable : .014, .020 : Pour les applications où la contamination de la pièce est une préoccupation. Toutes les brosses métalliques Flexovit en acier inoxydable sont fabriquées d'acier inoxydable 302.

Brosses métalliques coupes à fils ondulés : Pour un nettoyage léger ou pour l'enlèvement de la peinture. Idéales sur les surfaces planes et pour le nettoyage des rebords.



Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable	
			.014	Qté boîte
2-3/4	5/8-11	12,500	C1740	1
2-3/4	M14-2.0	12,500	C1745	1
2-3/4	M10-1.25	12,500	C1750	1
2-3/4	1/2-13	12,500	C1760	1
3-1/2	5/8-11	12,500	C1697	1

Brosses métalliques soucoupes à fils noués : Parfaites pour le nettoyage intensif et le décalaminage d'ébauche. L'option de bride anti-évasement retient les nœuds, ce qui permet de contrôler l'évasement et d'éviter une rupture prématurée des fils. Lorsque la brosse s'use, le retrait de la bride expose de nouveaux fils.



Diam.	Filtage • Bride an- ti-évasement •	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable	
			.020	Qté boîte
2-3/4	5/8-11	12,500	C1580	1
2-3/4	M14-2.0	12,500	C1590	1
2-3/4	M10-1.25	12,500	C1600	1
2-3/4	M10-1.5	12,500	C1610	1
2-3/4	1/2-13	12,500	C1620	1
2-1/2	5/8-11 • Bride A-É	12,000	C1627	1
3-1/2	5/8-11	12,500	C1585	1
5	5/8-11 • Bride A-É	8,500	C1638*	1

Brosses métalliques soucoupes : Combinent les avantages des brosses coupes et des brosses circulaires. Excellentes pour le nettoyage de surfaces dans des endroits difficiles d'accès.



Diam.	Filtage	TR/MIN MAX.	Fils d'acier inoxydable .020 Noué	Qté boîte
4	5/8-11	12,500	C2360	1
5	5/8-11	12,500	C2370	1

Adaptateurs d'insertion filetés



Filetage brosse	Filetage machine	Adaptateur fileté pour les brosses coupes	Qté boîte
5/8-11	M10-1.25	SK0125	1
5/8-11	M10-1.5	SK0150	1
5/8-11	3/8-24	SK0324	1

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

BROSSES MÉTALLIQUES *Brosses pour joints de dilatation, brosses à main métalliques*



Utiliser sur les meuleuses d'établi



Adaptateurs pour brosses métalliques circulaires pour meuleuses d'établi

Dim. ext.	Dim. int.	Adaptateurs pour brosses circulaires	Qté/boîte
2	5/8, 1/2	C1230	1 paire
2	3/4	C1240	1 paire
2	1	C1250	1 paire
2	1-1/4	C1260	1 paire



Les brosses métalliques circulaires en acier au carbone **HIGH PERFORMANCE de Flexovit** sont densément remplies de fils de carbone de grande qualité. Plusieurs brosses peuvent être empilées sur une meuleuse d'établi pour obtenir une surface de travail plus large.
MÉTAL : Fils de carbone : .014, Pour les applications universelles de nettoyage et d'ébavurage.
Brosses métalliques circulaires à fils ondulés : Offrent une grande flexibilité pour les applications sur des surfaces irrégulières. Excellentes pour un brossage léger ou pour la préparation de surfaces.

Diam.	Largeur	Alésage	TR/MIN MAX.	Fil d'acier au carbone .014	Qté boîte
6	1/2	5/8, 1/2	6,000	C1000*	1
6	1	5/8, 1/2	6,000	C1010*	1
7	1	5/8, 1/2	6,000	C1020	1
8	1	5/8, 1/2	4,500	C1030*	1
10	1-1/4	3/4	3,500	C1040	1

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

Brosses métalliques pour joints d'extension **HIGH PERFORMANCE de Flexovit**.

Utiliser sur les scies ultra-rapides et les scies de sol à béton



MÉTAL :

Fil de carbone : .023, .035 : Pour les applications universelles de nettoyage.

Fils noués : Pour le nettoyage des joints ou des fissures dans l'asphalte et le béton. Également utilisé pour préparer les joints de dilatation pour le remplissage et l'étanchéité.

Diam.	Largeur	Alésage	TR/MIN MAX.	Fils de carbone .023	Fils de carbone .035	Qté boîte
10	3/8	20 mm	6,000	C1422		1
10	3/8	1 (D-1)	6,000	C1424		1
12	3/8	1 (D-1)	6,000		C1425	1

D-1 indique le trou de la goupille d'entraînement à utiliser pour les scies de sol à béton.

Brosses à main métalliques **HIGH PERFORMANCE de Flexovit**.

Nettoyage et conditionnement



Blaireau pour acide acide



Brosse à gratter de nettoyage

Largeur	Longueur	Description	Type de brosse	Taille du fil	Matériel	Numéro d'article	Qté/boîte
3/8	3/4	Taille	Blaireau pour acide		Crins de cheval	C1920	144
1/2	7/8	Taille	Blaireau pour acide		Crins de cheval	C1930	144
9/16	7/8	Taille	Blaireau pour acide		Crins de cheval	C1940	144
3	19 rangées	Poignée incurvée	Brosse à gratter	0.014	Carbone	C1950	12
3	19 rangées	Poignée incurvée	Brosse à gratter	0.013	Acier inoxydable	C1970	12
3	19 rangées	Poignée incurvée avec grattoir	Brosse à gratter	0.014	Carbone	C1980	12
4	19 rangées	Poignée incurvée	Brosse à gratter	0.014	Carbone	C1960	12
4	16 rangées	Poignée incurvée	Brosse à gratter	0.014	Carbone	C1990	12
4	16 rangées	Poignée incurvée	Brosse à gratter	0.013	Acier inoxydable	C2000	12
3	7 rangées	Poignée incurvée	Brosse à dents de soudeur	0.006	Acier inoxydable	C2010	12
3	7 rangées	Lacée au dos, poignée incurvée	Brosse à dents de soudeur	0.006	Acier inoxydable	C2020	12

* Le produit est également disponible en emballage transparent à double coque. Ajouter « P » à la suite du code de l'article.

Brosses pour joints de dilatation, brosses à main métalliques **BROSSES MÉTALLIQUES**

ABRASIFS DIAMANTÉS





STANDARD™

Utiliser sur meuleuses d'angle



Les meules boisseaux diamantées **STANDARD et HIGH PERFORMANCE de Flexovit** servent pour les applications de meulage à sec ou avec arrosage lors de l'utilisation de meuleuses d'angle. Elles sont idéales pour le lissage, le façonnage et l'ébavurage sur le béton, la maçonnerie et les surfaces en pierre.

BÉTON, MAÇONNERIE :

CWTB-HD : HIGH PERFORMANCE : Les segments turbos montés dans un modèle en spirale offrent une action de meulage rapide sur la plus large surface de contact.

CWSG-ST : STANDARD : Les coupes à segments simples et à segments ramifiés sont conçues pour le meulage économique et rapide et le lissage de béton et de produits de maçonnerie.

Diam.	Jante	Alésage	TR/MIN MAX.	CWTB-HD Turbo	CWSG-ST Segmenté	Qté boîte
4	1 RANGÉE	5/8-11	15,000		43806	1
4	9 SEG	5/8-11	15,000	43833		1
4-1/2	9 SEG	5/8-11	13,300	43903		1
5	9 SEG	5/8-11	12,000	43865		1
7	1 RANGÉE	5/8-11	8,730		43902	1
7	12 SEG	5/8-11	8,730	43929		1

STANDARD™



Les lames de rejointement **STANDARD de Flexovit** servent pour les applications de meulage à sec ou avec arrosage sur les meuleuses d'angle ou les scies circulaires.

Elles sont idéales pour l'enlèvement du coulis et du mortier des briques et des blocs.

Utiliser sur les meuleuses d'angle et les scies circulaires



Mortier, béton, maçonnerie :

TPSG-ST : Standard : Lame segmentée avec des segments de .250 po d'épaisseur et une composition d'agglomérants de longue durée de vie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	TPSG-ST	Qté/boîte
4	.250	7/8, 5/8	15,000	43950	1
4-1/2	.250	7/8, 5/8	13,300	43966	1
5	.250	7/8, 5/8	12,000	43982	1
7	.250	7/8, 5/8	8,730	44014	1

Indique que la lame DOIT être utilisée avec arrosage. Les lames avec arrosage nécessitent l'utilisation d'eau froide pour refroidir la lame et éviter les dommages à celle-ci.

Indique que la lame peut être utilisée à sec ou avec arrosage. Les lames à sec ou avec arrosage peuvent être utilisées sans eau. Accordez des intervalles de refroidissement en faisant tourner la lame seule, à pleine vitesse, toutes les 10 à 15 secondes de coupe.

ABRASIFS DIAMANTÉS *Petites lames et lames pour scie à carreaux*

ABRASIFS DIAMANTÉS Petites lames et lames pour scie à carreaux



STANDARD™



Les petites lames diamantées **STANDARD** et **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit servent pour les travaux de coupe à sec ou avec arrosage à l'aide de meuleuses d'angle, de scies circulaires ou de scies à carreaux. Conçues pour la coupe froide et rapide du béton, de la brique, du marbre, de la pierre, des carreaux et d'autres matériaux de maçonnerie. Choix parmi trois spécifications polyvalentes.

Utiliser sur les meuleuses d'angle, les scies circulaires et les scies à carreaux



BÉTON, MAÇONNERIE :

SDTB-HD : High Performance : Le modèle de jante crénelée renforcée de type turbo fournit des coupes lisses dans les applications les plus difficiles.

SDSG-HD : High Performance : Une lame très durable pour tous les travaux de béton et de maçonnerie. Offre le coût le plus bas par coupe.

SDSG-ST : Standard : Une lame multi-usage à coupe rapide pour couper le béton et la maçonnerie à un prix économique.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	SDTB-HD Turbo	SDSG-HD segmenté	SDSG-ST segmenté	Qté boîte
4	.070	7/8, 5/8	15,000		44078	44072	1
4	.080	7/8, 5/8	15,000	44089			1
4-1/2	.070	7/8, 5/8	13,300		44110	44104	1
4-1/2	.085	7/8, 5/8	13,300	44121			1
5	.070	7/8, 5/8	12,000		44142	44120	1
5	.085	7/8, 5/8	12,000	44137			1
6	.070	7/8, 5/8	10,185		44158		1
7	.085	7/8, DIA, 5/8	8,730		44174	44168	1
7	.095	7/8, DIA, 5/8	8,730	44185			1
8	.085	7/8, DIA, 5/8	7,640		44206		1
8	.100	7/8, DIA, 5/8	7,640	44217			1
9	.095	7/8, 5/8	6,790		44238		1

7/8, D., 5/8 signifie que les lames s'installent sur les outils à arbre de 7/8 et 5/8 po et les outils à lames diamantées



Utiliser sur scies à carreaux



Les lames diamantées **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit pour scie à carreaux servent pour la coupe avec arrosage. Coupe sans ébréchure des carreaux de porcelaine et de céramique, du marbre, du granit et du verre.

Carreaux de porcelaine, carreaux de céramique :

TSPC-HD : High Performance : Lame de longue durée de vie pour la coupe avec arrosage. Jante continue.

VERRE : TSGL-HD : High Performance : Spécialement conçue pour une coupe avec arrosage sans écaillage du verre et des carreaux de verre. Jante continue.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	TSPC-HD	TSGL-HD	Qté/boîte
6	.060	5/8	10,185	44569		1
7	.060	5/8	8,730	44601		1
8	.060	5/8	7,640	44617	44618	1
10	.060	5/8	6,115	44649		1
10	.070	5/8	6,115		44650	1



Indique que la lame DOIT être utilisée avec arrosage. Les lames avec arrosage nécessitent l'utilisation d'eau froide pour refroidir la lame et éviter les dommages à celle-ci.



Indique que la lame peut être utilisée à sec ou avec arrosage. Les lames à sec ou avec arrosage peuvent être utilisées sans eau. Accordez des intervalles de refroidissement en faisant tourner la lame seule, à pleine vitesse, toutes les 10 à 15 secondes de coupe.

ABRASIFS DIAMANTÉS *Lames diamantées pour scie ultra-rapide*



Utiliser sur les scies ultra-rapides



Les lames diamantées pour scie ultra-rapide **STANDARD**, **HIGH PERFORMANCE** & **PREMIUM de Flexovit** sont conçues pour les applications de coupe à sec ou avec arrosage à l'aide de scies manuelles ultra-rapides à essence ou électriques. Choix parmi trois compositions d'application : béton, asphalte et tout usage pour sauvetage et démolition.

BÉTON, MAÇONNERIE :

HSCO-PR : PREMIUM : Une lame à rendement supérieur avec un segment d'une hauteur de 15 mm.

HSTB-HD : HIGH PERFORMANCE : La jante crénelée renforcée de type turbo fournit des coupes lisses dans les applications les plus exigeantes.

HSCO-HD : HIGH PERFORMANCE : Une lame très résistante avec une hauteur de segment de 10 mm.

HSCO-ST : STANDARD : Une lame pour des travaux légers à moyens à un coût économique.

Dia	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	HSCO-PR Segmenté	HSTB-HD Turbo	HSCO-HD Segmenté	HSCO-ST Segmenté	Qté/boîte
12	.120	20 mm (D-1)	6,300				44408	1
12	.125	20 mm (D-1)	6,300			44412		1
12	.120	1, 20 mm (D-1)	6,300				44424	1
12	.125	1, 20 mm (D-1)	6,300	44430	44425	44428		1
14	.120	20 mm (D-1)	5,460				44472	1
14	.125	20 mm (D-1)	5,460			44476		1
14	.120	1, 20 mm (D-1)	5,460				44488	1
14	.125	1, 20 mm (D-1)	5,460	44494	44489	44492		1
16	.140	1, 20 mm (D-1)	4,725			44524		1

D-1 Indique un trou d'entraînement unique.

ASPHALTE, BÉTON JEUNE :

HSAS-HD : HIGH PERFORMANCE : Une lame très résistante avec une hauteur de segment de 10 mm et des segments de protection contre l'usure prématurée.

HSAS-ST : STANDARD : Une lame pour des travaux légers à moyens à un coût économique. Construit avec des segments de protection contre l'usure prématurée.



Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	HSAS-HD Segmenté	HSAS-ST Segmenté	Qté/boîte
12	.125	20 mm (D-1)	6,300	44415	44413	1
12	.125	1, 20 mm (D-1)	6,300	44431	44429	1
14	.125	20 mm (D-1)	5,460	44479	44477	1
14	.125	1, 20 mm (D-1)	5,460	44495	44493	1
16	.140	1, 20 mm (D-1)	4,725	44527		1


D-1 Indique un trou d'entraînement unique.

Sauvetage et démolition :

HSDR-PR : PREMIUM : Pour les applications de sauvetage et de démolition, cette lame coupe la plus grande variété de matériaux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	HSDR-PR segmenté	Qté/boîte
14	.125	1, 20 mm (D-1)	5,400	44485	1

D-1 Indique un trou d'entraînement unique.

 Indique que la lame DOIT être utilisée avec arrosage. Les lames avec arrosage nécessitent l'utilisation d'eau froide pour refroidir la lame et éviter les dommages à celle-ci.



Indique que la lame peut être utilisée à sec ou avec arrosage. Les lames à sec ou avec arrosage peuvent être utilisées sans eau. Accordez des intervalles de refroidissement en faisant tourner la lame seule, à pleine vitesse, toutes les 10 à 15 secondes de coupe.

Lames diamantées pour scie ultra-rapide ABRASIFS DIAMANTÉS

ABRASIFS DIAMANTÉS *Lames super combinées, Lames pour scie de sol.*



Les lames diamantées super combinées **HIGH PERFORMANCE** et **PREMIUM** de Flexovit offrent une polyvalence maximale. Ces lames sont conçues pour la coupe à sec ou avec arrosage sur des scies pour maçonnerie, des scies ultra-rapides ou de scies à béton. Ces lames géantes segmentées offrent un excellent rendement sur l'asphalte, le béton non mûré, la brique, les blocs, les pavés de béton, le marbre, la pierre, le granit et les tuyaux de fer ductile.

Utiliser sur les scies ultra-rapides, les scies à maçonnerie et les scies de sol à béton



Asphalte, brique, blocs, béton, tuyaux de fer ductile, granit, marbre :

HSCM-PR : PREMIUM : Une lame tout usage de première qualité comportant une jante géante de 12 mm avec des segments de protection contre l'usure prématurée. Excellente pour couper les matériaux très durs.

HSCM-HD : HIGH PERFORMANCE : Coupe tous les types de matériaux et est conçue pour une performance de coupe rapide.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	HSCM-PR Turbo	HSCM-HP Turbo	Qté/boîte
12	.125	1, 20 mm (D-1)	6,300	44401	44417	1
14	.125	1, 20 mm (D-1)	5,460	44497	44481	1

D-1 Indique un trou d'entraînement unique.



Les lames pour scie de sol à béton **HIGH PERFORMANCE** de Flexovit servent pour le sciage à sec ou avec arrosage de route et de béton. Choix parmi deux spécifications : béton/maçonnerie ou asphalte/béton non mûré.

Utiliser sur les scies de sol à béton



BÉTON, MAÇONNERIE :

CSCO-HD : HIGH PERFORMANCE : Conçues pour couper le béton mûr avec une hauteur de segment de 10 mm.

ASPHALTE, BÉTON JEUNE :

CSAS-HD : HIGH PERFORMANCE : Pour la coupe rapide d'asphalte ou de béton non mûré. Construit avec des segments de protection contre l'usure prématurée.



Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	CSCO-HD Segmenté	CSAS-HD Segmenté	Qté/boîte
12	.125	1 (D-1)	5,095	44292	44293	1
14	.125	1 (D-1)	4,365	44324	44325	1
18	.140	1 (D-1)	3,395	44372		1

D-1 Indique un trou d'entraînement unique.

Indique que la lame DOIT être utilisée avec arrosage. Les lames avec arrosage nécessitent l'utilisation d'eau froide pour refroidir la lame et éviter les dommages à celle-ci.

Indique que la lame peut être utilisée à sec ou avec arrosage. Les lames à sec ou avec arrosage peuvent être utilisées sans eau. Accordez des intervalles de refroidissement en faisant tourner la lame seule, à pleine vitesse, toutes les 10 à 15 secondes de coupe.

ABRASIFS DIAMANTÉS *Lames pour scie à maçonnerie*



Utiliser sur les scies à maçonnerie



Les lames pour scie à maçonnerie **PREMIUM et HIGH PERFORMANCE de Flexovit** servent pour la coupe à sec ou avec arrosage à l'aide de scies à maçonnerie. Pour couper une large gamme de briques, blocs, pavés en béton, marbre et pierre.

BRIQUE, BLOC :

MSBB-PR : PREMIUM : Une lame de première qualité pour une longue durée de vie de coupe sur la brique et les produits de maçonnerie.

MSBB-HD : HIGH PERFORMANCE : Une lame très résistante pour les produits de maçonnerie durs comprenant la brique, la pierre et la brique réfractaire.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	MSBB-PR Segmenté	MSBB-HD Segmenté	Qté/boîte
14	.125	1, 20 mm (D-1)	4,365	44772	44770	1
20	.140	1	3,055		44802	1

D-1 Indique un trou d'entraînement unique.



Indique que la lame DOIT être utilisée avec arrosage. Les lames avec arrosage nécessitent l'utilisation d'eau froide pour refroidir la lame et éviter les dommages à celle-ci.



Indique que la lame peut être utilisée à sec ou avec arrosage. Les lames à sec ou avec arrosage peuvent être utilisées sans eau. Accordez des intervalles de refroidissement en faisant tourner la lame seule, à pleine vitesse, toutes les 10 à 15 secondes de coupe.

ABRASIFS DIAMANTÉS Lames diamantées brasées METALATOR



Utiliser sur les meuleuses d'angle et les scies à tronçonner



Les lames diamantées brasées **METALATOR** de **Flexovit** sont composées pour la coupe de métaux ferreux et non-ferreux et de nombreux autres matériaux. La technologie de brasage permet de fixer chimiquement et mécaniquement une forte concentration de grains diamantés sur une surface d'acier. Le résultat est un outil qui dépasse de loin les abrasifs classiques, réduisant le temps d'arrêt. D'autres avantages comprennent la réduction des étincelles, des débris et des odeurs, ainsi que la réduction du risque de rupture de la meule. METALATOR conserve le diamètre de la meule, permettant ainsi une profondeur constante de coupe.

Scie à tronçonner : Métal, acier inoxydable : B10R :

Cette lame de type 1 est conçue pour être utilisée sur une scie à tronçonner sur table ou stationnaire. Les applications les plus communes comprennent la coupe de goujons de colombage en acier, les barres d'armature et les profilés d'acier de construction. Convient également pour couper tous les alliages de métaux ferreux, les barres et les tubes, ainsi que les métaux non-ferreux.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	B10R	Qté/boîte
14	.133	1	5,400	45130	1

MEULEUSE D'ANGLE : MÉTAL, ACIER INOXYDABLE : X0130P :

Cette meule mince de type 1 pour scie à tronçonner est conçue pour être utilisée sur des meuleuses angulaires pour couper la plupart des matériaux, y compris les matériaux ferreux et non-ferreux, les alliages à face dure, le fer ductile, le bois, le plastique, le PVC, la céramique et les matériaux de maçonnerie.

Diam.	Épais.	Alésage	TR/MIN MAX.	X0130P	Qté/boîte
4-1/2	.050	7/8	13,600	45121	1
5	.050	7/8	12,225	45122	1
6	.050	7/8	10,200	45123	1
9	.060	7/8	6,600	45125	1



INDEX



INDEX

INDEX

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
32251	48	32252	48	32464	48	33220	49	44158	82
32252	48	32261	48	32465	48	33231	49	44168	82
32261	48	32262	48	32476	48	33232	49	44174	82
32262	48	32263	48	32477	48	33233	49	44185	82
32263	48	32264	48	32478	48	33234	49	44206	82
32264	48	32265	48	32479	48	33235	49	44217	82
32265	48	32266	48	32480	48	33261	49	44238	82
32266	48	32267	48	32506	48	33262	49	44292	84
32267	48	32276	48	32507	48	33263	49	44293	84
32276	48	32277	48	32508	48	33264	49	44324	84
32277	48	32278	48	32509	48	33265	49	44325	84
32278	48	32279	48	32510	48	33267	49	44372	84
32279	48	32280	48	32816	49	33276	49	44401	84
32280	48	32281	48	32817	49	33277	49	44408	83
32281	48	32282	48	32818	49	33278	49	44412	83
32282	48	32306	48	32819	49	33279	49	44413	83
32306	48	32307	48	32820	49	33280	49	44415	83
32307	48	32308	48	32831	49	33291	49	44417	84
32308	48	32309	48	32832	49	33292	49	44424	83
32309	48	32310	48	32833	49	33293	49	44425	83
32310	48	32311	48	32834	49	33294	49	44428	83
32311	48	32312	48	32835	49	33295	49	44429	83
32312	48	32401	48	32846	49	33321	49	44430	83
32401	48	32402	48	32847	49	33322	49	44431	83
32402	48	32403	48	32848	49	33323	49	44472	83
32403	48	32404	48	32849	49	33324	49	44476	83
32404	48	32405	48	32850	49	33325	49	44477	83
32405	48	32416	48	32876	49	43806	81	44479	83
32416	48	32417	48	32877	49	43833	81	44481	84
32417	48	32418	48	32878	49	43865	81	44485	83
32418	48	32419	48	32879	49	43902	81	44488	83
32419	48	32420	48	32880	49	43903	81	44489	83
32420	48	32431	48	32891	49	43929	81	44492	83
32431	48	32432	48	32892	49	43950	81	44493	83
32432	48	32433	48	32893	49	43966	81	44494	83
32433	48	32434	48	32894	49	43982	81	44495	83
32434	48	32435	48	32895	49	44014	81	44497	84
32435	48	32445	48	32906	49	44072	82	44524	83
32445	48	32446	48	32907	49	44078	82	44527	83
32446	48	32447	48	32908	49	44089	82	44569	82
32447	48	32448	48	32909	49	44104	82	44601	82
32448	48	32449	48	32910	49	44110	82	44617	82
32449	48	32450	48	33216	49	44120	82	44618	82
32450	48	32461	48	33217	49	44121	82	44649	82
32461	48	32462	48	33218	49	44137	82	44650	82
32251	48	32463	48	33219	49	44142	82	44770	85

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
44772	85	46075	60	48017	54	48161	54	48261	54
44802	85	46077	60	48019	54	48162	54	48262	54
45121	86	46078	60	48020	54	48163	54	48263	54
45122	86	46080	60	48021	54	48167	54	48301	54
45123	86	46093	60	48022	54	48168	54	48302	54
45125	86	46095	60	48023	54	48169	54	48303	54
45130	86	46096	60	48032	54	48170	54	48304	54
45411	58	46098	60	48034	54	48171	54	48305	54
45412	58	46102	60	48035	54	48172	54	48306	54
45414	58	46104	60	48036	54	48173	54	48307	54
45456	58	46105	60	48037	54	48175	54	48308	54
45457	58	46107	60	48038	54	48182	54	48309	54
45459	58	46111	60	48047	54	48183	54	48310	54
45465	58	46113	60	48049	54	48184	54	48311	54
45466	58	46114	60	48050	54	48185	54	48312	54
45468	58	46116	60	48051	54	48186	54	48313	54
45483	58	46167	58	48052	54	48187	54	48325	54
45484	58	46171	58	48053	54	48188	54	48326	54
45486	58	46175	58	48062	54	48190	54	48327	54
45492	58	46185	58	48063	54	48197	54	48328	54
45493	58	46189	58	48064	54	48198	54	48340	54
45495	58	46266	60	48065	54	48199	54	48341	54
45546	58	46268	60	48066	54	48200	54	48342	54
45547	58	46280	60	48067	54	48201	54	48343	54
45549	58	46281	60	48068	54	48202	54	48347	54
45672	58	46286	60	48077	54	48203	54	48349	54
45673	58	46299	60	48079	54	48205	54	48350	54
45675	58	46312	60	48080	54	48212	54	48351	54
45690	58	46331	60	48081	54	48213	54	48352	54
45691	58	46362	59	48082	54	48214	54	48353	54
45693	58	46364	59	48083	54	48215	54	48377	54
45699	58	46365	59	48092	54	48216	54	48379	54
45700	58	46431	59	48093	54	48217	54	48380	54
45702	58	46432	59	48094	54	48218	54	48381	54
46032	60	46433	59	48095	54	48220	54	48382	54
46033	60	46441	59	48096	54	48227	54	48383	54
46035	60	46442	59	48097	54	48228	54	48400	54
46041	60	46443	59	48098	54	48229	54	48401	54
46042	60	46446	59	48137	54	48230	54	48402	54
46044	60	46447	59	48138	54	48231	54	48403	54
46059	60	46448	59	48139	54	48232	54	48415	54
46060	60	48002	54	48140	54	48233	54	48416	54
46062	60	48004	54	48141	54	48235	54	48417	54
46068	60	48005	54	48142	54	48257	54	48418	54
46069	60	48006	54	48143	54	48259	54	48422	54
46071	60	48008	54	48160	54	48260	54	48424	54

INDEX

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
48425	54	49495	67	A0778H	19	A1765H	16	A3237H	14
48426	54	49496	67	A0780	23	A1780	23	A3244	10
48427	54	49498	67	A0780H	23	A1780H	23	A3244H	10
48428	54	49525	67	A1203	14	A2220	14	A3266	13
48497	54	49526	67	A1203H	14	A2224	10	A3266H	13
48499	54	49528	67	A1224	10	A2224H	10	A3331	14
48500	54	A0054	12	A1224H	10	A2226	12	A3331H	14
48501	54	A0234	20	A1226	12	A2226H	12	A3500H	26
48502	54	A0261	18	A1226H	12	A2230	11	A3881	16
48503	54	A0264	22	A1230	11	A2230H	11	A3928	18
49045	67	A0265	16	A1230H	11	A2231	14	A3928H	18
49046	67	A0396	14	A1231	14	A2236	12	A4086	18
49048	67	A0406	12	A1231H	14	A2236H	12	A4086H	18
49060	67	A0414	12	A1236	12	A2237	15	A4111	17
49061	67	A0444	10	A1236H	12	A2244	10	A4111H	17
49063	67	A0455	16	A1237	15	A2266	13	A4175	16
49075	67	A0480	16	A1237H	15	A2266H	13	A4175H	16
49076	67	A0481	16	A1244	10	A2414	20	A4177	22
49078	67	A0481H	16	A1244H	10	A2414H	20	A4177H	22
49090	67	A0482	17	A1257	14	A2455	16	A4220	21
49091	67	A0483	17	A1257H	14	A2480	16	A4220H	21
49093	67	A0547	17	A1266	13	A2481	16	A4231	23
49150	67	A0575	16	A1266H	13	A2481H	16	A4231H	23
49151	67	A0575H	16	A1455	16	A2482	17	A4240	21
49153	67	A0711	17	A1580	16	A2483	17	A4240H	21
49180	67	A0711H	17	A1581	16	A2547	17	A4250	22
49181	67	A0712	18	A1581H	16	A2711	17	A4250H	22
49183	67	A0712H	18	A1582	17	A2720	21	A4330	23
49195	67	A0714	20	A1583	17	A2720H	21	A4330H	23
49196	67	A0714H	20	A1647	17	A2721	22	A4341	23
49198	67	A0720	21	A1711	17	A2728	19	A4414	20
49210	67	A0720H	21	A1720	21	A2728H	19	A4414H	20
49211	67	A0721	18	A1720H	21	A2730	23	A4434	20
49213	67	A0721H	18	A1721	18	A2730H	23	A4434H	20
49225	67	A0722	22	A1722	22	A2731	23	A5224	10
49226	67	A0722H	22	A1722H	22	A2731H	23	A5224H	10
49228	67	A0731	19	A1731	19	A2736	22	A5237	14
49330	67	A0731H	19	A1734	20	A2736H	22	A5237H	14
49331	67	A0734	20	A1734H	20	A2751	18	A5254	15
49333	67	A0734H	20	A1736	18	A3175	16	A5254H	15
49345	67	A0735	18	A1736H	18	A3175H	16	A5301	12
49346	67	A0735H	18	A1737	22	A3230	11	A5301H	12
49348	67	A0736	22	A1737H	22	A3230H	11	A5302	15
49375	67	A0736H	22	A1751	23	A3236	12	A5302H	15
49376	67	A0741	23	A1751H	23	A3236H	12	A5330	11
49378	67	A0741H	23	A1765	16	A3237	14	A5330H	11

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
A5331	14	A8444H	10	C1290	75	C1650	77	C2110P	74
A5331H	14	A8446	14	C1300	75	C1670	77	C2120	74
A5345	11	A8446H	14	C1310	75	C1680	77	C2140	74
A5345H	11	A8462H	15	C1380	76	C1690	77	C2150	74
A5354	10	C1000	79	C1390	76	C1690P	77	C2220	74
A5354H	10	C1000P	79	C1400	76	C1695	77	C2240	74
A5356	12	C1010	79	C1410	76	C1697	78	C2250	74
A5356H	12	C1010P	79	C1420	76	C1710	77	C2300	77
A5360	15	C1020	79	C1422	79	C1720	77	C2340	77
A5360H	15	C1030	79	C1424	79	C1740	78	C2350	77
A5444	10	C1030P	79	C1425	79	C1745	78	C2360	78
A5444H	10	C1040	79	C1430	75	C1750	78	C2370	78
A5446	14	C1050	74	C1435	76	C1760	78	F0105	32
A5446H	14	C1050P	74	C1480	77	C1780	74	F0110	32
A6930	18	C1060	74	C1480P	77	C1780P	74	F0115	32
A6930H	18	C1070	74	C1483	77	C1800	77	F0120	32
A7177	22	C1070P	74	C1485	77	C1800P	77	F0135	32
A7177H	22	C1080	74	C1485P	77	C1810	77	F0140	32
A7220	21	C1090	74	C1490	77	C1810P	77	F0159	33
A7220H	21	C1100	75	C1490P	77	C1830	77	F0169	33
A7240	21	C1100P	75	C1500	77	C1830P	77	F0179	33
A7240H	21	C1105	76	C1510	77	C1840	75	F0210	32
A7245	21	C1107	75	C1520	77	C1850	75	F0220	32
A7245H	21	C1110	75	C1575	77	C1860	75	F0240	32
A7250	22	C1110P	75	C1580	78	C1870	75	F0279	33
A7250H	22	C1115	75	C1585	78	C1890	74	F0305	32
A7300	23	C1120	76	C1590	78	C1890P	74	F0309	31
A7414	20	C1130	75	C1600	78	C1900	74	F0310	32
A7414H	20	C1130P	75	C1610	78	C1900P	74	F0314	31
A7434	20	C1140	75	C1620	78	C1910	74	F0315	32
A7434H	20	C1160	75	C1626	77	C1910P	74	F0319	31
A8224	10	C1170	75	C1627	78	C1920	79	F0320	32
A8224H	10	C1180	76	C1628	77	C1930	79	F0324	31
A8301	12	C1190	76	C1628P	77	C1940	79	F0335	32
A8301H	12	C1200	76	C1630	77	C1950	79	F0340	32
A8302	15	C1230	79	C1630P	77	C1960	79	F0349	33
A8302H	15	C1240	79	C1632	77	C1970	79	F0359	33
A8330	11	C1250	79	C1632P	77	C1980	79	F0369	33
A8330H	11	C1255	75	C1637	77	C1990	79	F0379	33
A8345	11	C1260	79	C1637P	77	C2000	79	F0405	32
A8345H	11	C1265	76	C1638	78	C2010	79	F0410	32
A8353	12	C1270	75	C1638P	78	C2020	79	F0414	31
A8353H	12	C1270P	75	C1640	77	C2030	74	F0415	32
A8360	15	C1275	76	C1640P	77	C2040	74	F0420	32
A8360H	15	C1280	75	C1642	77	C2050	74	F0440	32
A8444	10	C1280P	75	C1642P	77	C2110	74	F0459	33

INDEX

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
F1005	34	F5614	36	H0402K	68	HZ4535H	64	M0235	28
F1010	34	F5653	36	H0405A	68	HZ4540	64	M0236	28
F1041	34	F5657	36	H0412A	65	HZ4540H	64	M0242	28
F1171	34	F5681	37	H0412E	65	HZ4545	64	N0131	27
F1202	34	F5685	37	H0415	65	HZ4545H	64	N0132	27
F1206	34	F5687	36	H0422K	68	HZ5030	64	N0432	27
F1207	34	F5689	36	H0427G	65	HZ5035	64	N0742	27
F1243	34	F5693	36	H0427H	65	HZ5040	64	N1231	27
F1271	34	F5830	39	H0427J	66	HZ5045	64	N1232	27
F1402	34	F5836	39	H0430D	66	L2311	35	N1432	27
F1406	34	F6230	39	H0430F	66	L2826	35	N2221	27
F1407	34	F6501	40	H0552D	65	L5017	36	N2222	27
F1445	34	F6521	38	H0552H	65	L5019	36	N2231	27
F1671	34	F6653	36	H0552J	65	L5315	36	N2232	27
F1702	34	F6681	37	H0553A	65	L5317	36	N2432	27
F1703	32	F6685	37	H0553B	65	L5330	36	N3211	27
F1706	34	F6687	36	H0553C	65	L5334	36	N3221	27
F1707	34	F6700	37	H0615	65	L5617	36	N3222	27
F1751	35	F6861	39	H0745A	66	L5619	36	N3231	27
F2010	35	F6873	39	H0745B	66	L5703	36	N3232	27
F2012	34	F8371	39	H0745J	65	L5710	36	N3432	27
F2155	35	F9010	39	H0745K	65	L5712	36	N4250	26
F2170	34	F9011	39	H0815	65	L5727	36	N4250S	26
F2171	35	F9230	39	H0825C	68	L6017	40	N4255	26
F2312	35	F9231	39	H1409K	66	L6603	36	N4255S	26
F2510	35	F9232	39	H1410A	66	L6617	36	N5250	26
F2672	35	F9241	39	H1410B	66	L6619	36	N5250S	26
F2791	35	F9242	39	HDH45C	66	L6627	36	N5253	26
F3165	34	F9255	40	HDH45M	66	M0001	28	N5255	26
F3267	36	F9260	39	HDH50C	66	M0003	28	N5255S	26
F3579	38, 39	F9300	39	HDH50M	66	M0005	28	N5259S	27
F3579	38, 39	F9791	39	HDH70C	66	M0011	28	N5265	26
F3830	39	F9911	39	HDH70M	66	M0012	28	N6059	27
F3966	39	H0064D	66	HS450	65	M0036	28	N6250	26
F4808	38	H0064F	66	HSC45C	66	M0038	28	N6250S	26
F4818	38	H0075A	66	HSC45M	66	M0039	28	N6253	26
F5078	36	H0075B	66	HSC45V	66	M0052	28	N6255	26
F5230	39	H0352D	65	HSC50C	66	M0122	28	N6255S	26
F5231	39	H0352H	65	HSC50M	66	M0160	28	N6265	26
F5292	36	H0352J	65	HSC50V	66	M0163	28	N6289S	27
F5293	36	H0353A	65	HSC70C	66	M0177	28	N8058	27
F5521	38	H0353B	65	HSC70M	66	M0185	28	N8059	27
F5522	38	H0353C	65	HSC70V	66	M0204	28	PA200	55
F5523	38	H0401D	68	HZ4530	64	M0215	28	PA202	55
F5527	38	H0402F	68	HZ4530H	64	M0220	28	PA202T	55
F5528	38	H0402J	68	HZ4535	64	M0222	28	PA203	55

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
PA203T	55	PC208	55	PE208	55	R0457C	54	R1468C	54
PA205	55	PC402	55	PE402	55	R0458C	54	R2021	56
PA205T	55	PC403	55	PE403	55	R1000C	54	R2022	56
PA207	55	PC405	55	PE405	55	R1001C	54	R2023	56
PA208	55	PC407	55	PE500	55	R1002C	54	R2024	56
PA500	55	PC408	55	PE502	55	R1003C	54	R2025	56
PA502	55	PC500	55	PE502T	55	R1004C	54	R2026	56
PA502T	55	PC502	55	PE503	55	R1005C	54	R2027	56
PA503	55	PC502T	55	PE503T	55	R1006C	54	R2028	56
PA503T	55	PC503	55	PE505	55	R1007C	54	R2029	56
PA505	55	PC503T	55	PE505T	55	R1008C	54	R2029C	56
PA505T	55	PC505	55	PE507	55	R1030C	54	R2030C	56
PA507	55	PC505T	55	PE508	55	R1031C	54	R5590	57
PA508	55	PC507	55	PE700	55	R1032C	54	R5595	57
PAG01	41, 55	PC508	55	PE702	55	R1033C	54	R5600	57
PAG01	41, 55	PC700	55	PE703	55	R1034C	54	R5605	57
PAG05	56	PC702	55	PE705	55	R1035C	54	R5610	57
PAG06A	56	PC703	55	PE707	55	R1036C	54	R5615	57
PAG06B	56	PC705	55	PE708	55	R1037C	54	R5620	57
PAG06C	56	PC800	55	PG512	56	R1038C	54	R5625	57
PB200	55	PC802	55	PG513	56	R1230C	54	R5630	57
PB202	55	PC803	55	PG515	56	R1231C	54	R5635	57
PB202T	55	PC805	55	PG712	56	R1232C	54	R5645	57
PB203	55	PD200	55	PG713	56	R1233C	54	R5690	57
PB203T	55	PD202	55	PG715	56	R1234C	54	R5695	57
PB205	55	PD203	55	PJ520	56	R1235C	54	R5700	57
PB205T	55	PD205	55	PJ522	56	R1236C	54	R5705	57
PB207	55	PD207	55	PJ523	56	R1237C	54	R5710	57
PB208	55	PD208	55	PJ525	56	R1238C	54	R5715	57
PB500	55	PD500	55	PJ720	56	R1240C	54	R5720	57
PB502	55	PD502	55	PJ722	56	R1241C	54	R5725	57
PB502T	55	PD502T	55	PJ723	56	R1242C	54	R5730	57
PB503	55	PD503	55	PJ725	56	R1243C	54	R5735	57
PB503T	55	PD503T	55	PM522	56	R1244C	54	R5745	57
PB505	55	PD505	55	PM523	56	R1245C	54	R5790	57
PB505T	55	PD505T	55	PM525	56	R1246C	54	R5795	57
PB507	55	PD507	55	PM722	56	R1247C	54	R5800	57
PB508	55	PD508	55	PM723	56	R1248C	54	R5805	57
PC200	55	PE200	55	PM725	56	R1460C	54	R5810	57
PC202	55	PE202	55	R0450C	54	R1461C	54	R5815	57
PC202T	55	PE202T	55	R0451C	54	R1462C	54	R5820	57
PC203	55	PE203	55	R0452C	54	R1463C	54	R5825	57
PC203T	55	PE203T	55	R0453C	54	R1464C	54	R5830	57
PC205	55	PE205	55	R0454C	54	R1465C	54	R5835	57
PC205T	55	PE205T	55	R0455C	54	R1466C	54	R5845	57
PC207	55	PE207	55	R0456C	54	R1467C	54	R5860	57

INDEX

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
R5865	57	S0340RC	53	S7024	25	SK4554	66	U4930	29
R5868	57	S0340RZ	53	S7024FG	25	SK4555	25, 50	U4940	29
R5869	57	S0340S	53	S7036	25	SK4555	25, 50	U4950	29
R5870	57	S0350R	53	S7180	24	SK4560	50	U4960	29
R5873	57	S0350RC	53	S7200	24	SK5040	50	U4970	29
R5874	57	S0350RZ	53	S7220	24	SK5044	66	U5110	29
R5875	57	S0350S	53	S7380	24	SK5045	50	U5120	29
S0010	51	S0360A	51	S7400	24	SK5050	50	U5125	29
S0011	51	S0360R	53	S7400H	24	SK5054	66	U5130	29
S0012	51	S0360S	53	S7420	24	SK5055	25, 50	U5140	29
S0018	51	S0370R	53	S7680	24	SK5055	25, 50	U5150	29
S0020	51	S0370RC	53	S7680H	24	SK5060	50	U5160	29
S0220R	53	S0370RZ	53	S7700	24	SK5065Q	50	U5170	29
S0220RC	53	S0370S	53	S7700H	24	SK5080	52	U5210	29
S0220RZ	53	S0512A	51	S7720	24	SK5090	52	U5220	29
S0220S	53	S0524A	51	S7880H	24	SK6080	52	U5230	29
S0230R	53	S0536A	51	S7900H	24	SK7050	50	U5250	29
S0230RC	53	S0560A	51	SK0125	41, 66, 78	SK7054	66	U5260	29
S0230RZ	53	S4516	25	SK0125	41, 66, 78	SK7055	25, 50	U5270	29
S0230S	53	S4516FG	25	SK0125	41, 66, 78	SK7055	25, 50	U5310	29
S0240R	53	S4524	25	SK0150	41, 66, 78	SK7060	50	U5320	29
S0240RC	53	S4524FG	25	SK0150	41, 66, 78	SK7065Q	50	U5330	29
S0240RZ	53	S4536	25	SK0150	41, 66, 78	SK9050	50	U5510	29
S0240S	53	S5016	25	SK0324	41, 66, 78	U11210	30	U5520	29
S0250R	53	S5016FG	25	SK0324	41, 66, 78	U11220	30	U5530	29
S0250RC	53	S5024	25	SK0324	41, 66, 78	U11310	30	U5710	29
S0250RZ	53	S5024FG	25	SK2002	53, 65	U11320	30	U5720	29
S0250S	53	S5036	25	SK2002	53, 65	U4610	29	U5730	29
S0260R	53	S5500	41, 50	SK2006	53, 65	U4620	29	VA12L1	72
S0260S	53	S5500	50	SK2006	53, 65	U4625	29	VA14M2	70
S0270R	53	S5600	50	SK2064	65	U4630	29	VA15M2	70
S0270RC	53	S5610	50	SK3002	53, 65	U4640	29	VA16O2	70
S0270RZ	53	S5615	50	SK3002	53, 65	U4650	29	VA18O2	70
S0270S	53	S5630	50	SK3006	53, 65	U4660	29	VA18O2-6	72
S0312A	51	S5640	50	SK3006	53, 65	U4670	29	VA18O5	72
S0320R	53	S6700	24	SK3064	65	U4710	29	VA20R2	70
S0320RC	53	S6700H	24	SK4010	50	U4720	29	VA20R2-6	72
S0320RZ	53	S6740	24	SK4020	50	U4725	29	VA20R5	72
S0320S	53	S6790	24	SK4050	50	U4730	29	VA22R2	70
S0324A	51	S6880	24	SK4054	66	U4740	29	VA24R2	70
S0330R	53	S6880H	24	SK4065Q	50	U4750	29	VB15M2	70
S0330RC	53	S6900	24	SK4530	50	U4760	29	VB16O2	70
S0330RZ	53	S6900H	24	SK4540	50	U4770	29	VB18O2	70
S0330S	53	S6920	24	SK4544	66	U4910	29	VB20R2	70
S0336A	51	S7016	25	SK4545	50	U4920	29	VB24R2	70
S0340R	53	S7016FG	25	SK4550	50	U4925	29	VC12L1	72

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
VC15M2	70	VH24X2	71	X1531	61	X1586D	62	X1870	68
VC18O2	70	VL12K1	72	X1532	61	X1587	62	X1871	68
VC18O2-6	72	VL15M2	71	X1533	61	X1587A	62	X1872	68
VC18O5	72	VL16P2	71	X1536	61	X1587B	62	X1873	68
VC20R2	70	VL18S2	71	X1537	61	X1587C	62	X1875	68
VC20R2-6	72	VL20T2	71	X1538	61	X1587D	62	X1876	68
VC20R5	72	VL22S2	71	X1549	62	X1591	62	X1877	68
VC22R2	70	VL24W2	71	X1550	62	X1591A	62	X1878	68
VC24R2	70	VM12J1	72	X1551	62	X1591B	62	X1890	68
VD12C1	72	VM15K2	71	X1551Q	62	X1591C	62	X1891	68
VD15D2	70	VM15O2	71	X1553	62	X1591D	62	X1892	68
VD16G2	70	VM15R2	71	X1553Q	62	X1595	30	X1893	68
VD18G2	70	VM18M2	71	X1556	62	X1780	61	X1895	68
VD18I5	72	VM20P2	71	X1556Q	62	X1790	61	X1896	68
VD20J2	70	VZDC40	42	X1557	62	X1820	68	X1897	68
VD20K5	72	VZKIT10	42	X1557Q	62	X1821	68	X1898	68
VD22M2	70	X1220	61	X1558	62	X1822	68	X1900	68
VD24O2	70	X1221	61	X1558Q	62	X1823	68	X1901	68
VE12E1	72	X1222	61	X1559	62	X1825	68	X1902	68
VE15I2	70	X1223	61	X1560	62	X1826	68	X1903	68
VE18M2	70	X1224	61	X1561	62	X1827	68	X1905	68
VE18M2-6	72	X1226	61	X1563	62	X1828	68	X1906	68
VE20P2	70	X1227	61	X1566	62	X1830	68	X1907	68
VE20P2-6	72	X1228	61	X1567	62	X1831	68	X1908	68
VE22R2	70	X1250	61	X1568	62	X1832	68	X1921	68
VE24R2	70	X1251	61	X1569	62	X1833	68	X1922	68
VF12K1	72	X1252	61	X1570	62	X1835	68	X1923	68
VF15M2	71	X1253	61	X1571	62	X1836	68	X1924	68
VF18O2	71	X1254	61	X1571Q	62	X1837	68	X1926	68
VF18O2-6	72	X1256	61	X1573	62	X1838	68	X1927	68
VF18O5	72	X1257	61	X1573Q	62	X1850	68	X1928	68
VF20R2	71	X1258	61	X1576	62	X1851	68	X1929	68
VF20R2-6	72	X1272Q	61	X1576Q	62	X1852	68	X1943	62
VF20R5	72	X1274Q	61	X1577	62	X1853	68	X1945	62
VF22R2	71	X1276Q	61	X1577Q	62	X1855	68	X1947	62
VF24R2	71	X1278Q	61	X1578	62	X1856	68	X2000	30
VG12K1	72	X1280Q	61	X1578Q	62	X1857	68	X2001	30
VG15M2	71	X1300	61	X1585	62	X1858	68	X2002	30
VG18O2	71	X1301	61	X1585A	62	X1860	68	X2004	30
VG20R2	71	X1302	61	X1585B	62	X1861	68	X2005	30
VG22R2	71	X1303	61	X1585C	62	X1862	68	X2101	61
VG24R2	71	X1304	61	X1585D	62	X1863	68	X2103	61
VH15M2	71	X1306	61	X1586	62	X1865	68	X2106	61
VH16O2	71	X1307	61	X1586A	62	X1866	68	X2107	61
VH20U2	71	X1308	61	X1586B	62	X1867	68	X2108	61
VH22V2	71	X1530	61	X1586C	62	X1868	68	Z0201	31, 41

INDEX

PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE	PRODUIT	PAGE
Z0201	31, 41	Z4510F	44	Z5008FH	47	Z7001FH	44
Z0202	31, 41	Z4510FH	44	Z5010F	44	Z7004F	47
Z0202	31, 41	Z4510NT	46	Z5010NT	46	Z7004FH	47
Z0251	31, 41	Z4510NX	46	Z5011F	47	Z7005F	44
Z0251	31, 41	Z4511F	47	Z5011FH	47	Z7005FH	44
Z0301	41	Z4511FH	47	Z5012F	45	Z7005NT	46
Z0303	41	Z4512F	45	Z5014F	47	Z7008F	47
Z1000	42	Z4512FH	45	Z5014FH	47	Z7008FH	47
Z2030R	46	Z4514F	47	Z5020F	44	Z7010F	44
Z2035R	46	Z4514FH	47	Z5020NT	46	Z7010FH	44
Z2040R	46	Z4517F	45	Z5025F	44	Z7010NT	46
Z2045R	46	Z4517FH	45	Z5030F	44	Z7011F	47
Z3030R	46	Z4520F	44	Z5032F	45	Z7011FH	47
Z3035R	46	Z4520FH	44	Z5035F	44	Z7014F	47
Z3040R	46	Z4520NT	46	Z5037F	45	Z7014FH	47
Z3045R	46	Z4525F	44	Z5040F	44	Z7020F	44
Z4000F	44	Z4525FH	44	Z5042F	45	Z7020FH	44
Z4001F	44	Z4528F	44	Z5045F	44	Z7025F	44
Z4005F	44	Z4528FH	44	Z5200F	47	Z7025FH	44
Z4010F	44	Z4530F	44	Z5205F	47	Z7030F	44
Z4020F	44	Z4530FH	44	Z5210F	47	Z7030FH	44
Z4025F	44	Z4532F	45	Z6000F	44	Z7032F	45
Z4030F	44	Z4532FH	45	Z6000FH	44	Z7032FH	45
Z4035F	44	Z4535F	44	Z6000NT	46	Z7035F	44
Z4040F	44	Z4535FH	44	Z6001F	44	Z7035FH	44
Z4045F	44	Z4537F	45	Z6005F	44	Z7037F	45
Z4500F	44	Z4537FH	45	Z6005FH	44	Z7037FH	45
Z4500FH	44	Z4540F	44	Z6005NT	46	Z7040F	44
Z4500NT	46	Z4540FH	44	Z6010F	44	Z7040FH	44
Z4500NX	46	Z4542F	45	Z6010FH	44	Z7042F	45
Z4501F	44	Z4542FH	45	Z6010NT	46	Z7042FH	45
Z4501FH	44	Z4545F	44	Z6020F	44	Z7045F	44
Z4502F	45	Z4545FH	44	Z6020FH	44	Z7045FH	44
Z4502FH	45	Z4700F	47	Z6020NT	46		
Z4503F	44	Z4705F	47	Z6030F	44		
Z4503FH	44	Z4710F	47	Z6030FH	44		
Z4504F	47	Z5000F	44	Z6035F	44		
Z4504FH	47	Z5000NT	46	Z6035FH	44		
Z4505F	44	Z5001F	44	Z6040F	44		
Z4505FH	44	Z5002F	45	Z6040FH	44		
Z4505NT	46	Z5004F	47	Z6045F	44		
Z4505NX	46	Z5004FH	47	Z6045FH	44		
Z4507F	45	Z5005F	44	Z7000F	44		
Z4507FH	45	Z5005NT	46	Z7000FH	44		
Z4508F	47	Z5007F	45	Z7000NT	46		
Z4508FH	47	Z5008F	47	Z7001F	44		